



ក្រោមការពន្លាបុរីជាក្រោមប៉ែង ELECTROPLATED DIAMOND CORE DRILL

กระบวนการเลือกตั้งสมาชิกผู้แทนราษฎร จังหวัดทุกแห่งในประเทศไทย ให้เป็นไปอย่างโปร่งใส ตรวจสอบได้ ไม่ใช่การซื้อขายเสียง ไม่ใช่การ manipulation ของผู้มีอำนาจ ไม่ใช่การบังคับบุคคลให้ลงคะแนนเสียงตามที่ต้องการ แต่เป็นการเลือกตั้งที่มีความยุติธรรม โปร่งใส และเป็นธรรมต่อทุกคน

คำแนะนำ/Attention

- ในระหว่างการเจาะมีความร้อนเกิดขึ้น ดังนั้นควรเม้น้ำเลี้ยงต่อตลอดเวลา เพื่อลดอุณหภูมิในการเจาะ สามารถช่วยยืดอายุการใช้งานของระบบเพชรได้
 - หากว่างใช้งานคระจะอยู่ต่อเนื่อง 45 องศา เพื่อจียรธุให้เกิดเป็นรอยจิกก่อง จากนั้นจึงค่อยลากตามปกติด้วยมุม 90 องศา เพื่อป้องกันการลับหนีศูนย์กลาง
 - ควรเลือกใช้ดอกเจาะให้เหมาะสมตามการใช้งาน เช่น แรงกดที่เหมาะสม ขนาดที่เหมาะสม เป็นต้น
 - ควรเลือกขนาดกระบอกเพชรให้ขนาดใหญ่กว่าขนาดของรูเจาะเล็กน้อย
 - อายุการใช้งานของระบบเพชร ขึ้นอยู่กับความเร็ว ความหนา ของวัสดุที่ใช้เจาะ ความลึกในการเจาะ การใช้น้ำหล่อเย็น แรงกด ความเร็วรอบ และประสิทธิภาพของพูฟี่ใช้งาน
 - ถ้าหลังการใช้งานกระบอกเพชรเส้น้ำตาล หรือสีดำ หรือมีรอยไฟไหม้โดยรอบ แสดงว่ามีความร้อนในการใช้งานที่สูงเกินไป หรือใช้ความเร็วในการเจาะสูงไป ควรใช้น้ำหล่อเลื่อนในระหว่างการใช้งาน จะส่งผลให้อายุการใช้งานของระบบเพชรสั้นลงได้
 - หากต้องการเจาะวัสดุที่เป็นเหล็ก ควรใช้ความเร็วรอบที่ต่ำ จะช่วยยืดอายุการใช้งานของสิบคำได้
 - During the drill is the heat, so should have the water any time and to reduce the temperature in the drilling will be able to extend the life of the cylinder.
 - Should be tilted 45 degrees to holes after that cut as normal with 90 degree angles for prevent struggling to get the center.
 - Should be make sure the material in the right place as you star drill, apply the right amount of pressure during drilling gradually feeding the drill into the material.
 - Should select the size of electroplated diamond drill, size larger than the size of the hole to be drilled slightly.
 - The life of diamond drill depends upon the hardness, abrasiveness and thickness of the material being drilled and the specific drilling techniques used.
 - If after using, diamonds are brown or black around the tip, that is hot in a too high or use a speed in the high, can use water prime lubricant during and will result in the life of the cylinder diamond shorter.
 - If you want to drill solid materials should use low speed, it will prolong the life of the product.



ក្របែកពិសេសចុប់ជាក្រប់ប៉ុង ELECTROPLATED DIAMOND CORE DRILL

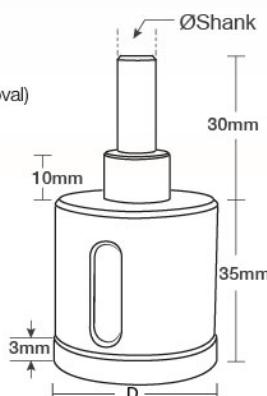
ลักษณะเด่น/Feature

- ใช้คุณภาพเพชรเกรดสูงและปริมาณเพชรเต็มพื้นผิวใช้งาน
 - พื้นผิวซันงานหลังเจาะ: เส้นวีเรียบคุณภาพสูง
 - สมรรถนะที่เกิดขึ้นเป็นที่ยอมรับให้สามารถเจาะได้เร็ว
 - อายุการใช้งานยาวนาน และมีประสิทธิภาพการทำงานที่มีเสถียรภาพ
 - ออกแบบมาเพื่อให้ง่ายต่อการใช้งาน โดยใช้ได้กับสว่านเจาะไฟฟ้าทั่วไปได้
 - มีฟันเพชรที่คมและสามารถเจาะได้เร็ว

- High Diamond Concentration
 - Smooth Surface and stable performance
 - Fast Drilling & Consistent Performance
 - Long Life and stable performance
 - Superior Design that is Easier to Use (Easier Core Removal)
 - Segment is very sharp and cutting faster

