



ด้ามเชื่อมพลาสติก แอลพีจี

Small Welding Torch (Plastic handle)

MODEL

H01-6 LPG

ใช้สำหรับ GAS LPG

ใช้ได้กับ **แก๊ส LPG** เท่านั้น
นมหนู LPG 5 ขนาด

เหมาะสำหรับ งานเชื่อมท่อแอร์ เชื่อมโลหะทั่วไป
ทองเหลือง ทองแดง และงานตัดเหล็ก

Suitable for : air pipe connection, general metal, brass, copper welding and steel cutting.

คุณสมบัติ (Feature)

- มีวาล์ว สำหรับปรับแรงเปลวไฟ ใช้สำหรับ แก๊ส LPG เท่านั้น
- คอด้ามเชื่อม ผลิตจากทองเหลืองคุณภาพดี มีความทนทานสูง
- ด้ามจับ ทำจากพลาสติก สามารถทนต่อความร้อนได้ดี
- นมหนูเชื่อมแก๊ส LPG เบอร์ 1-5
 - Valve for adjust the flame. For LPG only.
 - Neck made of good quality brass and is high durable.
 - Handle made from plastic that can withstand high temperatures.
 - Nozzle LPG No.1-5

วิธีใช้งาน (How to use)

- ต่อด้ามเชื่อมแก๊สเข้ากับถังแก๊ส LPG เปิดวาล์วถังแก๊ส และปรับปริมาณแก๊ส ออกที่ Regulator เพื่อให้ได้ปริมาณที่เหมาะสม
- ปิดวาล์วแก๊สที่ด้ามเชื่อม จากนั้นจุดไฟที่ปลายนมหนู LPG
- เปิดวาล์วออกซิเจน และปรับเปลวไฟด้วยวาล์วแก๊สและลมตามต้องการ
- Connect the Small Welding Torch to LPG gas tank, turn on valve on LPG gas tank and adjust outflow valve on regulator for the proper flow.
- Turn on valve on torch, then light on nozzle LPG.
- Turn on valve of oxygen on torch and adjust the flame by LPG gas valve and oxygen valve.

ข้อควรระวัง (Caution)

การจุดติดตรงปาก Nozzle ที่เกิดจากสะเก็ดไฟจะทำให้เกิดไฟย้อนได้จะนั้นเพื่อความปลอดภัยให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนที่ด้ามตัดแก๊ส เกจลม เกจแก๊สด้วย
Backfire cause nozzle clogging by sparks. Put flashback on the shaft cutting torch, regulator, gas gauge for safety.



480.-/Pc
20 Pcs/Carton

ข้อแนะนำ

นมหนูที่ไม่มีคุณภาพ จะละลายง่าย เกิดการอุดตันขึ้น ทำให้เกิดไฟย้อนและระเบิดที่หัวตัดและด้ามตัดได้
Suggestion : Backfire and explode cause by torching the nozzle against the work piece.

รายละเอียด Specification

วัสดุของหัวไฟ (Material of torch head)	Brass+copper
วัสดุของท่อ (Material of tube)	Brass
วัสดุของด้ามจับ (Material of handle)	Plastic
วัสดุของลูกบิด (Material of knob)	Aluminum
ขนาดตัวเชื่อมต่อ (Connector size)	8.0mm nipple
ขนาดสินค้า (Product dimension)	W5.3xH36.5cm
อุปกรณ์มาตรฐาน (Accessories)	5 pcs nozzle
น้ำหนักสินค้า (Product weight)	357 g
ขนาดบรรจุภัณฑ์ (Packaging size)	40x7x5 cm

คำเตือน

- ต้องใช้ร่วมกับอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับทุกครั้ง
 - ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่น ถุงมือ แวนตา รองเท้าเซฟตี้ เป็นต้น
- WARNING
- Must be used with flashback arrestor.
 - Wear safety equipment such as gloves, eye protection and safety shoe.



ด้ามเชื่อมทองเหลือง แอลพีจี

Small Welding Torch (Brass handle)

MODEL

H01-6Y LPG

ใช้สำหรับ
GAS LPG

ใช้ได้กับ แก๊ส
LPG เท่านั้น
นมหนู LPG 5 ขนาด

เหมาะสำหรับ งานเชื่อมท่อแอร์ เชื่อมโลหะทั่วไป
ทองเหลือง ทองแดง และงานตัดเหล็ก

Suitable for : air pipe connection, general metal,
brass, copper welding and steel cutting.



คุณสมบัติ (Feature)

- มีวาล์ว สำหรับปรับแรงเปลาไฟ ใช้สำหรับ แก๊ส LPG เท่านั้น
- คอด้ามเชื่อม ผลิตจากทองเหลืองคุณภาพดี มีความทนทานสูง
- ด้ามจับ ทำจากทองเหลือง • นมหนูเชื่อมแก๊ส LPG เบอร์ 1-5
- Valve for adjust the flame. For LPG only.
- Neck made of good quality brass and is high durable.
- Handle made of high quality brass. • Nozzle LPG No.1-5

วิธีใช้งาน (How to use)

- ต่อด้ามเชื่อมแก๊สเข้ากับถังแก๊ส LPG เปิดวาล์วถังแก๊ส และปรับปริมาณแก๊ส ออกที่ Regulator เพื่อให้ได้ปริมาณที่เหมาะสม
- ปิดวาล์วแก๊สที่ด้ามเชื่อม จากนั้นจุดไฟที่ปลายนมหนู LPG
- เปิดวาล์วออกซิเจน และปรับเปลวไฟด้วยวาล์วแก๊สและลมตามต้องการ
- Connect the Small Welding Torch to LPG gas tank, turn on valve on LPG gas tank and adjust outflow valve on regulator for the proper flow.
- Turn on valve on torch, then light on nozzle LPG.
- Turn on valve of oxygen on torch and adjust the flame by LPG gas valve and oxygen valve.

ข้อควรระวัง (Caution)

การจุดติดตรงปาก Nozzle ที่เกิดจากสะเก็ดไฟจะทำให้เกิดไฟย้อนได้ฉะนั้นเพื่อความปลอดภัยให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนที่ด้ามตัดแก๊ส เกจลม เกจแก๊สด้วย
Backfire cause nozzle clogging by sparks. Put flashback on the shaft cutting torch, regulator, gas gauge for safety.

600.-/Pc
20 Pcs/Carton

ข้อแนะนำ

การจุดติดตรงปากนมหนูที่เกิดจากสะเก็ดไฟจะทำให้เกิดไฟย้อนได้ เพราะฉะนั้นเพื่อความปลอดภัยให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนที่ด้ามชุดตัดแก๊สเกจลม และเกจแก๊สด้วย

Suggestion : Nozzle LPG is clogged by spark, it cause backfire. For safety, put flashback arrestor on the torch for both oxygen line and LPG gas line.

รายละเอียด Specification

วัสดุของหัวไฟ (Material of torch head)	Brass+copper
วัสดุของท่อ (Material of tube)	Brass
วัสดุของด้ามจับ (Material of handle)	Brass
วัสดุของลูกบิด (Material of knob)	Aluminum
ขนาดตัวเชื่อมต่อ (Connector size)	3/8"x18BSP
ขนาดสินค้า (Product dimension)	W5.5xH37cm
อุปกรณ์มาตรฐาน (Accessories)	5 pcs nozzle
น้ำหนักสินค้า (Product weight)	525 g
ขนาดบรรจุภัณฑ์ (Packaging size)	44.5x9x5.7 cm

คำเตือน

- ต้องใช้ร่วมกับอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับทุกครั้ง
 - ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่น ถุงมือ แวนตา รองเท้าเซฟตี้ เป็นต้น
- WARNING
- Must be used with flashback arrestor.
 - Wear safety equipment such as gloves, eye protection and safety shoe.



ด้ามเชื่อม
พลาสติกแบบแพ็ค
(Plastic handle pack)

H02-3

**SMALL WELDING TORCH
FOR LPG**

คุณสมบัติ (Feature)

- มีวาล์ว สำหรับปรับแรงเปลวไฟ
- ใช้สำหรับแก๊ส LPG เท่านั้น
- Valve for adjust the flame.
- For LPG only.

เหมาะสำหรับ (Suitable for)

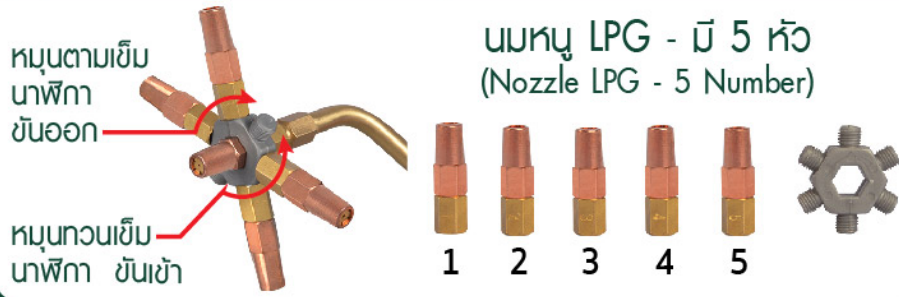
งานเชื่อมโลหะทั่วไป เชื่อมท่อแอร์ ทองเหลือง ทองแดง และงานตัดเหล็กบาง
Suitable for general welding, air pipe, brass, copper welding and thin metal cutting.



