



เครื่องเชื่อมเลเซอร์ LASER 4in1

WELDING MACHINE SLWA700

เชื่อม-ตัด
ลำแสงเชื่อม-ลำแสงชิ้นงาน
ครบจบในเครื่องเดียว



LASER SOURCE MITSUBISHI

มีความเสถียรสูงได้ผลลัพธ์ที่สม่ำเสมอ แม่นยำ

LASER SOURCE TEMP

ทำอุณหภูมิสูงสุด 45 องศา

เชื่อมเร็วกว่าเครื่องเชื่อมทั่วไป

แนวเชื่อมสวยชิ้นงานไม่เสียรูปหรือบิดตัว

เลนส์ป้องกัน 2 ชั้น

ยืดอายุการใช้งานของเลนส์ไฟกัสและเลนส์สวิง

รองรับภาษาไทย

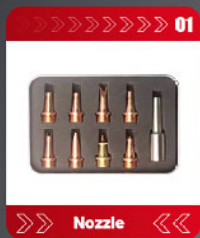
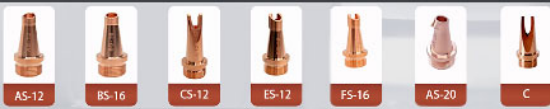
ทำให้ใช้งานเมนูฟังก์ชันได้ง่าย



250,000- /Set
1 Set /Carton

อุปกรณ์มาตรฐาน ACCESSORIES

LASER NOZZLE



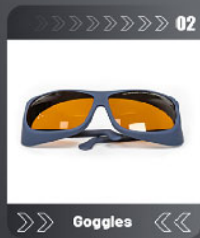
Nozzle



Wire feeder



Send Silk Set



Goggles



Ground clamp



Protective lenses

วิธีใช้ : ใช้เชื่อมเหล็ก ข้อแนะนำ : เช็อุปกรณ์ก่อนทำการเชื่อมทุกครั้ง

คำเตือน : ควรถอดปลั๊กทุกครั้งหลังการใช้งาน

ข้อควรระวัง

โปรดตรวจสอบการทำงานของพัดลมให้เป็นปกติก่อนทำการเชื่อม/ตัด
Please check the fan is normal before welding/cutting.

- ควันจากการเชื่อม / ตัดเป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ
Fumes caused by welding/cutting are unsanitary.
- ปิดเบรกเกอร์ทุกครั้งเมื่อมีการติดตั้งตรวจสอบหรือซ่อมแซม
Turn off the breaker every time when it is installed, checked or repaired.
- ห้ามใช้งานบริเวณที่เปียกชื้นหรือฝนตก
Don't use it in humid or raining.
- ใช้เครื่องเป่าลมทำความสะอาดเดือนละ 1-2 ครั้ง
Use the air compressor to clean up the dust 1-2 times/month.
- โปรดอ่านคู่มือก่อนการใช้งาน
Please read the instruction manual before using.
- โปรดสวมถุงมือหนัง และหน้ากาก ป้องกันแสงทุกครั้ง
Please wear leather gloves and a mask in order to protect light every time.
- โปรดเชื่อมต่อสายดินป้องกันไฟรั่ว
Please connect the ground wire to prevent leakage.
- ไม่ใช่ตัดชิ้นงานที่เป็นแก๊สไวไฟ เช่น ท่อปล่อยแก๊สเชื้อเพลิง
Don't weld with the contaminated gas product such as fuel pipeline.
- การซ่อมบำรุงต้องทำโดยผู้เชี่ยวชาญ เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ
The maintenance must be done by professionals for avoiding accidents.