Multi layer diamond

Drilling Depth (ରୋତୀକୁ)	1 inch
Diamond Grit (କବାଳାର୍ପଦ)	#50
Drill Length (କବାଳାର୍ପଦରୁବଳା)	35 mm



FASTER DRILLING SPEED **2X**



ເໜີສຳຮັບ/Suitable for

ໃຊ້ຈານອະເນກປະສົງ ເຈົ້າໄດ້ຫາລັກທ່າຍວັສີ ເຊັ່ນ ເຈົ້າເຊົ່າຮາມືກ ກໍາລັງ ກະຈຳ
ໄຟເບອດ໌ກໍາລາສ ຄວອຕ໌ ຕິບແກຣນິກ ຕິບອ່ອນ ແລະວັສົດວິ່ງ

For ceramic, glass, fiber grass, quartz, soft to medium hard natural stone and other material.

- ขายน้ำสีน้ำเงินคุณภาพดี 20 มม. ขึ้นไป จะมีป่า (10 มม.)
 - ขายน้ำสีน้ำเงินคุณภาพดี 10 มม. ขึ้นไป จะมีร่องน้ำเลี้ยง

କେବୁଳ୍ /How to use



ใช้กันโดยรื่นของส่วนที่ไม่เป็นที่ต้องการ

Use with Drill Machine

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง Ø Diameter (D)	ขนาดแกน Ø Shank	ความเร็วรอบ Max. Speed (RPM)	น้ำหนัก/ชิ้น Weight	จำนวนบรรจุ QTY	ราคา Price
4	4				
► 6	5	2000	28 g	25 ชิ้น/กล่อง, 500 ชิ้น/ลัง	120.-
► 8	6	1800	32 g	25 ชิ้น/กล่อง, 500 ชิ้น/ลัง	150.-
► 10	6	1250	38 g	25 ชิ้น/กล่อง, 250 ชิ้น/ลัง	180.-
► 12	6	950	41 g	20 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	200.-
► 13	6	925	42 g	20 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	220.-
► 14	6	900	43 g	20 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	240.-
► 16	8	875	51 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	260.-
► 18	8	850	55 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	300.-
► 19	8	825	56 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	310.-
► 20	8	800	57 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	320.-
► 22	8	775	59 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	350.-
► 24	8	750	63 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	400.-
► 25	8	700	66 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	420.-
► 28	9.5	700	80 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	450.-
► 30	9.5	650	87 g	5 ชิ้น/กล่อง, 100 ชิ้น/ลัง	480.-
► 35	9.5	600	102 g	5 ชิ้น/กล่อง, 100 ชิ้น/ลัง	560.-
► 40	9.5	525	116 g	5 ชิ้น/กล่อง, 100 ชิ้น/ลัง	620.-
► 45	9.5	500	123 g	5 ชิ้น/กล่อง, 50 ชิ้น/ลัง	700.-
► 50	9.5	500	150 g	5 ชิ้น/กล่อง, 50 ชิ้น/ลัง	800.-
► 55	9.5	475	165 g	50 ชิ้น/ลัง	880.-
► 60	9.5	450	185 g	50 ชิ้น/ลัง	950.-
► 65	9.5	300	220 g	50 ชิ้น/ลัง	1,020.-
70	9.5				
75	9.5				
► 90	9.5	175	400 g	30 ชิ้น/ลัง	1,380.-
► 100	9.5	125	580 g	30 ชิ้น/ลัง	1,550.-

▶ = มีสิ่งค้า



ດວກໂຫລ້ອງ

HOLE SAW

ຕົວພິບທີ່ເປັນຄາຣໄບຮົດ ພັດທີ່ໂຍບຣີເຈົກ
SANDVIK ຈາກປະເທດສວີແດນ
ເປັນຄາຣໄບຮົດທີ່ດີທີ່ສຸດໃນໂລກ

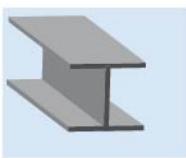


ຄຸນສມບັດ

- ເຈະເຫັນໄດ້ແມ່ນຍໍາ
- ເສຍເຫັນກະຈາຍໄດ້ນ້ອຍກວ່າເພື່ອການ
ກໍາຄວາມສະດາດທີ່ນ່າຍຂຶ້ນ
- ມີຮບບດອກນໍາຄູນຍົງ ເພີ່ມຄວາມແມ່ນຍໍາໃນເຈະ
- ມີສປົງໃນຕົວເພື່ອຄວາມສະດວກໃນເກັ່ງເສຍເຫັນ

ເໜາະສໍາຫຼັບ (Applicable materials)