ใช้สำหรับ แก๊สแอลพีจี เท่านั้น

**600.-/PC
25pcs./ctn.**

อุปกรณ์ขียนเปลี่ยนนมหนู (Tools Change Nozzle LPG)



รายละเอียด (Specification)

- คอด้ามเชื่อม ผลิตจากทองเหลือง คุณภาพดี มีความทนทานสูง
- ด้ามจับ ทำจากพลาสติก ABS สามารถทนความร้อนได้ดี
- นมหนูเชื่อมแก๊ส LPG เบอร์ 1-5
- Neck made of good quality brass and is high durable.
- Handle made of high quality ABS plastic, heat resistance.
- Nozzle LPG No.1-5.

วิธีใช้งาน (How to use)

1. ต่อด้ามเชื่อมแก๊สเข้ากับถังแก๊ส LPG เปิดวาล์วถังแก๊ส และปรับปริมาณแก๊สออกที่ Regulator เพื่อให้ได้ปริมาณที่เหมาะสม
2. เปิดวาล์วแก๊สที่ด้ามเชื่อม จากนั้นจุดไฟที่ปลายนมหนู LPG
3. จากนั้นเปิดวาล์วออกซิเจน และปรับเปลวไฟด้วยวาล์วแก๊สและลมตามต้องการ

ข้อแนะนำ (Suggestion)

การอุดตันตรงปากนมหนูที่เกิดจากสะเก็ดไฟจะทำให้เกิดไฟย้อนได้ เพราะฉะนั้น เพื่อความปลอดภัยให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนที่ด้ามชุดตัดแก๊ส เกจลม และเกจแก๊สด้วย
Nozzle LPG is clogged by spark, it cause backfire. For safety, put flashback arrestor on the torch for both oxygen line and LPG gas line.

คำเตือน (WARNING)

- ต้องใช้ร่วมกับอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับทุกครั้ง
- ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่น ถุงมือ แว่นตา รองเท้าเซฟตี้ เป็นต้น
- Must be used with flashback arrestor.
- Wear safety equipment such as gloves, eye protection and safety shoe.



ชุดตัดตัดแก๊ส แอลพีจี Cutting Torch Kit

LPG



62-3F





1,600-./Pc
5 Pcs/Cartron

อุปกรณ์มาตรฐาน (Standard Accessories)

- 1 วงเวียนตัด (Circle cutting attachment up to) 600 mm
- 2 นมหนู (NX Nozzle Cutting TIP) No. #0, #1, #2
- 3 ข้อต่อหางปลา (Hose Tail Connector) 9/16" x 2PC
- 4 ด้ามตัด (Torch Handle)



FOR CUTTING TIP 6290-NX

NX TIP Size	Plate Thickness (mm)		
#000	Light gauge -5	15-30 psi	5-15 psi
#00	5-10	20-30 psi	5-15 psi
#0	10-16	30-40 psi	5-15 psi
#1	16-25	35-50 psi	5-15 psi
#2	25-51	40-55 psi	5-15 psi
#3	51-76	45-60 psi	5-15 psi
#4	76-152	50-75 psi	5-15 psi
#5	152-203	65-80 psi	5-15 psi
#6	203-305	70-90 psi	5-15 psi

เหมาะสำหรับ : Suitable for

งานตัด งานเผาให้ความร้อน งานเซาะร่อง
Cutting, Heating, Gouging

คุณสมบัติ : Feature

- ตัดเหล็กที่มีความหนาได้ถึง 300 มม.
- ท่อส่งแก๊สผลิตจากสแตนเลส มีความแข็งแรงสูง
- วาล์วปรับแรงไฟ ได้รวดเร็วและแม่นยำ
- มีระบบความปลอดภัยในชุดหัวตัด
- รักษาระดับความร้อนในระหว่างการตัดได้เป็นอย่างดี
- Heavy duty cutting-up to 300 mm steel.
- Triangular stainless steel gas tubes for maximum strength.
- Needle valves for fast, accurate flame adjustment.
- Built-in safety plug in torch head.
- Universal pressure - maintains stable preheat flame during cutting.

ข้อควรระวัง
CAUTION

การอุดตันตรงปาก Nozzle ที่เกิดจากสะเก็ดไฟ จะทำให้เกิดไฟย้อนได้ เพราะฉะนั้นเพื่อความปลอดภัย ให้ใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนที่ด้ามชุดตัดแก๊ส เกรจลม เกรจแก๊สด้วย
Backfire cause nozzle clogging by sparks. Put flashback on the shaft Cutting Torch, regulator, gas gauge for safety.

 **คำเตือน**
Warning

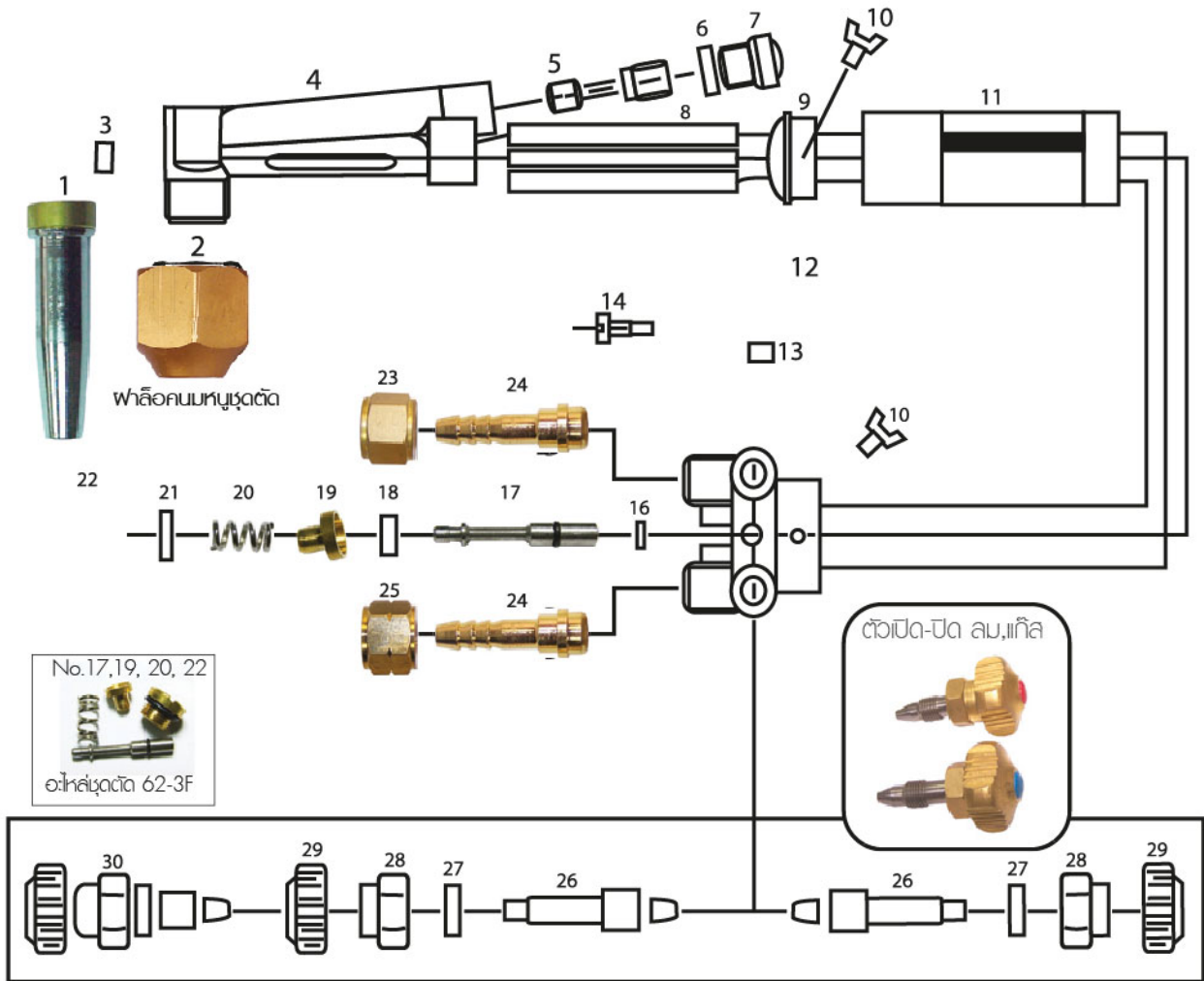
นมหนูที่ไม่มีคุณภาพ จะละลายง่าย เกิดการอุดตันขึ้น ทำให้เกิดไฟย้อนและระเบิดที่หัวตัดและด้ามตัดได้
Backfire and explode cause by touching the nozzle against the workpiece.

