กระบอกเพชรชุบเจาะกระเบื้อง
ELECTROPLATED DIAMOND CORE DRILL

เนื่องจากปัจจุบันมีความหลากหลายของวัสดุเพิ่มมากขึ้น ซึ่งถูกพัฒนาอย่างต่อเนื่องให้มีรูปลักษณ์ที่ทันสมัย มีความหนาขนาดต่างๆ และมีความแข็งที่มากขึ้น จึงทำให้ผู้ผลิตอุปกรณ์หรือเครื่องมือในการเจาะต้องคิดค้นเทคโนโลยีใหม่ๆ เพื่อพัฒนาประสิทธิภาพให้สามารถตอบสนองความต้องการของผู้ใช้งานได้อย่างถูกต้องตรงตามวัตถุประสงค์อย่างแท้จริง

กระบอกเพชรจึงถูกพัฒนา ออกแบบ และแบ่งคุณภาพไว้หลายระดับ มีให้เลือกหลายราคา เพื่อให้ผู้ใช้เลือกให้เหมาะกับการใช้งาน การเลือกใช้กระบอกเพชรให้เหมาะสม ต้องใช้หลายปัจจัยในการตัดสินใจ

กระบอกเพชรประเภท Sintered (metal bonded) มีอายุการใช้งานยาวนานกว่าประเภทอื่นๆ คุณภาพในการทำงานที่ดีที่สุด ให้ความสม่ำเสมอในการเจาะสามารถเจาะได้ถึง 450-1,200 รู (ขึ้นอยู่กับผู้ผลิต) และมีราคาแพง
เหมาะสำหรับ เจาะวัสดุที่มีความแข็งเป็นพิเศษ เช่น Apphire, Alumina, Other types of advanced ceramics, High metallic content materials, Precious and natural stone เป็นต้น และมีการใช้งานบ่อยและเจาะในจำนวนรูมาก ซึ่งเหมาะกับการใช้งานในโรงงานอุตสาหกรรม

กระบอกเพชรประเภท Electroplated Diamond Core Drills ซึ่งมีคุณภาพหลายเกรด และหลายราคาให้เลือกใช้ เหมาะสำหรับ เจาะวัสดุที่มีความแข็งไม่มาก เช่น Ceramic, Glass, Fiber grass, Quartz, Soft to medium natural stone and Other material เป็นต้น และมีการใช้งานน้อยครั้ง ใช้ในครัวเรือน งานอดิเรก

คำแนะนำ/Attention

- ในระหว่างการเจาะจะมีความร้อนเกิดขึ้น ดังนั้นควรมีน้ำเลี้ยงตลอดเวลา เพื่อลดอุณหภูมิในการเจาะ จะสามารถช่วยยืดอายุการใช้งานของกระบอกเพชรได้
- ระหว่างใช้งานควรจะเอียงดอกเจาะ 45 องศา เพื่อเจียรรูให้เกิดเป็นรอยจิกก่อน จากนั้นจึงค่อยเจาะตามปกติด้วยมุม 90 องศา เพื่อป้องกันการดิ้นหนีศูนย์กลาง
- ควรเลือกใช้ดอกเจาะให้เหมาะสมตามการใช้งาน เช่น แรงกดที่เหมาะสม ขนาดที่เหมาะสม เป็นต้น
- ควรเลือกขนาดกระบอกเพชรให้ขนาดใหญ่กว่าขนาดของรูที่จะเจาะเล็กน้อย
- อายุการใช้งานของกระบอกเพชร ขึ้นอยู่กับความแข็ง ความหนา ของวัสดุที่ใช้เจาะความลึกในการเจาะการใช้น้ำหล่อเย็น แรงกด ความเร็วรอบ และประสบการณ์ของผู้ใช้งาน
- ถ้าหลังการใช้งานกระบอกเพชรมีสีน้ำตาล หรือสีดำ หรือมีรอยไหม้โดยรอบ แสดงว่ามีความร้อนในการใช้งานที่สูงเกินไป หรือใช้ความเร็วในการเจาะสูงไป ควรใช้น้ำหล่อลื่นในระหว่างการใช้งาน จะส่งผลให้อายุการใช้งานของกระบอกเพชรสั้นลงได้
- หากต้องการเจาะวัสดุที่แข็ง ควรใช้ความเร็วรอบที่ต่ำ จะช่วยยืดอายุการใช้งานของสินค้าได้