ງານເຈະ ແລ້ວ, ສແຕນເລສ,
ທ່ອແລ້ວ, ແລ້ວອັ້ນໆ



I-Steel

<1400N
<4.5mm



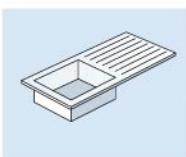
Steel Plate

-
<4.5mm



Tubular Product

-
<4.5mm



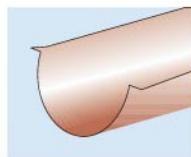
Stainless Steel

<900N
<3.0mm



Aluminum

-
<3.0mm



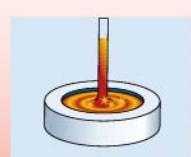
Brass/Tin

-
<3.0mm



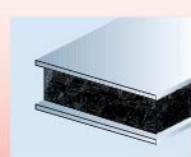
Plastic/Organic Glass

-
<3.0mm



Cast iron

-
<3.0mm



Laminated Material

-
<4.5mm

SUPER CUT

ຮຸນໃຫມ່

ຂາດກ້ານ 10 mm



ປະກອບດ້ວຍ :

- ດອກໂຫລ້ອງ
- ດອກນໍາຄູນຍົງ
- ຕັວປັບ

Specification

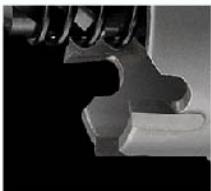
ເສັ້ນພ່ານຄູນຢ່າງ (Diameter) mm	ເສັ້ນພ່ານຄູນຢ່າງ (Diameter) inch	ບຣຈຸ (Packing)	ຮາຄາ (Price)
16	5/8"(15.87)	1/ກລ່ອງ, 100/ສັງ	600.-/Pc
19	3/4"(19.05)	1/ກລ່ອງ, 100/ສັງ	600.-/Pc
20		1/ກລ່ອງ, 100/ສັງ	600.-/Pc
21		1/ກລ່ອງ, 100/ສັງ	650.-/Pc
22	7/8"(22.23)	1/ກລ່ອງ, 100/ສັງ	650.-/Pc
23		1/ກລ່ອງ, 100/ສັງ	650.-/Pc
25	1"(25.40)	1/ກລ່ອງ, 100/ສັງ	650.-/Pc
26		1/ກລ່ອງ, 100/ສັງ	680.-/Pc
27		1/ກລ່ອງ, 100/ສັງ	680.-/Pc
28		1/ກລ່ອງ, 100/ສັງ	680.-/Pc
30	1 3/16"(30.16)	1/ກລ່ອງ, 100/ສັງ	680.-/Pc
32		1/ກລ່ອງ, 50/ສັງ	800.-/Pc
33		1/ກລ່ອງ, 50/ສັງ	800.-/Pc
34		1/ກລ່ອງ, 50/ສັງ	800.-/Pc
35	1 3/8"(34.92)	1/ກລ່ອງ, 50/ສັງ	800.-/Pc
38	1 1/2"(38.10)	1/ກລ່ອງ, 50/ສັງ	850.-/Pc
40		1/ກລ່ອງ, 40/ສັງ	850.-/Pc
42		1/ກລ່ອງ, 40/ສັງ	980.-/Pc
45	1 3/4"(44.45)	1/ກລ່ອງ, 40/ສັງ	980.-/Pc
50		1/ກລ່ອງ, 40/ສັງ	1,050.-/Pc
51	2"(50.80)	1/ກລ່ອງ, 40/ສັງ	1,150.-/Pc



congaos

HOLE SAW

(Function Introduction)



- Chip pocket

The chip pocket is used to smoothly discharge iron chips, reduce the chip-blocking phenomenon and accommodate the chips in limited cutting depth.



- Special cutting blade

Due to the peculiar drill, the hard high-sharpness alloy blade is adopted and still maintains excellent chipping resistance and abrasion resistance and agile cutting force under bad operating environment. The alloy blade is combined with vibration-resistance teeth to achieve smooth and steady drilling and greatly improve the service life.

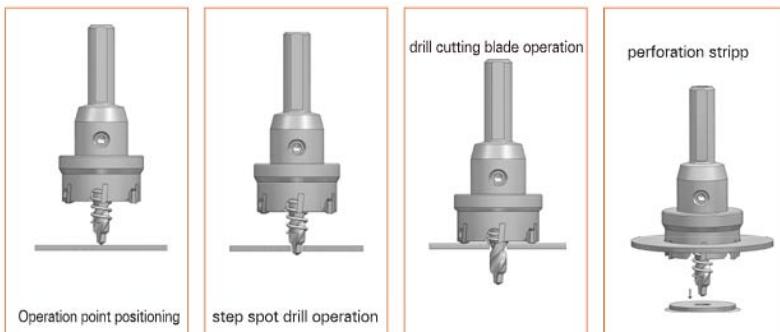


- Buffer spot drill

The cutting blade of the buffer spot drill adopts the step structure and has the grading cutting function to effectively disintegrate the drilling resistance of the spot drill and reduce the instantaneous impact of the drilling-through workpiece, thereby preventing the cutting blade of the drill from tipping caused by striking the workpiece.