ชุดตัดตัดแก๊ส แอลพีจี Cutting Torch Kit

LPG



62-3F



12. ก้านกด



วงเวียนชุดตัดแก๊ส

ตำแหน่ง	รายละเอียด	ราคา
2	ฟาส์คอนมทนูชุดตัด รุ่น 62-3F (E5120)	70.-
12	ก้านกดตัด	
17	เข็มตรงก้านกด	
18	ยางโอริงกลมใหญ่	
21	ยางโอริงแบนใหญ่	
26,29	ตัวเปิด-ปิด ลม.แก๊ส (ใช้ตัวเดียวกัน)	150.-
	วงเวียนชุดตัด	270.-
16-22	อะไหล่ชุดตัดแก๊ส 62-3F	100.-



ชุดตัดแก๊สแอลพีจี

CUTTING TORCH KIT MODEL 62-4L LPG

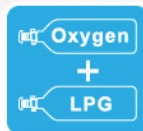
ตัดเหล็กได้ตั้งแต่ 1-100 มม. CUT STEEL 1-100 MM.

• งานตัด • งานเผาให้ความร้อน
Cutting • Heating

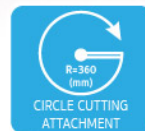


คุณสมบัติ / FEATURE

- ตัดเหล็กได้ตั้งแต่ 1-100 มม. หัวตัด 90 องศา
- ด้ามจับและหัวตัดผลิตจากทองเหลืองคุณภาพสูงทนต่อแก๊สทรงสามเหลี่ยมผลิตจากสแตนเลสมีความแข็งแรง ทนทาน
- วาล์วปรับแรงไฟได้รวดเร็วและแม่นยำ
- สามารถเปลี่ยนหัวได้หลายขนาดตามความหนาของชิ้นงาน
- หัวตัดมีความปลอดภัยสูง
- รักษาระดับความร้อนในระหว่างตัดได้เป็นอย่างดี
- HEAVY DUTY CUTTING UP TO 100 MM STEEL, 90° HEAD TORCH
- HANDLE AND TORCH ARE HIGH QUALITY BRASS, TRIANGULAR STAINLESS STEEL GAS TUBES FOR MAXIMUM STRENGTH.
- NEEDLE VALVES FOR FAST, ACCURATE FLAME ADJUSTMENT.
- ALTERNATIVE NOZZLE TIP SIZES ACCORDING TO DESIRE USING.
- BUILT-IN SAFETY PLUG IN TORCH HEAD.
- UNIVERSAL PRESSURE MAINTAINS STABLE PREHEAT FLAME DURING CUTTING.



ออกซิเจน+แอลพีจี



ตัดได้ 360 องศา



หัวตัดทองเหลืองหล่อฉีด



ความยาว 470 มม.

1,450.-/Pc
5 Boxes/Ctn

เหมาะสำหรับ / SUITABLE FOR

งานตัดเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ เช่น การต่อเรือ และการก่อสร้างอุตสาหกรรม
LOW-CARBON STEEL CUTTING OPERATIONS SUCH AS SHIPBUILDING AND CONSTRUCTION INDUSTRIES.

อุปกรณ์มาตรฐาน STANDARD ACCESSORIES



หัวตัด
ตั้งตรง
90 องศา



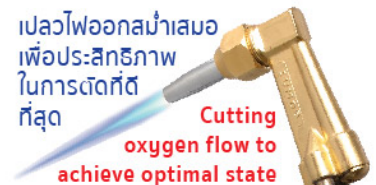
SILVER
BRAZING

ท่อแก๊ส
และลม
เชื่อม
ด้วยเงิน



STAINLESS STEEL

ท่อแก๊ส
และลม
วาล์ว
สแตนเลส
คุณภาพสูง



เปลวไฟออกสม่ำเสมอ
เพื่อประสิทธิภาพ
ในการตัดที่
ที่สุด
Cutting
oxygen flow to
achieve optimal state

ข้อควรระวัง / CAUTION

การอุดกันที่ปลาย Nozzle ที่เกิดจากสะเก็ดไฟอาจทำให้เกิดไฟย้อนได้ดังนั้นเพื่อความปลอดภัยควรใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนที่ด้ามชุดตัดแก๊สเกอร์ลม และเกอร์แก๊ส
BACKFIRE CAUSE NOZZLE CLOGGING BY SPARKS. PUT FLASHBACK ON THE SHAFT CUTTING TORCH, REGULATOR, GAS GAUGE FOR SAFETY.

WARNING

หากใช้หมวกที่คุณภาพต่ำ จะเกิดการละลายง่าย และเกิดการอุดตันขึ้นทำให้เกิดไฟย้อนและระเบิด ที่หัวตัดและด้ามตัดได้
WARNING BACKFIRE AND EXPLODE CAUSE BY TOUCHING THE NOZZLE AGAINST THE WORKPIECE.





ชุดตัดตัดแก๊ส
CUTTING TORCH KIT

ตัดเหล็กหนา
CUT STEEL 1-300 MM.

อะซิทิลีน
Acetylene-

Ac Torches

GAS

MODEL **62-5A**

• งานตัด • งานเผาให้ความร้อน

Cutting
Heating

Insa
Harris

คุณสมบัติ / FEATURE

- ตัดเหล็กที่มีความหนาได้ถึง 1-300 มม.
- ท่อส่งแก๊สผลิตจากสแตนเลส มีความแข็งแรงสูง
- วาล์วปรับแรงไฟ ได้รวดเร็วและแม่นยำ
- มีระบบความปลอดภัยในชุดหัวตัด
- รักษาระดับความร้อนในระหว่างการตัดได้เป็นอย่างดี
- Heavy duty cutting-up to 300 mm steel.
- Triangular stainless steel gas tubes for maximum strength.
- Needle valves for fast, accurate flame adjustment.
- Built-in safety plug in torch head.
- Universal pressure - maintains stable preheat flame during cutting.

วิธีใช้ :

เหมาะสำหรับงานเผาให้ความร้อน งานตัด
งานตัดหัวมุม และงานเซาะร่อง

How to use: Suitable for heating, cutting, rivet
cutting and gouging.

ข้อแนะนำ :

การอุดตันที่ปาก Nozzle ซึ่งเกิดจากสะเก็ดไฟอาจทำให้
เกิดไฟย้อนกลับได้ เพื่อความปลอดภัยควรติดตั้ง
อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับที่ด้ามตัดแก๊ส เกลอม
และเกจแก๊ส

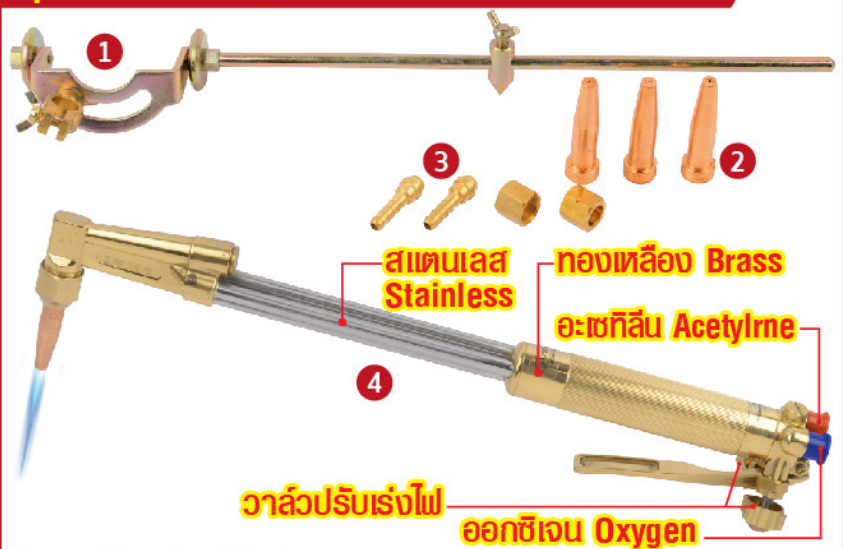
Suggestion: Backfire caused by nozzle clogging due
to sparks can occur. To ensure safety, install a flashback
arrestor on the cutting torch handle.

FOR CUTTING TIP 6290-NX

NX TIP Size	Plate Thickness (mm)		
#000	1-5	15-30 psi	5-15 psi
#00	5-10	20-30 psi	5-15 psi
#0	10-15	30-40 psi	5-15 psi
#1	15-25	35-50 psi	5-15 psi
#2	25-50	40-55 psi	5-15 psi
#3	50-100	45-60 psi	5-15 psi
#4	100-175	50-75 psi	5-15 psi
#5	175-250	65-80 psi	5-15 psi
#6	250-300	70-90 psi	5-15 psi

2,200.-/Pc
5 Boxes/Ctn

อุปกรณ์มาตรฐาน / ACCESSORY IN SET



1. วงเวียนตัด (Circle cutting attachment up to 600 mm.)
2. นมหนู (Nozzle AC #0,1,2)
3. ข้อต่อหางปลา (Hose tail connexor 9/16"x2PCS)
4. ด้ามตัด (Torch Handle)

คำเตือน

WARNING:

หากใช้นมหนูที่มีคุณภาพต่ำ จะทำให้ละลายง่ายและเกิดการอุดตัน
ซึ่งอาจทำให้เกิดไฟย้อนกลับและระเบิดที่หัวตัดและด้ามตัดได้

Low-quality nozzles can cause flashbacks and explosions at the cutting head or torch handle.