เครื่องเชื่อมเลเซอร์ LASER 4in1

WELDING MACHINE SLWA700

เชื่อม-ตัด
ลำแสงเชื่อม-ลำแสงชิ้นงาน
ครบจบในเครื่องเดียว



Specification



Control system brand SUMO INDUSTRIAL

รองรับ 10 ภาษา Support in 10 other languages

- อังกฤษ
- ภาษาไทย
- ภาษาจีนตัวย่อ
- ภาษาจีนแบบดั้งเดิม
- ภาษาพม่า
- ภาษาทมิฬ
- ภาษารัสเซีย
- ภาษาเวียดนาม
- ภาษาญี่ปุ่น
- ภาษาเกาหลี



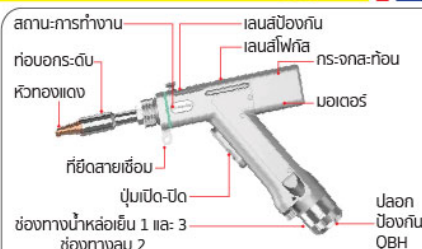
รายละเอียด Laser welding machine

Model	SLWA700
แรงดันไฟฟ้า (Operating voltage)	220V
เชื่อมหนาสูงสุด สแตนเลส (Stainless steel penetration)	3.5 มม. (mm)
เชื่อมหนาสูงสุด เหล็ก (Carbon steel penetration)	3 มม. (mm)
เชื่อมหนาสูงสุด อะลูมิเนียม (Penetration of aluminum alloy)	2.5 มม. (mm)
ตัดได้หนาสุด สแตนเลส (Max. cutting stainless steel)	2.5 มม. (mm)
ตัดได้หนาสุด เหล็ก (Max. cutting carbon steel)	2.5 มม. (mm)
ตัดได้หนาสุด อะลูมิเนียม (Max. cutting aluminum alloy)	1.5 มม. (mm)
ความกว้างแนวเชื่อม	F150 : 0~5 มม. (mm)
ความกว้างในการทำความสะอาด	F150 : 0~30 มม. (mm) F400 : 0~60 มม. (mm) F800 : 0~120 มม. (mm)

เครื่องสร้างพลังงานเลเซอร์

กำลังสูงสุดของเลเซอร์ (Laser power)	700W
ยี่ห้อเครื่องสร้างพลังงานเลเซอร์	มิตซูบิชิ
ความยาวคลื่นเลเซอร์	1080±5nm
การระบายความร้อน	พัดลม
ความสามารถในการปรับกำลังเลเซอร์	10-100%
ความเสถียรของกำลังเอาต์พุต	<±1.5%
หัวต่ออากาศพุต	20µm
รัศมีของลำแสง	5~6
การปรับเปลี่ยนความถี่	5KHz
กำลังของเส้นตัวอย่างสี่แฉก	200µm
ประเภทเลเซอร์	ไฟเบอร์เลเซอร์
ความยาว	10m
เส้นผ่านศูนย์กลาง	20µm
การตัดโค้ง	200mm
ขนาดสินค้า (Product size)	W230 x L500 x H370 mm
น้ำหนัก (Weight)	28 kg

รายละเอียด Laser welding gun



ปืนเชื่อมเลเซอร์
มีเลนส์ป้องกันถึง 2 ชั้น

Laser head band	SUP (Gefasst)
Model	23T
Collimating lens model	D16T5F60
Focusing lens model	D20T4.5F150/D20T4.5F800
Len protect	✓

ความเร็วป้อนลวดอัตโนมัติ
ลวดเชื่อมอัจฉริยะ:
Single wire feeder
4.17~100mm/s
0.8/1.0/1.2/1.6/2.0mm



รายละเอียด Wire feeder

Model	Single wire feeder SF2 -60W
พิกัดโหลดสูงสุด	60W
เส้นผ่านศูนย์กลางลวดเชื่อม	0.8/1.0/1.2/1.6/2.0mm
ความเร็วในการส่งลวดเชื่อม	4.17~100mm/s
หน่วงเวลาการส่งลวดเชื่อม	0~2000ms
หน่วงเวลาการป้อนลวดเชื่อม	0~2000ms
ความยาวการเติมลวดเชื่อม	0~100mm
ขนาดสินค้า (Product size)	W250 x L560 x H350 mm
น้ำหนัก (Weight)	14 kg