(Drilling Diagram)

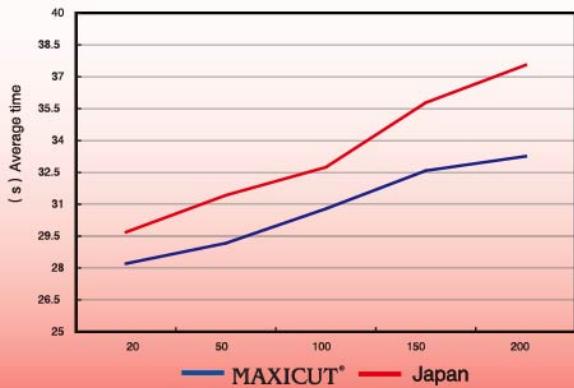
STEP 1 → STEP 2 → STEP 3 → STEP 4



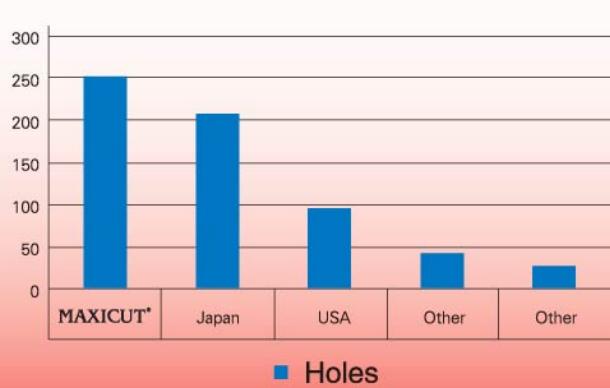
(Processing Diagram)



Comparison diagram of cutting efficiency



Comparison diagram of service life



**congaos**

HOLE SAW

Recommendation list of cutting parameter

Size extent (mm)	Processed material					
	aluminum (r/min)	copper (r/min)	ordinary steel (r/min)	stainless steel (r/min)	alloy steel (r/min)	non-metallic material (r/min)
≤20	1500~1800	800~1000	700~1000	700~800	700~900	1500~1800
21~30	1500~1800	800~1000	700~800	400~600	600~700	1500~1800
31~40	1500~1800	800~1000	500~600	350~450	450~500	1500~1800
41~50	800~1000	600~800	400~500	250~400	300~400	1000~1500
51~60	600~850	400~600	300~400	200~300	200~300	800~1000
61~79	400~600	200~400	150~200	150~200	150~200	500~800
≥80	200~400	100~200	100~150	100~150	100~150	500~800

Operation cautions

1. Before use, inspect the completeness of the drill;
2. When the drill is installed into the electric drill, three planes corresponding to the shank shall be clamped;
3. During drilling, retain perpendicularity between the drill and the workpiece;
4. During start of drilling, adopt the lower feeding force;
5. After positioning, adopt the intermediate feeding force;
6. During operation, the revolving speed of the drill shall be not too low to avoid the cutting blade to be tipped due to locking;
7. There is no overlarge force to drill the workpiece by the spot drill, in order to prevent the cutting blade of the drill and the workpiece from fierce impact;
8. After the workpiece is drilled by the drill, the workpiece shall be withdrawn when the drill is rotated.
9. During continuous drilling, cool the cutting blade by the cutting fluid.



ក្រសួងពេទ្យ

DIAMOND CORE DRILL BITS

ด้วยประสบการณ์และความพร้อมทางด้านอุปกรณ์ เราสามารถพัฒนาเจ้าค่อนกรีต ที่มีส่วนผสมของเพชร “เดอโรเบียส” ซึ่งเป็นเพชรอุตสาหกรรมที่แข็งแกร่งและดีที่สุดในโลกสามารถเจาะพื้นสำเร็จวัดแรกที่มีส่วนประกอบของเหล็ก วัดกันยังเจ้าหินอ่อน - หินแกรนิต - กระเบื้องได้ด้วย ใช้เวลาในการเจาะ 2 - 5 นาที/รู หนึ่งวันสามารถเจาะได้ 50 รูขึ้นไป ซึ่งหมายความว่าสำหรับงานโครงการ

၁၆

1. ใช้กับส่วนโรคตารี โดยเสียบตัวมกรอบอกให้เข้าล็อค
 2. ใช้ระบบธรรมชาติฯ: พอยืดเนื้อวัสดุที่ต้องการเจาะประมาณ 2-3 เซน.
 3. ให้กดดันแกนกลางอวอก, ॥ล้วงเจาะต่อได้เลย
 4. กรณีพื้นคอนกรีต ที่มีส่วนประกอบของเหล็กอยู่ด้วย หรือ หินอ่อน - หินแกรนิต - กระเบื้อง ให้เอาดินน้ำมันล้อมรอบส่วนที่จะเจาะ ॥ล้วงเก็บน้ำลงไปเลี้ยงจะทำให้เจาะได้ง่ายขึ้น แล้วไม่ทำให้เปรยกเลื่อนเทอะบrijเวณที่เจาะ
 5. กรณีพนังคอนกรีต (ที่มีเหล็ก) หรือหินอ่อน - หินแกรนิต - กระเบื้อง ให้อัดน้ำเลี้ยงที่กรอบเจาะ จะทำให้เจาะได้ง่ายขึ้น ॥จะรักษาฟันเจาะได้นานขึ้น
 6. กรณีเจาะ หินอ่อน - หินแกรนิต - กระเบื้อง