ชุดตัดตัดแก๊ส
CUTTING TORCH KIT
ตัดเหล็กหนา
CUT STEEL 1-300 MM.

แอลพีจี For LPG
สูงสุดถึง 1-300 มม.
MODEL 62-5L

• งานตัด • งานเผาให้ความร้อน

Cutting
Heating



ตรา
Harris

คุณสมบัติ / FEATURE

- ตัดเหล็กที่มีความหนาได้ถึง 1-300 มม.
- ท่อส่งแก๊สผลิตจากสแตนเลส มีความแข็งแรงสูง
- วาล์วปรับแรงไฟ ได้รวดเร็วและแม่นยำ
- มีระบบความปลอดภัยในชุดหัวตัด
- รักษาระดับความร้อนในระหว่างการตัดได้เป็นอย่างดี
- Heavy duty cutting-up to 300 mm steel.
- Triangular stainless steel gas tubes for maximum strength.
- Needle valves for fast, accurate flame adjustment.
- Built-in safety plug in torch head.
- Universal pressure - maintains stable preheat flame during cutting.

วิธีใช้ :

เหมาะสำหรับงานเผาให้ความร้อน งานตัดงานตัดหัวมุม และงานเซาะร่อง

How to use: Suitable for heating, cutting, rivet cutting and gouging.

ข้อแนะนำ :

การอุดตันที่ปาก Nozzle ซึ่งเกิดจากสะเก็ดไฟอาจทำให้เกิดไฟย้อนกลับได้ เพื่อความปลอดภัยควรติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับที่ด้ามตัดแก๊ส เกลอมและเกจแก๊ส

Suggestion: Backfire caused by nozzle clogging due to sparks can occur. To ensure safety, install a flashback arrestor on the cutting torch handle.

FOR CUTTING TIP 6290-NX

NX TIP Size	Plate Thickness (mm)		
#000	Light gauge -5	15-30 psi	5-15 psi
#00	5-10	20-30 psi	5-15 psi
#0	10-16	30-40 psi	5-15 psi
#1	16-25	35-50 psi	5-15 psi
#2	25-51	40-55 psi	5-15 psi
#3	51-76	45-60 psi	5-15 psi
#4	76-152	50-75 psi	5-15 psi
#5	152-203	65-80 psi	5-15 psi
#6	203-305	70-90 psi	5-15 psi

2,000.-/Pc
5 Boxes/Ctn

อุปกรณ์มาตรฐาน / ACCESSORY IN SET



1. วงเวียนตัด (Circle cutting attachment up to 600 mm.)
2. นมหนู (Nozzle LPG #0,1,2)
3. ข้อต่อหางปลา (Hose tail connexor 9/16"x2PCS)
4. ด้ามตัด (Torch Handle)

คำเตือน

WARNING:

หากใช้นมหนูที่มีคุณภาพต่ำ จะทำให้ละลายง่ายและเกิดการอุดตัน ซึ่งอาจทำให้เกิดไฟย้อนกลับและระเบิดที่หัวตัดและด้ามตัดได้

Low-quality nozzles can cause flashbacks and explosions at the cutting head or torch handle.





ISO 9001 : 2015

HEATING TORCH KIT

ชุดหัวเผา

Model **3485P**

ใช้สำหรับ งานเบา

ใช้สำหรับ **GAS LPG**

หัวเผา ใช้กับ **แก๊ส LPG เท่านั้น**
(NORMAL)

คุณสมบัติ ใช้ในงานบัดกรีอ่อน บัดกรีแข็ง เชื่อมทองเหลือง เชื่อมเงิน งานชุบเหล็กแข็ง ดัดแผ่นเหล็ก ดัดท่อ ดัดเหล็กเพลลา เพาโม เพาแบบ เพาช่างมะตอย ละลายน้ำแข็ง

ความยาวสาย **2 เมตร**



หัวเผา **4 หัว**

INTERCHANGEABLE NOZZLE



ในชุดมีหัวเผาขนาด 1", 1.2", 1.5", 2"

Mechanical Properties		Weight Pack	Price Set
Trademark	Size (cm)		
3485P	38x5.5	1.2 kg	1,200.-/ชุด



รายละเอียดสินค้า

Handle joint thread (ข้อต่อหางด้ามจับ)	: 9/16" Brass
Burners thread (ข้อต่อเกลียวหัวเผา)	: M12x1
Nozzle 1", 1.2", 1.5", 2" (Nozzle joint thread (เกลียวข้อต่อหัวเผา))	: M12x1
Inlet thread (เกลียวน๊อต) :	: 7/8" (CGA510)
Outlet thread (ข้อต่อหางด้ามจับ)	: 9/16"



- ต้องใช้ร่วมกับอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับทุกครั้ง
- ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่น ถุงมือ แว่นตา รองเท้าเซฟตี้ เป็นต้น
- Must be used with flashback arrestor.
- Wear safety equipment such as gloves, eye protection and safety shoe.



LPG

POWERED TORCH



LIGHT

THE FLAME QUICKLY

งานเชื่อม ตัดพลาสมา : WELDING

Category **02**



ISO 9001 : 2015

HEATING TORCH HEAVY DUTY

ชุดหัวเผา

Model

43-5H

ใช้สำหรับ งานหนัก

ใช้สำหรับ GAS

LPG

หัวเผา 2 ชั้น (HEAVY DUTY)

ชั้นในเป็นทองเหลือง ชั้นนอกเป็นทองแดง ทนความร้อนสูง

Two layers of nozzles, inner layer is made from brass and outer layer is made from copper. High heat resistance.

คุณสมบัติ / FEATURE ด้ามจับทำจากทองเหลือง ใช้งานได้

ทนทานยิ่งขึ้น ก้านเผาผลิตจากสแตนเลส มาพร้อมกับชุดนวมหัวเผาทั้ง 4 ขนาด ให้เลือกใช้ตามความเหมาะสมกับชิ้นงาน

The handle made from brass, durable to use. Extension tube is made of stainless steel and 4 different nozzle to choose suitable for the workpiece.



หัวเผา 4 หัว



วิธีใช้งาน / HOW TO USE งานเชื่อม ตัดเหล็กแผ่น ตัดเหล็กเพลลา หรือคลายคันทันเนื้อเหล็กที่ต้องการความร้อนสูง
Welding, bending steel plate, steel shaft or using high heat to loosen the iron.

ข้อแนะนำ / SUGGESTION ควรสวมอุปกรณ์ป้องกัน และใช้งานอย่างระมัดระวังตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้ทุกครั้ง
Wear protective equipment and use it carefully. Make sure the equipment is safe before use.

Mechanical Properties		Weight Pack	Price Set
Trademark	Size (cm)		
43-5H	68	2.7 kg	5,400.-/ชุด

คุณสมบัติหัวเผา

Part No	Pressure (Bar)		Flow l/h		Calories Hour
	Oxygen	Fuel Gas	Oxygen	LPG	
2H	2-3	0.5	5900-12800	1500-3200	33.5-71.4x10 ⁶
3H	2-5	1	8500-22900	2200-5700	49.0-127.1x10 ⁶
4H	3-6	1	14000-28400	3600-7100	80.3-158.0x10 ⁶
5H	4-8	1.0-2.0	17000-39700	4300-10000	96.0-223.0x10 ⁶



- ต้องใช้ร่วมกับอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับทุกครั้ง
- ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่น ถุงมือ แว่นตา รองเท้าเซฟตี้ เป็นต้น
- Must be used with flashback arrestor.
- Wear safety equipment such as gloves, eye protection and safety shoe.



POWERED TORCH THE FLAME QUICKLY

งานเชื่อม ตัดพลาสมา : WELDING

Category 02

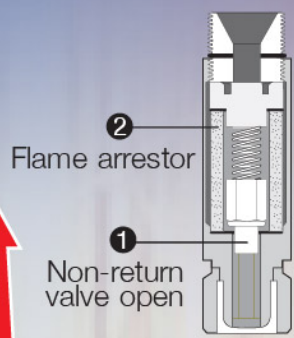
FLASHBACK ARRESTOR for **REGULATOR**

อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับสำหรับแก๊วัดแรงดัน



SUMO
INDUSTRIAL

EN 561:2002
JINWO GF-06



วิธีการใช้ :

ใช้สำหรับต่อกับแก๊วัดแรงดัน (For Regulator)

ประโยชน์ :

ทำหน้าที่หยุดการไหลย้อนกลับของแก๊สและตัวกรองทำหน้าที่ดูดซับแก๊สของเปลวไฟให้ดับลงลดอุณหภูมิประกายไฟให้ต่ำลงจนไฟดับไปในงานเชื่อม-ตัดโลหะด้วยแก๊ส OXY-ACETYLENE หรือ OXY-LPG ไม่ให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์เชื่อม-ตัด และผู้ปฏิบัติงาน



คำเตือน Warning โปรดสังเกตุทิศทางของลูกศรก่อนเชื่อมต่อเข้ากับอุปกรณ์ Notice the direction of the arrow before connect to the device.