- During the drill is the heat, so should have the water any time and to reduce the temperature in the drilling will be able to extend the life of the cylinder.
- Should be tilted 45 degrees to holes after that cut as normal with 90 degree angles for prevent struggling to get the center.
- Should be make sure the material in the right place as you star drill, apply the right amount of pressure during drilling gradually feeding the drill into the material.
- Should select the size of electroplated diamond drill, size larger than the size of the hole to be drilled slightly.
- The life of diamond drill depends upon the hardness, abrasiveness and thickness of the material being drilled and the specific drilling techniques used.
- If after using, diamonds are brown or black around the tip, that is hot in a too high or use a speed in the high, can use water prime lubricant during and will result in the life of the cylinder diamond shorter.
- If you want to drill solid materials should use low speed, it will prolong the life of the product.

กระบอกเพชรชุบเจาะกระเบื้อง
ELECTROPLATED DIAMOND CORE DRILL

MAXICUT PROFESSIONAL CLASS

ลักษณะเด่น/Feature

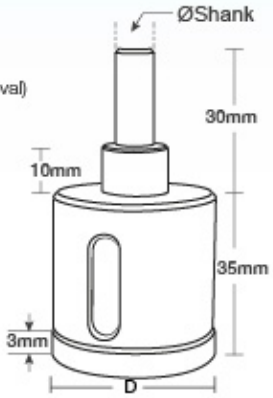
- ใช้คุณภาพเพชรเกรดสูงและปริมาณเพชรเต็มพื้นผิวใช้งาน
- พื้นผิวชิ้นงานหลังเจาะแล้วเรียบคุณภาพสูง
- สมรรถนะที่เต็มเปี่ยมทำให้สามารถเจาะได้เร็ว
- อายุการใช้งานยาวนาน และมีประสิทธิภาพการทำงานที่มีเสถียรภาพ
- ออกแบบมาเพื่อให้ง่ายต่อการใช้งาน โดยใช้ได้กับสว่านเจาะไฟฟ้าทั่วไปได้
- มีฟันเพชรที่คมและสามารถเจาะได้เร็ว

- High Diamond Concentration
- Smooth Surface and stable performance
- Fast Drilling & Consistent Performance
- Long Life and stable performance
- Superior Design that is Easier to Use (Easier Core Removal)
- Segment is very sharp and cutting faster

FASTER DRILLING SPEED 2X
เจาะได้เร็ว 2 เท่า

Multi layer diamond

Drilling Depth (เจาะได้ลึก)	1 inch
Diamond Grit (ความละเอียด)	#50
Drill Length (ความยาวของกระบอก)	35 mm



เหมาะสำหรับ/Suitable for

ใช้งานอเนกประสงค์ เจาะได้หลากหลายวัสดุ เช่น เจาะเซรามิก แก้ว กระจก ไฟเบอร์กลาส ควอตซ์ หินแกรนิต หินอ่อน และวัสดุอื่นๆ
For ceramic, glass, fiber grass, quartz, soft to medium hard natural stone and other material.

- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตั้งแต่ 20 มม. ขึ้นไป จะมีบ่า (10 มม.)
- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตั้งแต่ 10 มม. ขึ้นไป จะมีร่องน้ำเลี้ยง

วิธีใช้/How to use

ใช้กับเครื่องสว่านไฟฟ้าทั่วไป
Use with Drill Machine

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง Ø Diameter (D)	ขนาดแกน Ø Shank	ความเร็วรอบ Max. Speed (RPM)	น้ำหนัก/ชิ้น Weight	จำนวนบรรจุ QTY	ราคา Price
4	4				
▶ 6	5	2000	28 g	25 ชิ้น/กล่อง, 500 ชิ้น/ลัง	120.-
▶ 8	6	1800	32 g	25 ชิ้น/กล่อง, 500 ชิ้น/ลัง	150.-
▶ 10	6	1250	38 g	25 ชิ้น/กล่อง, 250 ชิ้น/ลัง	180.-
▶ 12	6	950	41 g	20 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	200.-
▶ 13	6	925	42 g	20 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	220.-
▶ 14	6	900	43 g	20 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	240.-
▶ 16	8	875	51 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	260.-
▶ 18	8	850	55 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	300.-
▶ 19	8	825	56 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	310.-
▶ 20	8	800	57 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	320.-
▶ 22	8	775	59 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	350.-
▶ 24	8	750	63 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	400.-
▶ 25	8	700	66 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	420.-
▶ 28	9.5	700	80 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	450.-
▶ 30	9.5	650	87 g	5 ชิ้น/กล่อง, 100 ชิ้น/ลัง	480.-
▶ 35	9.5	600	102 g	5 ชิ้น/กล่อง, 100 ชิ้น/ลัง	560.-
▶ 40	9.5	525	116 g	5 ชิ้น/กล่อง, 100 ชิ้น/ลัง	620.-
▶ 45	9.5	500	123 g	5 ชิ้น/กล่อง, 50 ชิ้น/ลัง	700.-
▶ 50	9.5	500	150 g	5 ชิ้น/กล่อง, 50 ชิ้น/ลัง	800.-
▶ 55	9.5	475	165 g	50 ชิ้น/ลัง	880.-
▶ 60	9.5	450	185 g	50 ชิ้น/ลัง	950.-
▶ 65	9.5	300	220 g	50 ชิ้น/ลัง	1,020.-
70	9.5				
75	9.5				
▶ 90	9.5	175	400 g	30 ชิ้น/ลัง	1,380.-
▶ 100	9.5	125	580 g	30 ชิ้น/ลัง	1,550.-

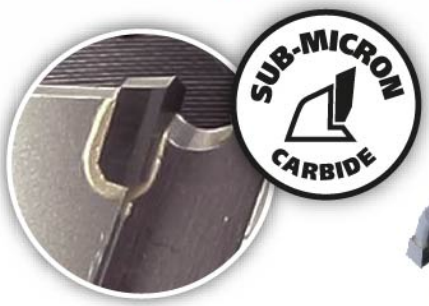
▶ = มีสินค้า

ดอกโฮลซอร์
HOLE SAW

ตัวฟันที่เป็นคาร์ไบร์ด ผลิตโดยบริษัท SANDVIK จากประเทศสวีเดน เป็นคาร์ไบร์ดที่ดีที่สุดในโลก

SUPER CUT

รุ่นใหม่ ขนาดก้าน 10 mm



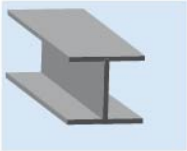
คุณสมบัติ

- เจาะเหล็กได้แม่นยำ
- เศษเหล็กกระจายได้น้อยกว่าเพื่อการทำความสะอาดที่ง่ายขึ้น
- มีระบบดอกนำศูนย์ เพิ่มความแม่นยำในการเจาะ
- มีสปริงในตัวเพื่อความสะดวกในการทิ้งเศษเหล็ก

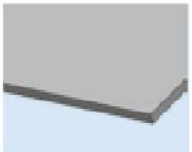
ประกอบด้วย :
- ดอกโฮลซอร์
- ดอกนำศูนย์
- ตัวปรับ

เหมาะสำหรับ (Applicable materials)