เครื่องเชื่อมเลเซอร์ LASER 4in1

WELDING MACHINE SLWAI500

เชื่อม-ตัด
ลำแสงเชื่อม-ลำงขึ้นงาน
ครบจบในเครื่องเดียว



LASER SOURCE MITSUBISHI
มีความเสถียรสูงได้ผลลัพธ์ที่สม่ำเสมอ แม่นยำ

LASER SOURCE TEMP
ทำอุณหภูมิสูงสุด 45 องศา

เชื่อมเร็วกว่าเครื่องเชื่อมทั่วไป
แนวเชื่อมสวยขึ้นงานไม่เสียรูปหรือบิดตัว

เลนส์ป้องกัน 2 ชั้น
ยืดอายุการใช้งานของเลนส์โฟกัสและเลนส์สวิง

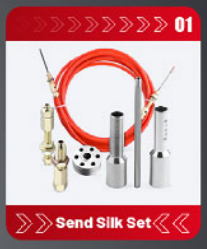
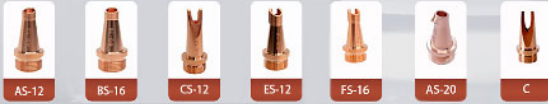
รองรับภาษาไทย
ทำให้ใช้งานเมนูฟังก์ชันได้ง่าย



350,000- /Set
1 Set /Carton

อุปกรณ์มาตรฐาน
ACCESSORIES

LASER NOZZLE



วิธีใช้ : ใช้เชื่อมเหล็ก ข้อแนะนำ : เช็อุปกรณ์ก่อนทำการเชื่อมทุกครั้ง

คำเตือน : ควรถอดปลั๊กทุกครั้งหลังการใช้งาน

ข้อควรระวัง

โปรดตรวจสอบการทำงานของพัดลมให้เป็นปกติก่อนทำการเชื่อม/ตัด
Please check the fan is normal before welding/cutting.

- ควันจากการเชื่อม / ตัดเป็นอันตราย**
ต่อระบบทางเดินหายใจ
Fumes caused by welding/cutting are unsanitary.
- ปิดเบรกเกอร์ทุกครั้งเมื่อมีการติดตั้งตรวจสอบหรือซ่อมแซม**
Turn off the breaker every time when it is installed, checked or repaired.
- ห้ามใช้งานบริเวณที่เปียกชื้นหรือฝนตก**
Don't use it in humid or raining.
- ใช้เครื่องเป่าลมทำความสะอาดเดือนละ 1-2 ครั้ง**
Use the air compressor to clean up the dust 1-2 times/month.
- โปรดอ่านคู่มือก่อนการใช้งาน**
Please read the instruction manual before using.
- โปรดสวมถุงมือหนัง และหน้ากาก ป้องกันแสงทุกครั้ง**
Please wear leather gloves and a mask in order to protect light every time.
- โปรดเชื่อมต่อสายดินป้องกันไฟรั่ว**
Please connect the ground wire to prevent leakage.
- ไม่ใช่ตัดชิ้นงานที่ปนเปื้อนก๊าซสารไวไฟ เช่น ท่อปล่อยก๊าซเชื้อเพลิง**
Don't weld with the contaminated gas product such as fuel pipeline.
- การซ่อมบำรุงต้องทำโดยผู้เชี่ยวชาญ เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ**
The maintenance must be done by professionals for avoiding accidents.



เครื่องเชื่อมเลเซอร์ LASER 4in1

WELDING MACHINE

SLWA1500

เชื่อม-ตัด
ลำแสงเชื่อม-ลำแสงชิ้นงาน
ครบจบในเครื่องเดียว



Specification

รายละเอียด Laser welding machine



Control system brand SUMO INDUSTRIAL

รองรับ 10 ภาษา Support in 10 other languages

- อังกฤษ
- ภาษาไทย
- ภาษาจีนตัวย่อ
- ภาษาจีนแบบดั้งเดิม
- ภาษาพม่า
- ภาษาทมิฬ
- ภาษารัสเซีย
- ภาษาเวียดนาม
- ภาษาญี่ปุ่น
- ภาษาเกาหลี