*ჩემიყოფ

: กรณีเจ้าพนังอาจจำเป็น ให้ใช้เครื่องดูดฝุ่นจ่อที่ปากกระบอกเจ้า สามารถเก็บฝุ่นได้ถึง 70% จะช่วยให้ฝุ่นไม่ฟุ้งตามบริเวณที่เจ้า:





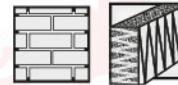
กระบอกเพชรเจาะหิน
DIAMOND CORE DRILL BITS



**ใช้กับเครื่องสว่านหัวจับแบบ “โรตาร์”
(Rotary Holder)



คุณสมบัติ (Feature)



ผลิตจากหัวเพชรเกรดเดียวกับสุดยอด อเมริกา
สามารถเจาะพนังคอนกรีตที่มีเหล็กเส้นได้ พนังเพชร
สูงถึง 10 มม. จึงทำให้เจาะคอนกรีตได้อย่างยาวนาน
และเต็มประสิทธิภาพ

ใช้สำหรับเจาะพนังปูน พนังอิฐมวล พนังอิฐ
มวลเบาที่มีขนาดไม่เกิน 4" หรือ 100 มม. พร้อม
ก้านจับโรตาร์ ขนาด 1/2" BSP

เหมาะสมสำหรับ (Suitable for)

งานอุตสาหกรรม งานก่อสร้าง งานไฟฟ้า งานประปา
และท่อแอร์

Industry, construction, electrical work, water supply, and air duct.

ข้อแนะนำ (Suggestion)

ต้องใช้น้ำหล่อเลี้ยงมิเช่นนั้นจะเกิดความร้อนแล้ว
ทำให้เพชรหลุด

Requires water lubrication during use, otherwise
the diamond core bit will burn and break.

พนังเพชร จากอเมริกา คม ใจดีเร็ว

Diameter mm	length Inch	Segment L x W x H	ขนาดหัวระบบไฟฟ้า Inch	ขนาดหัวประปา mm	น้ำหนัก/ชุด (Weight)	บรรจุ (Packing)	ราคา (Price)
► 32x160	1-1/4"	17x3.5x10 mm	1"	29.54	320 g	25 Pcs/Ctn	1,300.-/Pc
► 38x160	1-1/2"	20x3.5x10 mm		1" 34	360 g	25 Pcs/Ctn	1,350.-/Pc
► 48x160	1-7/8"	22x3.5x10 mm	1-1/2"	44.2 1-1/4" 42	480 g	25 Pcs/Ctn	1,600.-/Pc
► 52x160	2-1/16"	24x3.5x10 mm		1-1/2" 48	520 g	25 Pcs/Ctn	1,650.-/Pc
► 65x160	2-9/16"	24x3.5x10 mm	2"	55.8 2"	620 g	16 Pcs/Ctn	1,850.-/Pc
► 78x160		24x3.5x10 mm		2-1/2" 76	820 g	16 Pcs/Ctn	1,900.-/Pc
► 91x160		24x3.5x10 mm		3" 89	800 g	10 Pcs/Ctn	2,050.-/Pc
► 117x160		24x3.5x10 mm		4" 114	1,375 g	8 Pcs/Ctn	2,400.-/Pc

► = มีสินค้า



กระบอกเพชรเจาะพนังเหมาะสมสำหรับเจาะพนังอิฐมวล
อิฐมวลเบา หรือพนังปูนที่ไม่เสริมเหล็กไม่เหมาะสมที่จะใช้เจาะหินอ่อน หรือ
หินแกรนิต และไม่ควรใช้กับลิฟต์โรตาร์ในระบบกระแทก

The dry core dit is suitable for brick wall, and normal concrete without metal bar and normal stone without marble and granite.



ប៉ូតូទេរតារ់ ADAPTER



290.-/Pc
50 Pcs/Box

ចំណាំ (SUGGESTION)

ធ្វើកម្លាំងនៅក្នុងគ្រប់គ្រង

កំពេល (WARNING)



មិនអាចប្រើបានបន្ទាន់បាន



គុណសមបតី (FEATURE)

បានដកខ្សោយក្នុងគ្រប់គ្រងស្ថាប់គ្រប់គ្រង SDS Plus

ខ្លាត (SIZE)

ØM12.7x14 mm

វិធីប្រើប្រាស់ (HOW TO USE)

រាយការប្រើប្រាស់នៅក្នុងគ្រប់គ្រង



រាយការណ៍សិក្សា (SPECIFICATION)