หากเกิดไฟย้อนกลับจนเกิดเสียงระเบิด (สังเกตจากเสียง บีบๆ) ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับตัวใหม่ทันที **ห้ามใช้งานต่อโดยเด็ดขาด**

Model	Gas	Working Flow (Lt/H)	Max.Flow Lt/H	Max.Inlet Pressure	Inlet	Outlet	Packing	Price
ARO-R	Oxygen	7,000	10,000	15bar/210psi	G3/8"x18BSP/R.H.	G3/8"x18BSP/R.H.	25/กล่อง,100/ลัง	240.-
ARG-L	Fuel Gas	2,600	5,000	1.5bar/21psi	G3/8"x18BSP/L.H.	G3/8"x18BSP/L.H.	25/กล่อง,100/ลัง	240.-
ARO-R	Oxygen	7,000	10,000	15bar/210psi	5/8"x18UNF/R.H.	5/8"x18UNF/R.H.	...	240.-
ARG-L	Fuel Gas	2,600	5,000	1.5bar/21psi	5/8"x18UNF/L.H.	5/8"x18UNF/L.H.	...	240.-
ARO-R	Oxygen	7,000	10,000	15bar/210psi	9/16"x18UNF/R.H.	9/16"x18UNF/R.H.	...	240.-
ARG-L	Fuel Gas	2,600	5,000	1.5bar/21psi	9/16"x18UNF/L.H.	9/16"x18UNF/L.H.	...	240.-

FLASHBACK ARRESTOR For **Heating Torch Style for Gas**

อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับต่อด้ามตัดแก๊ส แอลพีจี

EN 561:2002
JINWO GF-06



M12x1

วิธีการใช้ : How to use

เหมาะกับผู้ใช้งานอุปกรณ์หัวเผา หรือด้ามตัดแก๊ส **เกลียว M12x1**

คุณสมบัติ : Feature

ทำหน้าที่ หยุดไฟย้อนกลับและแก๊สย้อนกลับ จากการเชื่อม-ตัดโลหะด้วยแก๊สออกซิเจน-แอลพีจี เพื่อไม่ให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์เชื่อม-ตัดและอุปกรณ์ช่างตัดหัวตัดที่ผู้ใช้งานเชื่อม-ตัดโลหะด้วยแก๊ส ควรติดตั้งไว้ใช้ชุดเชื่อม-ตัดสนาม

Designed to prevent reverse gas flow and flashbacks of heating torches, Reduce for damage of welding machines. Should have to welding and cutting torches.



คำเตือน Warning โปรดสังเกตุทิศทางของลูกศรก่อนเชื่อมต่อเข้ากับอุปกรณ์ Notice the direction of the arrow before connect to the device.

หากเกิดไฟย้อนกลับจนเกิดเสียงระเบิด (สังเกตจากเสียง บีบๆ) ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับตัวใหม่ทันที **ห้ามใช้งานต่อโดยเด็ดขาด**

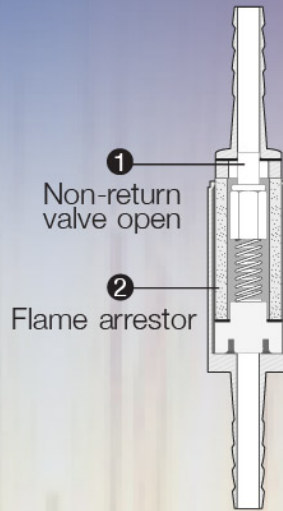
Gas	Max.Inlet Pressure	Inlet	Outlet	Packing	Price
Gas LPG	1.5bar/21psi	M12x1/R.H.	M12x1/R.H.	50 Pcs/Box, 200 Pcs/Ctn	280.-/Pc

FLASHBACK ARRESTOR for HOSE

อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับสำหรับต่อกับสาย



SUMO[®]
INDUSTRIAL



วิธีการใช้ :

ใช้สำหรับต่อกับสาย

EN 561:2002
JINWO GF-06

ประโยชน์ :

ทำหน้าที่หยุดการไหลย้อนกลับของแก๊สและตัวกรองทำหน้าที่ดูดซับแก๊สของเปลวไฟให้ดับลงลดอุณหภูมิประกายไฟให้ต่ำลงจนไฟดับไปในงานเชื่อม-ตัดโลหะด้วยแก๊ส OXY-ACETYLENE หรือ OXY-LPG ไม่ให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์เชื่อม-ตัด และผู้ปฏิบัติงาน

Designed to prevent reverse gas flow and flashbacks, protecting welding hoses, regulators and cylinders.

- Color-coded connectors. Oxygen (Blue), Fuel Gas (Red)
- Designed to prevent accidental gas mixing.
- Reusable, manual resetting not required.
- 100% tested.



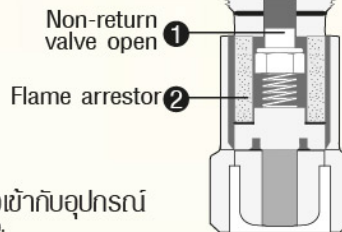
โปรดสังเกตุทิศทางของลูกศรก่อนเชื่อมต่อเข้ากับอุปกรณ์
Notice the direction of the arrow before connect to the device.

หากเกิดไฟย้อนกลับจนเกิดเสียงระเบิด (สังเกตจากเสียง บีบๆ) ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับตัวใหม่ทันที ห้ามใช้งานต่อโดยเด็ดขาด

Model	Gas	Max.Flow Lt/H	Max.Inlet Pressure (bar)	Inlet	Outlet	Weight	Packing	Price
EHO-R	Oxygen	7000	10	1/4" Hose	1/4" Hose	95 g/Pc	25/กล่อง,100/ลัง	240.-
EHG-L	Fuel Gas	2600	1.5	1/4" Hose	1/4" Hose	95 g/Pc	25/กล่อง,100/ลัง	240.-

FLASHBACK ARRESTOR for TORCH

อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับสำหรับชุดตามเชื่อม-ตัดแก๊ส



EN 561:2002
JINWO GF-06

วิธีการใช้ :

ใช้สำหรับต่อกับชุดตามเชื่อม-ตัดแก๊ส (Torch Set)

ประโยชน์ :

ทำหน้าที่หยุดการไหลย้อนกลับของแก๊สและตัวกรองทำหน้าที่ดูดซับแก๊สของเปลวไฟให้ดับลงลดอุณหภูมิประกายไฟให้ต่ำลงจนไฟดับไปในงานเชื่อม-ตัดโลหะด้วยแก๊ส OXY-ACETYLENE หรือ OXY-LPG ไม่ให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์เชื่อม-ตัด และผู้ปฏิบัติงาน

Designed to prevent reverse gas flow and flashbacks, protecting welding hoses, regulators and cylinders.

- Color-coded connectors. Oxygen (Blue), Fuel Gas (Red)
- Designed to prevent accidental gas mixing.
- Reusable, manual resetting not required.
- 100% tested.



โปรดสังเกตุทิศทางของลูกศรก่อนเชื่อมต่อเข้ากับอุปกรณ์
Notice the direction of the arrow before connect to the device.

หากเกิดไฟย้อนกลับจนเกิดเสียงระเบิด (สังเกตจากเสียง บีบๆ) ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับตัวใหม่ทันที ห้ามใช้งานต่อโดยเด็ดขาด

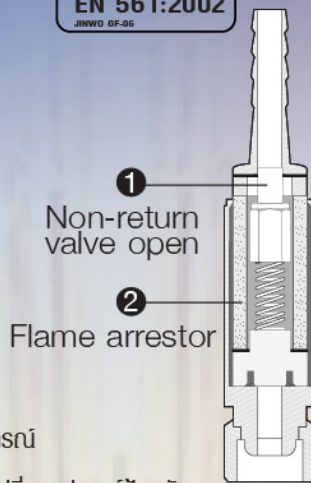
Model	Gas	Max.Flow Lt/H	Max.Inlet Pressure	Inlet	Outlet	Packing	Price
CTO-36R	Oxygen	7,000	15bar / 210psi	9/16"x18 UNF/R.H.	9/16"x18 UNF/R.H.	200/Ctn	230.-
CTG-36L	Fuel Gas	2,600	1.5bar / 21psi	9/16"x18 UNF/L.H.	9/16"x18 UNF/L.H.		