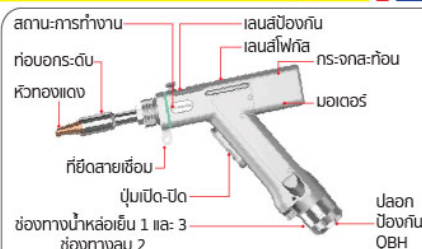


เครื่องสร้างพลังงานเลเซอร์

Model	SLWA1500
แรงดันไฟฟ้า (Operating voltage)	220V
เชื่อมหนาสูงสุด สแตนเลส (Stainless steel penetration)	5.5 มม. (mm)
เชื่อมหนาสูงสุด เหล็ก (Carbon steel penetration)	5 มม. (mm)
เชื่อมหนาสูงสุด อะลูมิเนียม (Penetration of aluminum alloy)	4 มม. (mm)
ตัดได้หนาสุด สแตนเลส (Max. cutting stainless steel)	3.5 มม. (mm)
ตัดได้หนาสุด เหล็ก (Max. cutting carbon steel)	3 มม. (mm)
ตัดได้หนาสุด อะลูมิเนียม (Max. cutting aluminum alloy)	2 มม. (mm)
ความกว้างแนวเชื่อม	F150 : 0~5 มม. (mm)
ความกว้างในการทำความสะอาด	F400 : 0~150 มม. (mm) F600 : 0~225 มม. (mm) F800 : 0~300 มม. (mm)

เครื่องสร้างพลังงานเลเซอร์	
กำลังสูงสุดของเลเซอร์ (Laser power)	1500W
ยี่ห้อเครื่องสร้างพลังงานเลเซอร์	มิตซูบิชิ
ความยาวคลื่นเลเซอร์	1080±5nm
การระบายความร้อน	พัดลม
ความสามารถในการปรับกำลังเลเซอร์	10-100%
ความเสถียรของกำลังเอาต์พุต	<±1.5%
หัวต่ออากาศพุต	20µm
รัศมีของลำแสง	5~6
การปรับเปลี่ยนความถี่	5KHz
กำลังของเส้นตัดอย่างสี่แฉก	200µm
ประเภทเลเซอร์	ไฟเบอร์เลเซอร์
ความยาว	10m
เส้นผ่านศูนย์กลาง	20µm
การตัดโค้ง	200mm
ขนาดสินค้า (Product size)	W230 x L580 x H450 mm
น้ำหนัก (Weight)	38 kg

รายละเอียด Laser welding gun



ปืนเชื่อมเลเซอร์ มีเลนส์ป้องกันถึง 2 ชั้น

Laser head band	SUP (Gefasst)
Model	23T
Collimating lens model	D16T5F60
Focusing lens model	D20T4.5F150/D20T4.5F800
Len protect	✓

ความเร็วป้อนลวดอัตโนมัติ
ลวดเชื่อมอัจฉริยะ:
Single wire feeder
4.17~100mm/s
0.8/1.0/1.2/1.6/2.0mm



รายละเอียด

Wire feeder

Model	Single wire feeder SF2 -60W
พิกัดโหลดสูงสุด	60W
เส้นผ่านศูนย์กลางลวดเชื่อม	0.8/1.0/1.2/1.6/2.0mm
ความเร็วในการส่งลวดเชื่อม	4.17~100mm/s
หน่วงเวลาการส่งลวดเชื่อม	0~2000ms
หน่วงเวลาการป้อนลวดเชื่อม	0~2000ms
ความยาวการเติมลวดเชื่อม	0~100mm
ขนาดสินค้า (Product size)	W250 x L560 x H350 mm
น้ำหนัก (Weight)	14 kg