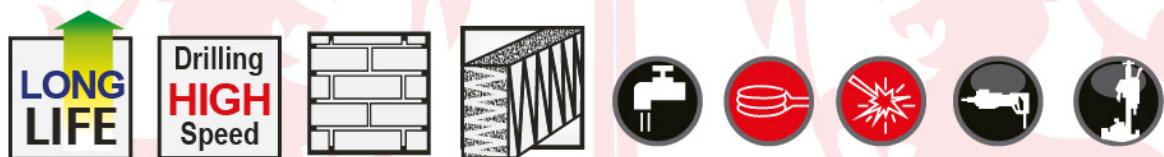
ខ្លាតសិក្សា (Length)	115mm
សี (Color)	សិក្សា (Gray)
ប្រាក់សិក្សា (n.w.)	170g



ດວកគរែង
CORING DRILL BITS

ឱ្យជាប្រព័ន្ធដណៃសមរិល ឱ្យជាប្រព័ន្ធដណៃសមរិលបោរា

ខ្លឹមដំឡើងបំផុត លើកការបោរៈ ការបោកដំឡើង ហក និង លូតឈាយក



ឱ្យជាប្រព័ន្ធនា (Suitable for)

ឯកសារការងារ ឯកសារការបោក ឯកសារការបោក និង ឯកសារការបោក
Industry, construction, electrical work, water supply, and air duct.

ឱ្យជាប្រព័ន្ធនា (Suggestion)

គឺទេរីកចកបាត់ដំឡើង ដើម្បីអាមេរិកសម្រាប់វត្ថុប្រសិទ្ធភាព
Choose coring drills's size suits your purposes.

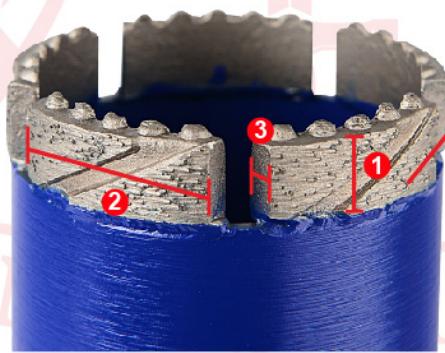


ດວកគរឹង

CORING DRILL BITS



Thread 1 1/4" 7UNC



ເຫມາະສ່າທັບ (Suitable for)

งานອຸຕສາຫກຽນ ຈານກ່ອສຮ້າງ ຈານໄຟຟ້າ ຈານປະປາ ແລະກ່ອງແອຣ
Industry, construction, electrical work, water supply, and air duct.

ຂ້ອແນເນຳ (Suggestion)

ຄວາມເລືອກບໍານາດດອກគ່ອງໃຫ້ເກະສົມກັບວັດຖຸປະສົງຄ່າການຈາກ
Choose coring drills's size suits your purposes.

1. Segment high
2. Teeth long
3. Thickness

Diameter (inch)	Diameter (mm)	Effective length (mm)	No. of segs.	Segment			Packing	Price
				Segment Hight	Teeth Long	Thickness		
► 1"	25x450	400	3	9 mm	17	4	30 pcs/ctn	1,550.-/Pc
► 1 1/8"	28x450	400	3	9 mm	17	4	30 pcs/ctn	1,550.-/Pc
► 1 1/4"	32x450	400	4	9 mm	18.5	4	30 pcs/ctn	1,900.-/Pc
● 1 5/8"	42x450	400	4	9 mm	24	4	16 pcs/ctn	
► 2"	52x450	400	5	9 mm	24	4	16 pcs/ctn	2,600.-/Pc
► 2 1/2"	65x450	400	7	8.5 mm	17	4	12 pcs/ctn	3,200.-/Pc
● 2 7/8"	72x450	400	7	8.5 mm	20	4	12 pcs/ctn	
► 3"	76x450	400	8	8.5 mm	20	4	9 pcs/ctn	3,850.-/Pc
● 3 1/4"	82x450	400	8	8.5 mm	20	4	9 pcs/ctn	
● 3 5/8"	92x450	400	9	8.5 mm	20	4	9 pcs/ctn	
► 4"	102x450	400	10	9 mm	20	4	9 pcs/ctn	5,100.-/Pc
● 4 1/2"	112x450	400	11	9 mm	20	4	4 pcs/ctn	
● 4 3/4"	122x450	400	12	9 mm	20	4.3		
► 5"	127x450	400	12	9 mm	20	4.3	4 pcs/ctn	7,100.-/Pc
► 6"	152x450	400	13	9 mm	20	4.5	2 pcs/ctn	7,600.-/Pc
● 6 3/8"	162x450	400	14	9 mm	20	4.5		
● 7"	182x450	400	15	9 mm	20	4.5	2 pcs/ctn	
► 8"	202x450	400	16	9 mm	20	4.8	1 pc/ctn	10,100.-/Pc
► 10"	250x450	400	18	9 mm	20	4.8	1 pc/ctn	20,000.-/Pc
► 12"	305x450	400	20	9 mm	20	5.2	1 pc/ctn	25,000.-/Pc
► 14"	350x450	400	22	10 mm	20	6	1 pc/ctn	40,000.-/Pc

► = ມີສິນຄ້າ

● = ສິນຄ້າກຳລັງເຂົ້າ

● = ພຣູອອັດວັດ



ข้อต่อสำหรับเครื่องเจาะคอร์ริง

ADAPTER FOR CORING DRILL MACHINE

MADE FROM S45C CARBON STEEL, STRONG, DURABLE AND TOUGH.