งานเจาะ เหล็ก, สแตนเลส, ท่อเหล็ก, และอื่นๆ

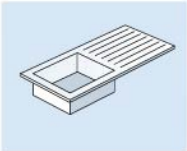


I-Steel
<1400N
<4.5mm



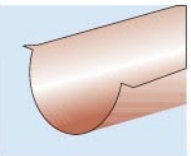
Steel Plate
-
<4.5mm

Tubular Prodect
-
<4.5mm



Stainless Steel
<900N
<3.0mm

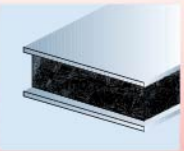
Aluminum
-
<3.0mm



Brass/Tin
-
<3.0mm

Plastic/Organic Glass
-
<3.0mm

Cast iron
-
<3.0mm



Laminated Material
-
<4.5mm

Specification

เส้นผ่านศูนย์กลาง (Daimeter) mm	inch	บรรจุ (Packing)	ราคา (Price)
16	5/8"(15.87)	1/กล่อง, 100/ลัง	600.-/Pc
19	3/4"(19.05)	1/กล่อง, 100/ลัง	600.-/Pc
20		1/กล่อง, 100/ลัง	600.-/Pc
21		1/กล่อง, 100/ลัง	650.-/Pc
22	7/8"(22.23)	1/กล่อง, 100/ลัง	650.-/Pc
23		1/กล่อง, 100/ลัง	650-/Pc
25	1"(25.40)	1/กล่อง, 100/ลัง	650.-/Pc
26		1/กล่อง, 100/ลัง	680.-/Pc
27		1/กล่อง, 100/ลัง	680.-/Pc
28		1/กล่อง, 100/ลัง	680.-/Pc
30	1 3/16"(30.16)	1/กล่อง, 100/ลัง	680.-/Pc
32		1/กล่อง, 50/ลัง	800.-/Pc
33		1/กล่อง, 50/ลัง	800.-/Pc
34		1/กล่อง, 50/ลัง	800.-/Pc
35	1 3/8"(34.92)	1/กล่อง, 50/ลัง	800.-/Pc
38	1 1/2"(38.10)	1/กล่อง, 50/ลัง	850.-/Pc
40		1/กล่อง, 40/ลัง	850.-/Pc
42		1/กล่อง, 40/ลัง	980.-/Pc
45	1 3/4"(44.45)	1/กล่อง, 40/ลัง	980.-/Pc
50		1/กล่อง, 40/ลัง	1,050.-/Pc
51	2"(50.80)	1/กล่อง, 40/ลัง	1,150.-/Pc

ดอกโฮลซอร์
HOLE SAW

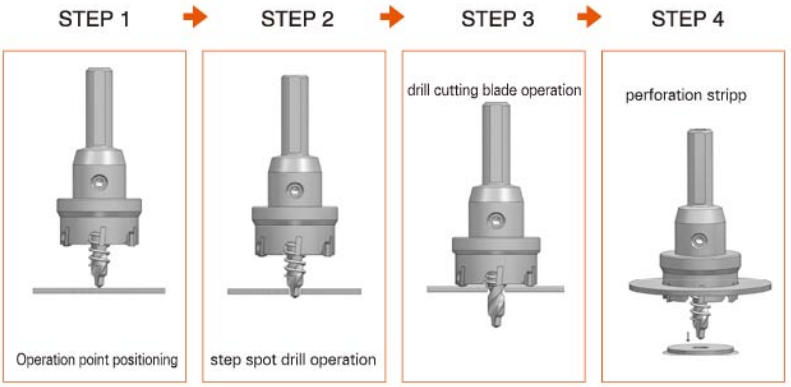
(Function Introduction)

- Chip pocket
The are chip pocket is used to smoothly discharge iron chips, reduce the chip-blocking phenomenon and accommodate the chips in limited cutting depth.