FLASHBACK ARRESTOR for TORCH

อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับสำหรับชุดตัดเชื่อม-ตัดแก๊ส



EN 561:2002
JINWO OF-06



วิธีการใช้ :

ใช้สำหรับต่อกับชุดตัดเชื่อม-ตัดแก๊ส (Torch Set)

ประโยชน์ :

ทำหน้าที่หยุดการไหลย้อนกลับของแก๊สและตัวกรองทำหน้าที่ดูดซับแก๊สของเปลวไฟให้ดับลงลดอุณหภูมิประกายไฟให้ต่ำลงจนไฟดับไปในงานเชื่อม-ตัดโลหะด้วยแก๊ส OXY-ACETYLENE หรือ OXY-LPG ไม่ให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์เชื่อม-ตัด และผู้ปฏิบัติงาน

Designed to prevent reverse gas flow and flashbacks, protecting welding hoses, regulators and cylinders.

- Color-coded connectors. Oxygen (Blue), Fuel Gas (Red)
- Designed to prevent accidental gas mixing.
- Reusable, manual resetting not required.
- 100% tested.



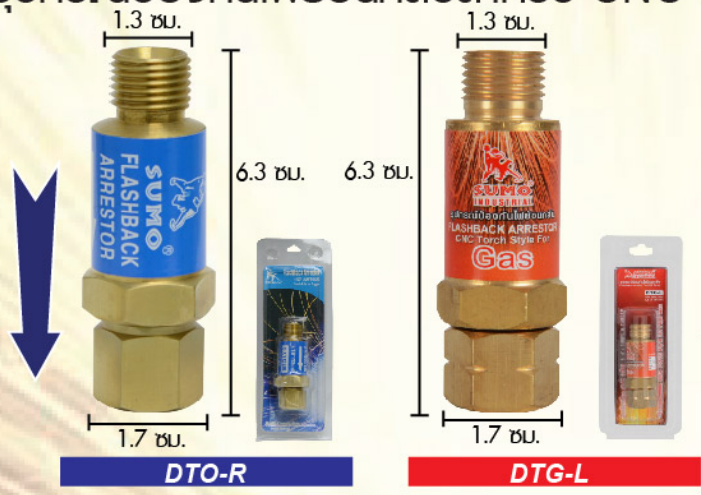
คำเตือน Warning โปรดสังเกตทิศทางของลูกศรก่อนเชื่อมต่อเข้ากับอุปกรณ์

หากเกิดไฟย้อนกลับจนเกิดเสียงระเบิด (สังเกตจากเสียง บีบๆ) ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับตัวใหม่ทันที ห้ามใช้งานต่อโดยเด็ดขาด

Model	Gas	Working Flow (Lt/H)	Max.Flow (Lt/H)	Max.Inlet Pressure	Inlet (Hose Tail)	Outlet	Packing	Price
BTO-R	Oxygen	7,000	10,000	15bar/210psi	Ø8/4x33mm	3/8"x18BSP/R.H.	25/กล่อง,100/ลัง	240.-
BTG-L	Fuel Gas	2,600	5,000	1.5bar/21psi	Ø8/4x33mm	3/8"x18BSP/L.H.	25/กล่อง,100/ลัง	240.-
BTO-R	Oxygen	7,000	10,000	15bar/210psi	Ø8/4x33mm	5/8"x18UNF/R.H.	25/กล่อง,100/ลัง	240.-
BTG-L	Fuel Gas	2,600	5,000	1.5bar/21psi	Ø8/4x33mm	5/8"x18UNF/L.H.	25/กล่อง,100/ลัง	240.-
BTO-R	Oxygen	7,000	10,000	15bar/210psi	Ø8/4x33mm	9/16"x18UNF/R.H.	...	240.-
BTG-L	Fuel Gas	2,600	5,000	1.5bar/21psi	Ø8/4x33mm	9/16"x18UNF/L.H.	...	240.-

FLASHBACK ARRESTOR for CNC TORCH

อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับสำหรับ CNC TORCH



EN 561:2002
JINWO OF-06

วิธีการใช้ :

ใช้สำหรับต่อกับ CNC TORCH

ประโยชน์ :

ทำหน้าที่หยุดการไหลย้อนกลับของแก๊สและตัวกรองทำหน้าที่ดูดซับแก๊สของเปลวไฟให้ดับลงลดอุณหภูมิประกายไฟให้ต่ำลงจนไฟดับไปในงานเชื่อม-ตัดโลหะด้วยแก๊ส OXY-ACETYLENE หรือ OXY-LPG ไม่ให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์เชื่อม-ตัด และผู้ปฏิบัติงาน

Designed to prevent reverse gas flow and flashbacks, protecting welding hoses, regulators and cylinders.

- Color-coded connectors. Oxygen (Blue), Fuel Gas (Red)
- Designed to prevent accidental gas mixing.
- Reusable, manual resetting not required.
- 100% tested.



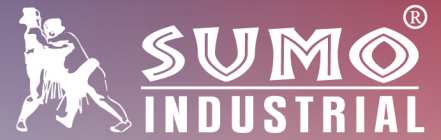
คำเตือน Warning โปรดสังเกตทิศทางของลูกศรก่อนเชื่อมต่อเข้ากับอุปกรณ์

หากเกิดไฟย้อนกลับจนเกิดเสียงระเบิด (สังเกตจากเสียง บีบๆ) ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับตัวใหม่ทันที ห้ามใช้งานต่อโดยเด็ดขาด

Model	Gas	Max.Flow Lt/H	Max.Inlet Pressure (bar)	Inlet	Outlet	Packing	Price
DTO	Oxygen	7000	10	M16x1.5	M16x1.5	XX	250.-
DTG	Fuel Gas	2600	1.5	M16x1.5	M16x1.5	XX	250.-
DTO	Oxygen	7000	10	9/16"x18 UNF/R.H.	9/16"x18 UNF/R.H.	XX	250.-
DTG	Fuel Gas	2600	1.5	9/16"x18 UNF/L.H.	9/16"x18 UNF/L.H.	XX	250.-

FLASHBACK ARRESTOR

อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ



การใช้งานชุดตัดแก๊ส ซึ่งมีการทำงานผสมกันระหว่าง ออกซิเจนและแก๊สเชื้อเพลิง สามารถที่จะเกิดการย้อนกลับของแก๊สหรือประกายไฟได้

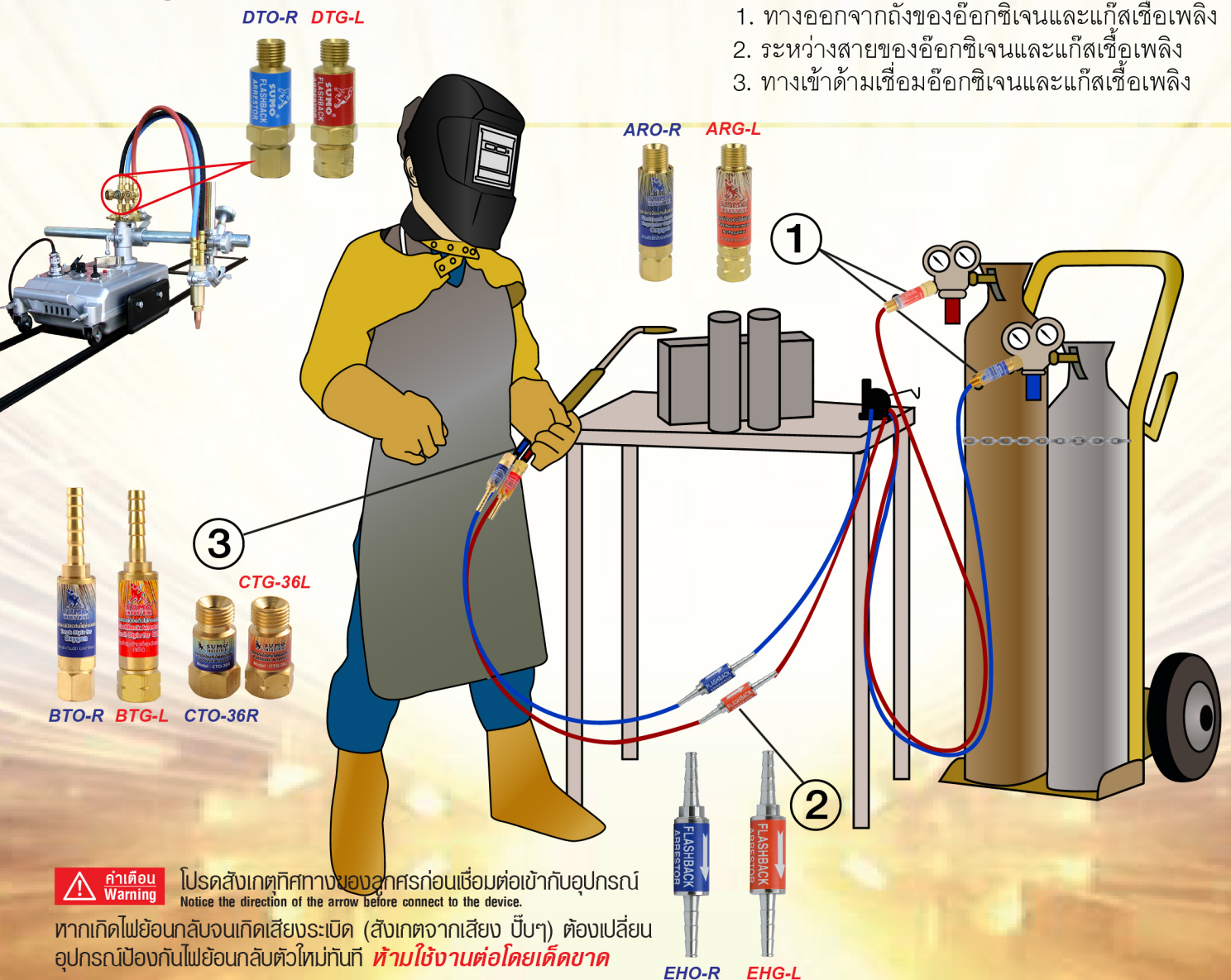
สาเหตุที่ทำให้เกิด Flashback เกิดได้หลายประการ ดังนี้