เครื่องเชื่อมเลเซอร์ LASER 4in1

WELDING MACHINE

SLWW3000

เชื่อม-ตัด
ลำแสงเชื่อม-ลำแสงขึ้นงาน
ครบจบในเครื่องเดียว



LASER SOURCE MAX
ได้มาตรฐานเลเซอร์อันดับ 1 ของโลก

LASER SOURCE TEMP
ทำอุณหภูมิสูงสุด 35 องศา

เชื่อมเร็วกว่าเครื่องเชื่อมทั่วไป
แนวเชื่อมสวยชิ้นงานไม่เสียรูปหรือบิดตัว

ลำแสงขึ้นงานได้กว้างถึง 800 มม.
ทำให้ลำแสงขึ้นงานได้ไว

รองรับภาษาไทย
ทำให้ใช้งานเมนูฟังก์ชันได้ง่าย



สินค้ากำลังจะเข้า
Coming Soon !!

WATER COOLING

ระบบทำความเย็น
ระบายความร้อน

630,000- /Set
1 Set/ Carton

อุปกรณ์มาตรฐาน
ACCESSORIES



วิธีใช้ : ใช้เชื่อมเหล็ก **ข้อแนะนำ :** เช็อุปกรณ์ก่อนทำการเชื่อมทุกครั้ง

คำเตือน : ควรถอดปลั๊กทุกครั้งหลังการใช้งาน

CAUTION ข้อควรระวัง CAUTION

โปรดตรวจสอบการทำงานของพัดลมให้เป็นปกติก่อนทำการเชื่อม/ตัด
Please check the fan is normal before welding/cutting.

- ควันจากการเชื่อม / ตัดเป็นอันตราย**
ต่อระบบทางเดินหายใจ
Fumes caused by welding/cutting are unsanitary.
- ปิดเบรกเกอร์ทุกครั้ง**เมื่อมีการติดตั้งตรวจสอบหรือซ่อมแซม
Turn off the breaker every time when it is installed, checked or repaired.
- ห้ามใช้งานบริเวณที่เปียกชื้นหรือฝนตก**
Don't use it in humid or raining.
- ใช้เครื่องเป่าลมทำความสะอาดเดือนละ 1-2 ครั้ง**
Use the air compressor to clean up the dust 1-2 times/month.
- โปรดอ่านคู่มือก่อนการใช้งาน**
Please read the instruction manual before using.
- โปรดสวมถุงมือหนัง และหน้ากาก** ป้องกันแสงทุกครั้ง
Please wear leather gloves and a mask in order to protect light every time.
- โปรดเชื่อมต่อสายดินป้องกันไฟรั่ว**
Please connect the ground wire to prevent leakage.
- ไม่ใช่ตัดชิ้นงานที่ปนเปื้อนก๊าซสารไวไฟ**
เช่น ท่อปล่อยก๊าซเชื้อเพลิง
Don't weld with the contaminated gas product such as fuel pipeline.
- การซ่อมบำรุงต้องทำโดยผู้เชี่ยวชาญ**
เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ
The maintenance must be done by professionals for avoiding accidents.



เครื่องเชื่อมเลเซอร์ LASER 4in1

WELDING MACHINE

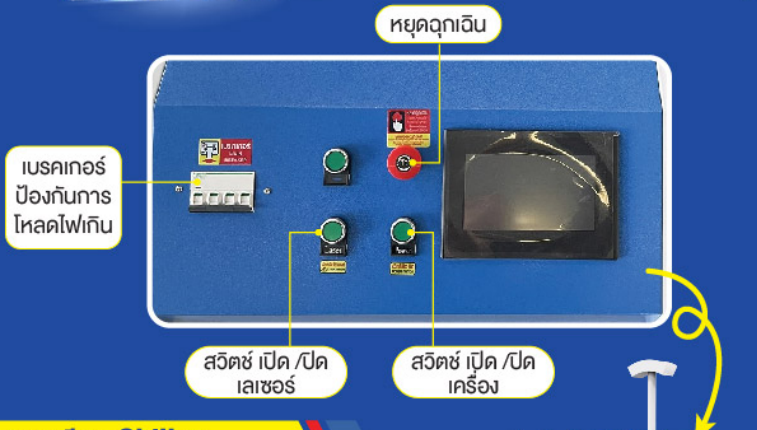
SLWW3000

เชื่อม-ตัด
ลำแสงเชื่อม-ลำแสงใช้งาน
ครบจบในเครื่องเดียว



สินค้ากำลังจะเข้า
Coming Soon !!