ผลิตจากเหล็กคาร์บอน S45C มีความแข็ง ทนทาน เนี้ยวย แกร่ง

สำหรับแปลงข้อต่อ

M22x2.5MM เป็น 1 1/4" 7UNC

รายละเอียดสินค้า : [SPECIFICATION](#)

วัสดุ (Material)	เหล็ก(steel S45C)
เกลียวตัวเมีย (Male thread)	M22x2.5MM
เกลียวตัวผู้ (Female thread)	1 1-4" 7UNC
ขนาดสินค้า (Dimension)	79.5x40.6 mm
น้ำหนัก (Weight)	40 g

590.-/Pc
25 Pcs/Ctn

สำหรับแปลงข้อต่อ

1 1/4" 7UNC เป็น M22x2.5MM

รายละเอียดสินค้า : [SPECIFICATION](#)

วัสดุ (Material)	เหล็ก(steel S45C)
เกลียวตัวเมีย (Male thread)	1 1-4" 7UNC
เกลียวตัวผู้ (Female thread)	M22x2.5MM
ขนาดสินค้า (Dimension)	113.5x43.1 mm
น้ำหนัก (Weight)	50 g

590.-/Pc
25 Pcs/Ctn

วิธีใช้ : สำหรับแปลงเกลียวเครื่องเจาะคอร์ริง

ข้อแนะนำ : เลือกอะไหล่เตอร์ให้ตรงกับเครื่องเจาะคอร์ริงและดูด

คำเตือน : ขันข้อต่อให้แน่นก่อนการใช้งาน



ດອກកែវាទេរចិសក

COUNTERSINK

កនករាយការណ៍ដោក 600 ងងកា
ដោរការរក្សាប័បតីក់សុទ កាយកែមៈដោត
និងការកែវាទេរចិសក

គុណសមបាតិ (Feature)



ឲ្យសំអរបតបកម្មនៃការរក្សាប័បតីក់សុទ កាយកែមៈដោត និងការកែវាទេរចិសក ដោយប្រើប្រាស់ប៉ូលក្រុសក្នុងផលិតផលកំណត់ខ្លួន។ សំអរបតបកម្មនៃការរក្សាប័បតីក់សុទ កាយកែមៈដោត និងការកែវាទេរចិសក ដោយប្រើប្រាស់ប៉ូលក្រុសក្នុងផលិតផលកំណត់ខ្លួន។



មេត្រតាមរបៀប
Pre Order !!



ឲ្យកាបក្រើង សវានាំនៅលើការងារ

រូប (Model)	ចំណែក (Teeth)	ដែនដាក់ស្វែងរក្សាបតី (D) Diameter	គម្រោងការងារ (S) (Shank length)	គម្រោងរូប (L) (Length total)	ប្រាក់ (Weight)	បរិទ្ទិក (Packing)	តម្លៃ (Price)
TCHX-301F	3	25 mm	23 mm	45 mm	xx g	100 Pcs/Ctn	950/Pc
• TCHX-302F	3	30 mm	23 mm	47 mm	110 g	100 Pcs/Ctn	1,200/Pc
• TCHX-303F	3	40 mm	23 mm	52 mm	xx g	75 Pcs/Ctn	1,750/Pc
TCHX-304F	3	50 mm	23 mm	57 mm	xx g	30 Pcs/Ctn	2,850/Pc
TCHX-305F	3	55 mm	23 mm	60 mm	xx g	30 Pcs/Ctn	3,200/Pc

• មេសិនកា

MAXICUT®

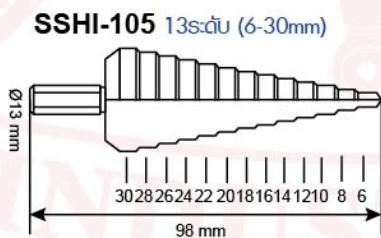
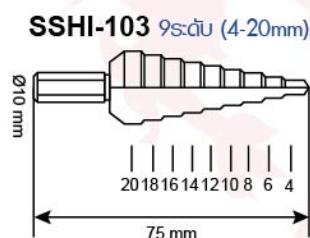
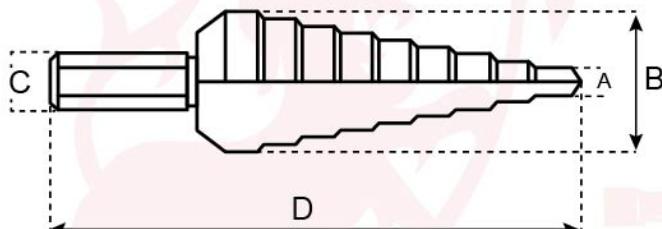