- การประกอบหัวเชื่อมแก๊ส (Torch) ไม่ถูกต้อง
- การระบายแก๊ส (Purge) ที่ค้างอยู่ในสายแก๊ส และ Torch ก่อนการเชื่อมไม่ถูกต้อง
- ความดันใช้งานไม่ถูกต้อง
- เลือกใช้หัว Tip ของ Torch ไม่ถูกต้อง
- ทางเดินของแก๊สใน Torch อุดตัน
- สายแก๊สชำรุดหรือรั่วไหล และมีประกายไฟทำให้เกิดการลุกไหม้
- แรงดันแก๊สลดลงอย่างฉับพลัน มีหลายสาเหตุ เช่น
 1. มีเศษวัสดุจากการเชื่อม ตัด ไปปิดช่องรูที่หัวจ่ายแก๊สหรือนมหนู ทำให้เกิดการอุดตัน
 2. แรงดันอากาศลดลงจากการพองของสายส่งแก๊สหรือถูกรถทับ

3. ประกายไฟจากที่อื่นหล่นโดนสายส่งแก๊สที่รั่วอยู่ ทำให้สายเสียหาย
4. เมื่อออกซิเจนหมดถึงขณะใช้งาน ก่อนที่จะปิดวาล์วที่ด้ามแก๊สอะเซทิลีน หรือ LPG จะไหลย้อนเข้ามาที่สายและเกจ์ออกซิเจน
5. เมื่อปิดวาล์วหัวถังแล้ว เปิดวาล์วที่ด้ามตัดเพื่อไล่ออกซิเจนและแก๊สเชื้อเพลิงออก แก๊สเชื้อเพลิงที่มีแรงดันต่ำกว่า จะไหลออกก่อน จึงทำให้ออกซิเจนสามารถไหลย้อนไปยังสายและเกจ์ของแก๊สเชื้อเพลิงได้
6. เมื่อเปิดวาล์วทั้งออกซิเจนและแก๊สเชื้อเพลิงพร้อมกันแล้วทำการจุดไฟเพื่อใช้งาน (ปรับแรงดันทั้ง 2 ให้สมดุล) ถ้าออกซิเจนมีอัตราการไหลมากกว่าอัตราที่นมหนูจะปล่อยให้ได้ ออกซิเจนจะไหลย้อนกลับที่สายและเกจ์ของแก๊สเชื้อเพลิง

เราสามารถป้องกันไฟย้อนกลับได้ โดยการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors) 3 จุด ดังนี้คือ

1. ทางออกจากถังของออกซิเจนและแก๊สเชื้อเพลิง
2. ระหว่างสายของออกซิเจนและแก๊สเชื้อเพลิง
3. ทางเข้าด้ามเชื่อมออกซิเจนและแก๊สเชื้อเพลิง



โปรดสังเกตทิศทางของลูกศรก่อนเชื่อมต่อเข้ากับอุปกรณ์
Notice the direction of the arrow before connect to the device.

หากเกิดไฟย้อนกลับจนเกิดเสียงระเบิด (สังเกตจากเสียง บีบๆ) ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับตัวใหม่ทันที ห้ามใช้งานต่อโดยเด็ดขาด

EHO-R EHG-L

<p>เครื่องตัดตามแบบ HK-54D</p> <p>Auto 1 Torch</p> <p>Coming Soon</p> 	<p>เครื่องตัดตามแบบ HK-54D-II</p> <p>Auto 2 Torch</p> <p>Coming Soon</p> 	<p>ชุดประกอบ สำหรับ KI-12M</p> <p>Feed assembly for KI-12M</p>  <p>3,500.- Lot 112836008055040</p>	<p>บาร์ตัวยึดสำหรับ KI-12M</p> <p>Bar holder for KI-12M</p>  <p>1,200.- Lot 112836008055040</p>			
<p>รางเหล็ก</p> <p>Rail for Oxy-Fuel Cutter</p> <p>รางเตา Rail for Oxy-Fuel Cutter สำหรับเครื่องตัดตามแบบ KI-12 ความยาว 1,800 มม.</p>  <p>3,800.- Lot 112836008055040</p> <p>รางตัว Rail for Oxy-Fuel Cutter สำหรับเครื่องตัดตามแบบ CG30 ความยาว 1,800 มม.</p>  <p>2,000.- Lot 112836008055040</p>	<p>รางแบบวงกลม</p> <p>Circle Rail สำหรับเครื่องตัดตามแบบ KI-12M Ø40-360 และ Ø1150-2400 mm</p>  <p>10,000.- Lot 112836008055040</p>	<p>ชุดสายตัด 4 เส้น</p> <p>Hose Set for CG2-150</p>  <p>2,300.- Lot 112836008055040</p>	<p>ชุดหัวตัดแก๊ส KI-12M</p> <p>Cutting Torch Set for KI-12M and KI-12MAX-3 1 Torch ความยาว 920 มม.</p>  <p>4,500.- Lot 112836008055038</p>	<p>ชุดหัวตัดแก๊ส KI-12M</p> <p>Cutting Torch Set for KI-12M and KI-12MAX-3 2 Torch ความยาว 1,050 มม. และ 870 มม.</p>  <p>12,000.- Lot 112836008055036</p>	<p>ชุดหัวตัดแก๊ส CG-30</p> <p>Cutting Torch Set for CG-30 1 Torch ความยาว 920 มม.</p>  <p>4,200.- Lot 112836008055040</p>	<p>ชุดหัวตัดแก๊ส CG-30</p> <p>Cutting Torch Set for CG-30 2 Torch ความยาว 1,050 มม. และ 870 มม.</p>  <p>8,500.- Lot 112836008055039</p>
<p>วาล์ว สำหรับ KI-12M</p> <p>วาล์วออกซิเจน Oxygen valve</p>  <p>500.- Lot 112836008055040</p>	<p>วาล์ว สำหรับ KI-12M</p> <p>วาล์วก๊าซเชื้อเพลิง Fuel Gas valve</p>  <p>500.- Lot 112836008055040</p>	<p>แขนท่อสำหรับหัวตัด 2 หัว</p> <p>Pipe Arm for double torch ความยาว 600 มม.</p>  <p>2,700.- Lot</p>	<p>มอเตอร์ CG2-150</p> <p>Motor for CG2-150</p>  <p>4,000.- Lot 112836008055040</p>			
<p>ชุดวงเวียน CG2-150</p> <p>Circular cutting assembly for CG2-150</p>  <p>3,000.- Lot 112836008055040</p>	<p>ลูกกลิ้งแม่เหล็ก CG2-150</p> <p>Magnetic roller for CG2-150</p>  <p>400.- Lot 112836008055040</p>	<p>หัวจับบนหมุ่เครื่องตัดแก๊ส</p> <p>Tip Fixing Nut</p>  <p>150.- Lot 112836008055040</p>	<p>Auto-igniter (ตัวจุดแก๊ส)</p>  <p>Input 24V Output 7000-1000V</p> <p>12,500.- Lot 091136018052040</p>			
<p>ชุดหัวตัดแก๊ส</p> <p>MCT325R1</p>  <p>13,000.- Lot 021736018054045</p>	<p>Height controller</p> <p>HFA-3 Capacity type</p>  <p>50,000.- Lot 091136018052031</p>	<p>Height controller</p> <p>Arc-volt type</p>  <p>PTHC 2 89,500.- Lot 091136018052045</p>				
		<p>เบญจ Acetylene</p> <p>No. 1, 2, 3, 4, 5</p>  <p>25.- (รวม ดอก) Lot 062736108052040</p>	<p>เบญจ LPG</p> <p>No. 1, 2, 3, 4, 5</p>  <p>40.- (รวม ดอก) Lot 111736108052042</p>			

เบรหุตุัด LPG (Auto)



LPG

No.	Lot
#0	052735018052040
#1	052735018052040
#2	052735018052040
#3	052735018052040
#4	052735018052040
#5	052735018052040
#6	052735018052040
#7	052735018052040

200.-

เบรหุตุัด AC (Auto)



AC

No.	Lot
#0	062436108054050
#1	052736018052032
#2	052736018052032
#3	052736018052032
#4	052736018052040

250.-

Quick Connector

size : 9/16"



1,000.-

Lot 122246018049052

เชอ์ลคหึนอ้อนขััดเท์ลึค

สั้สำหรับขััดเท์ลึค



Size : 10x10x100mm
Slate Pencil ; Eagle One Brand

4.-

100/กลอ่อง 1000/ลึง Lot 041901003853100

พอ์เชื่อมทอองแถง

ขนาด	บรรจึลึง	Lot
50g	96	070636008054047
250g	30	100236008050037
500g	20	100236008050037



200.-

100.-

35.-

50g. 250g. 500g.