รายละเอียด Laser welding machine

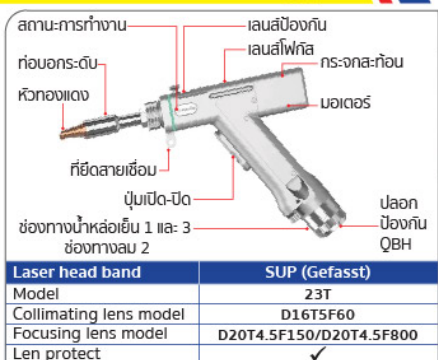


รายละเอียด Chiller

Cooling type	Water cooling
กำลังไฟฟ้า	3.0kW
พิกัดกระแสการทำงาน	2.3-18.3A
ความจุถังน้ำ	16L
แรงดันสูงสุดของปั๊มน้ำ	43M
ปริมาณไหล	2L/min->25L/min
N.W.	59Kg
กำลังคอมเพรสเซอร์	2.07kW 2.77HP
กำลังปั๊ม	0.48kW



รายละเอียด Laser welding gun



ความเร็วป้อนลวดอัตโนมัติ
Double wire feeder
15~600cm/min
0.8/1.0mm (1.2/1.6/1.8mm)



Model	SLWW3000
แรงดันไฟฟ้า (Operating voltage)	380V/50HZ
เชื่อมหนาสูงสุด สแตนเลส (Stainless steel penetration)	6-7มม. (mm)
เชื่อมหนาสูงสุด เหล็ก (Carbon steel penetration)	7-8มม. (mm)
เชื่อมหนาสูงสุด อะลูมิเนียม (Penetration of aluminum alloy)	4-5มม. (mm)
ตัดได้หนาสุด สแตนเลส (Max. cutting stainless steel)	≤7มม. (mm)
ตัดได้หนาสุด เหล็ก (Max. cutting carbon steel)	≤8มม. (mm)
ตัดได้หนาสุด อะลูมิเนียม (Max. cutting aluminum alloy)	≤5มม. (mm)
ความกว้างแนวเชื่อม	F150 : 0~5mm
ความกว้างในการทำความสะอาด	F150 : 0~30mm F800 : 0~120mm

เครื่องสร้างพลังงานเลเซอร์	
กำลังสูงสุดของเลเซอร์ (Laser power)	3000W
ยี่ห้อเครื่องสร้างพลังงานเลเซอร์	Max laser
ความยาวคลื่นเลเซอร์	1064±10nm
ความสามารถในการปรับกำลังเลเซอร์	10-100%
ความเสถียรของกำลังเอาต์พุต	100%
นิ้วต่อเอาต์พุต	50µm
รัศมีของลำแสง	1.8M²
การปรับเปลี่ยนความถี่	20KHz
กำลังของเส้นตัวอย่างสี่เหลี่ยม	200µw
ประเภทเลเซอร์	Fiber laser
ความยาว	20m
เส้นผ่านศูนย์กลาง	50µm
การตัดโค้ง	200mm
ขนาดสินค้า (Product size)	W600 x L1100.90 x H920 mm
น้ำหนัก (Weight)	215 kg

รายละเอียด Wire feeder

Model	Double wire feeder DF4 -120W
พิกัดโหลดสูงสุด	120W
เส้นผ่านศูนย์กลางลวดเชื่อม	0.8/1.0mm (1.2/1.6/1.8mm)
ความเร็วในการส่งลวดเชื่อม	15~600cm/min
หน่วงเวลาการส่งลวดเชื่อม	0~2000ms
หน่วงเวลาการป้อนลวดเชื่อม	0~2000ms
ความยาวการเติมลวดเชื่อม	0~100mm
ขนาดสินค้า (Product size)	W250 x L560 x H700 mm
น้ำหนัก (Weight)	30 kg