ดอกสว่านสเต็ปดริลฟันตรง

HSS STEP DRILL

ผลิตจากเหล็ก HSS เกรด M2AL คมและแข็ง ทนทานเจ้าได้หลากหลายวัสดุ

ดอกสว่านสเต็ปดริลฟันตรง (ก้านหกเหลี่ยม)



MODEL NO	SIZE	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	N.W. (g)	PRICE
SSHI-101	4/6/8/10/12	4	12	10	65		
SSHI-102	4/5/6/7/8/9/10/11/12	4	12	10	65		
► SSHI-103	4/6/8/10/12/14/16/18/20	4	20	10	75	54	800.-
► SSHI-104	6/9/13/16/19/21/23/26/29/32/35/38	6	38	10	100		
► SSHI-105	6/8/10/12/14/16/18/20/22/24/26/28/30	6	30	13	98	170	1,800.-
SSHI-111	6/8/10/12/14/16/18	6	18	10	68		
SSHI-112	4/8/10/12/14/16/18/20/22	4	22	10	81		
SSHI-113	5/7.5/10/13/16/19/21/23/26/29/31/33/35	5	35	10	104		



*** หมายเหตุ ► มีสินค้า

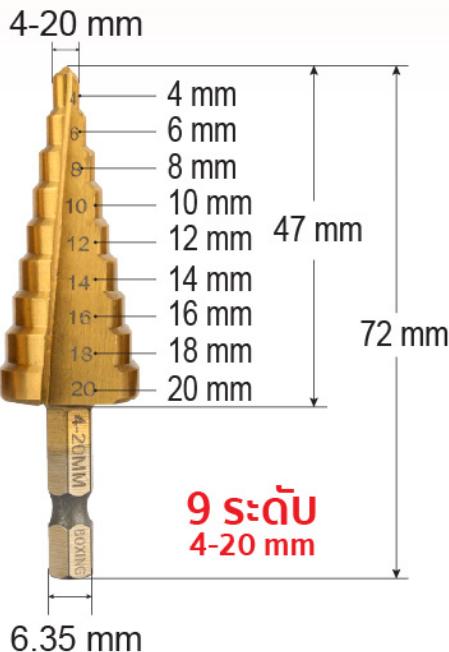
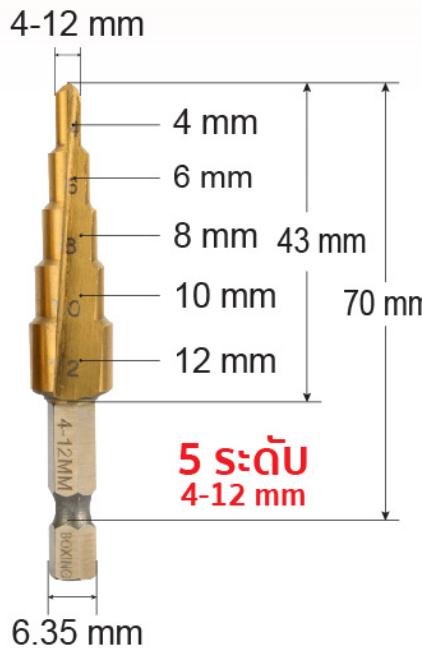


ชุดดอกสว่าน สเต็ปไดรล์ STEP DRILL SETS

MODEL
5915

3 PIECE HSS

- เคลือบไทเกเนียม ลดแรงเสียดทาน และความร้อน • Titanium coating to reduce friction and heating • Material HSS 4241



วัสดุหนาไม่เกิน
5 MM

สามารถใช้กับสว่านไร้สายและสว่านไฟฟ้าก้าวไป
Used with cordless drill machine and electric drill machine.

550.-/Set
50 Sets/Ctn

เหล็ก อลูมิเนียม

ไม้

พลาสติก อะครีลิก

ไฟเบอร์กลาส

ความเร็วรอบ / SPEED			
STEP DRILL SET	4-12 mm	4-20 mm	4-32 mm
MAX. RPM	450-1000 RPM	250-800 RPM	180-400 RPM

วิธีการใช้งาน
HOW TO USE

ใช้เจาะ คว้าน หรือ ขยายรู
USE FOR DRILL



เหมาะสมสำหรับ / SUITABLE FOR

เจาะชิ้นงานที่ความหนาไม่เกิน 5 มม. เช่น โลหะ ไม้ พลาสติก อะคริลิก พลาสติก ไฟเบอร์กลาส อลูมิเนียม ฯลฯ

Drilling for maximum thickness 5 mm of workpiece, e.g. steel plate, wood, plastic, acrylic, fiberglass plastic, aluminum, etc.

ข้อแนะนำ
SUGGESTION

ควรใช้น้ำมันช่วยหล่อลื่นในการเจาะ เพื่อช่วยยืดอายุการใช้งาน

ของดอกสว่านสเต็ปไดรล์

Use cutting oil or paste for drilling to extend the life of step drill.