พอ์เชื่อมเงิน

ขนาด	บรรจึลึง	Lot
50g	96	070636008054039
250g	30	100236008050040
500g	20	100236008050040

พึคเษ

ครึมเชื่อมเงิน

ขนาด 25Kg ราคา 13,500.-
Lot 100236008050040

350.-



250.-

60.-

50g. 250g. 500g.

พอ์เชื่อมอลูมิเนียม

ขนาด	บรรจึลึง	Lot
50g	96	070636008054039
250g	30	100236008050037
500g	20	100236008050039



350.-

250.-

60.-

50g. 250g. 500g.

นมหนูด้ามตัด



SUMO® INDUSTRIAL

INDUSTRIAL GRADE

6290NX LPG

Cutting Nozzle

SIZE	Cutting Thickness (mm)	Oxygen Pressure (Bar)	Gas Pressure (Bar)
LPG #0	10-15	2.0-3.0	0.5
LPG #1	15-25	2.5-3.5	0.5
LPG #2	25-50	3.0-4.0	0.5
LPG #3	50-100	3.0-4.0	0.3-1.0

125.-

Lot 121136108052060

25/กล่อง 100/ลัง

LPG CUTTING NOZZLE TYPE 6290

100.-



บรรจุ : 50 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง

CODE	No.	CUTTING THICKNESS M.M	OXYGEN PRESSURE (BAR)	GAS PRESSURE (BAR)	GAS	Lot
IMPCN-000L	000	0-5	1.0-2.0	0.5	LPG	021936108054055
IMPCN-00L	00	5-10	1.5-2.0	0.5	LPG	121736108052050
IMPCN-0L	0	10-15	2.0-3.0	0.5	LPG	052735108052055
IMPCN-1L	1	15-25	2.5-3.5	0.5	LPG	021936108054055
IMPCN-2L	2	25-50	3.0-4.0	0.5	LPG	021936108054055
IMPCN-3L	3	50-75	3.0-4.5	0.5	LPG	052735108052055
IMPCN-4L	4	75-100	3.5-5.5	0.5	LPG	021936108054055
IMPCN-5L	5				LPG	052735108052055

Cutting Nozzle 6290NX

125.-



Model	Cutting Thickness	Oxygen Pressure	Gas Pressure	Lot
6290NX PLG #0	10-15	2.0-3.0	0.5	121136108052060
6290NX PLG #1	15-25	2.5-3.5	0.5	121136108052060
6290NX PLG #2	25-50	3.0-4.0	0.5	121136108052060

AC CUTTING NOZZLE TYPE 6290

150.-



CODE	No.	CUTTING THICKNESS M.M	OXYGEN PRESSURE (BAR)	GAS PRESSURE (BAR)	GAS	Lot
IMPCN-0A	0	10-15	1.5-2.5	0.5	AC	052736108052039
IMPCN-1A	1	15-25	2.0-3.5	0.5	AC	052736108052039
IMPCN-2A	2	25-50	3.0-4.5	0.5	AC	021936108054040
IMPCN-3A	3	50-100	3.0-4.5	0.5	AC	120236108053041
IMPCN-4A	4	100-175	3.5-5.5	0.5	AC	120236108053041
IMPCN-5A	5				AC	052736108052039



คุณสมบัติ

1. ทำจากเหล็กทั้งชิ้น ไร้ตะเย็บรอยต่อ
2. ผลิตโดยวิธีการเจาะและดึงเหล็กด้วยความเย็น ทำให้ท่อได้รูปตามแบบ และคุณภาพ
3. ท่อได้รับการออกแบบมาโดยเฉพาะ
4. ได้รับการตรวจสอบคุณภาพในทุกขั้นตอนการผลิต
5. รูปทรงคอท่อ และเกลียว ได้มาตรฐานในแต่ละรุ่น
6. สำหรับบรรจุลม และแก๊สเหลวแรงดันสูง
7. สำหรับใช้ในการอุตสาหกรรม

มีวัสดุหุ้มท่อข้อต่อ ท่อบรรจุออกซิเจน เพื่อป้องกันสิ่งสกปรกเข้าข้อต่อ



Oxygen GAS

Argon GAS

สีท่อออกซิเจนเป็น สีเขียวมรกต ส่วนคอและโกล่งเป็นสีขาว ตาม มอก.87

ชุดเชื่อมสนาม-ตัดสนาม

FIELD WELDING SET

รูปแบบการใช้งาน

ชุดเชื่อมสนาม กระป๋อง

Field Welding Set
0.5Q (LPG)



เหมาะสำหรับ งานเชื่อมเล็กๆ น้อยๆ ที่ต้องการความสะดวกในการเคลื่อนย้าย เช่น งานเชื่อมท่อทองแดง ระบบแอร์ อุปกรณ์ประกอบชุดได้มาตรฐาน คุณภาพสูง

- ถังลม ขนาด 0.5Q
- แก๊ส LPG กระป๋อง ขนาด 340 กรัม
- เกจวัดความดันออกซิเจน
- ด้ามเชื่อมพร้อมหัวเชื่อม 5 ขนาด
- สายลมคู่ ยาว 3 เมตร พร้อมข้อต่อครบชุด
- ไฟขีดสำหรับจุดไฟพร้อมถ่าน 1 ชุด
- อุปกรณ์ยึดท่อแก๊ส และออกซิเจนพร้อมหัว

3,500.-/Set
1 Set/Carton

ชุดเชื่อมสนาม

Field Welding Set
1.5Q (LPG)



เหมาะสำหรับ งานเชื่อมที่ไม่หนักมากและต้องการความสะดวกในการเคลื่อนย้าย อุปกรณ์ประกอบชุดสนาม คุณภาพสูงได้มาตรฐานสากล

- ถังลม ขนาด 1.5Q
- ถังแก๊สปิคนิก 4 KG
- Acetylene Regulator (ถังปิคนิกเกลียว 3/8")
- Oxygen Regulator
- สายลมคู่ ยาว 5 เมตร
- ชุดเชื่อม HO1-6 + นมหนูชุดเชื่อม
- Nozzle AC หรือ LPG 1 ชุด

4,500.-/Set
1 Set/Carton

ชุดตัดสนาม

Field Cutting Set
6.0Q (LPG)



เหมาะสำหรับ งานตัดที่ต้องการเชื่อมต่อเนื่องเป็นเวลานานๆ

- ถังลม ขนาด 6Q
- ถังแก๊ส 15 kg
- Acetylene Regulator
- Oxygen Regulator
- สายลมคู่ ยาว 10 เมตร
- ชุดตัดรุ่น 62-3F

25,000.-/Set
1 Set/Carton

แก๊ส	อาร์กอน	ออกซิเจน	คาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	TYPE	SIZE	PRICE
สีท่อแก๊ส	ฟ้า	เขียว/ดำ	สีดำแถบขาว	Oxygen	0.5Q	1,600.-
มาตรฐานวาล์ว	CA580	CGA540	CGA320		1.5Q	3,500.-
สเปก	>99.9%	>99.9%	99.9%		6.0Q	5,550.-
ความจุมาตรฐาน	7ล.ม.	7ล.ม.	25,30 กก.	Argon	1.5Q	2,500.-
ความดันบรรจุ	2,000	2,000	-		6.0Q	5,550.-

Oxygen Cylinders (EN1964, GB5099)

No.	Type	Q	Nominal working Pressure (Mpa)	Water test Pressure (Mpa)	Volume (L)	Nominal Outer Dia. (mm)	Length (mm)	Weight (kg.)
1	WMA140-4-15	0.5	15	25	4	140	395	7.4
2	WMA140-5-15		15	25	5	140	450	8.2
3	WMA140-6.3-15		15	25	6.3	140	540	9.4
4	WMA140-8-15		15	25	8	140	685	11.4
5	WMA140-10-15	1.5	15	25	10	140	845	13.4
6	WMA159-8-15		15	25	8	159	545	11
7	WMA159-8-15		15	25	10	159	675	13
8	WMA159-15-15		15	25	15	159	955	19
9	WMA219-20-15		15	25	20	219	730	29
10	WMA219-25-15		15	25	25	219	885	33
11	WMA219-40-15	6.0	15	25	40	219	1310	48