- Special cutting blade
Due to the peculiar drill, the hard high-sharpness alloy blade is adopted and still maintains excellent chipping resistance and abrasion resistance and agile cutting force under bad operating environment. The alloy blade is combined with vibration-resistance teeth to achieve smooth and steady drilling and greatly improve the service life.

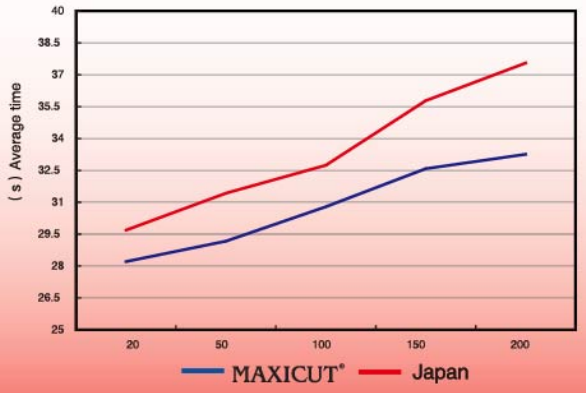
- Buffer spot drill
The cutting blade of the buffer spot drill adopts the step structure and has the grading cutting function to effectively disintegrate the drilling resistance of the spot drill and reduce the instantaneous impact of the drilling-through workpiece, there by preventing the cutting blade of the drill from tipping caused by striking the workpiece.

(Drilling Diagram)

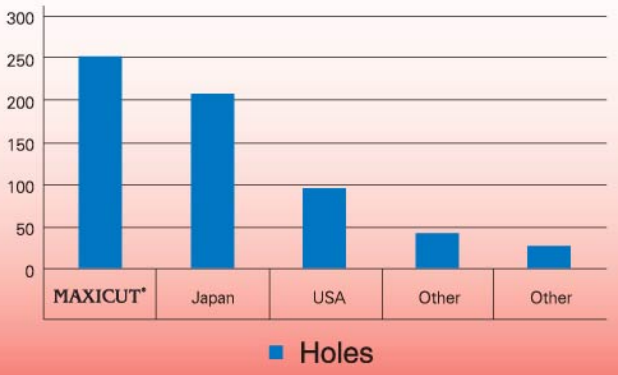


(Processing Diagram)

Comparison diagram of cutting efficiency



Comparison diagram of service life



Recommendation list of cutting parameter

Size extent (mm)	Processed material					
	aluminum (r/min)	copper (r/min)	ordinary steel (r/min)	stainless steel (r/min)	alloy steel (r/min)	non–metallic material (r/min)
≤20	1500~1800	800~1000	700~1000	700~800	700~900	1500~1800
21~30	1500~1800	800~1000	700~800	400~600	600~700	1500~1800
31~40	1500~1800	800~1000	500~600	350~450	450~500	1500~1800
41~50	800~1000	600~800	400~500	250~400	300~400	1000~1500
51~60	600~850	400~600	300~400	200~300	200~300	800~1000
61~79	400~600	200~400	150~200	150~200	150~200	500~800
≥80	200~400	100~200	100~150	100~150	100~150	500~800

Operation cautions

1. Before use, inspect the completeness of the drill;
2. When the drill is installed into the electric drill, three planes corresponding to the shank shall be clamped;
3. During drilling, retain perpendicularity between the drill and the workpiece;
4. During start of drilling, adopt the lower feeding force;
5. After positioning, adopt the intermediate feeding force;
6. During operation, the revolving speed of the drill shall be not too low to avoid the cutting blade to be tipped due to locking;
7. There is no overlarge force to drill the workpiece by the spot drill, in order to prevent the cutting blade of the drill and the workpiece from fierce impact;
8. After the workpiece is drilled by the drill, the workpiece shall be withdrawn when the drill is rotated.
9. During continuous drilling, cool the cutting blade by the cutting fluid.

กระบอกเพชรเจาะผนัง

DIAMOND CORE DRILL BITS

ด้วยประสบการณ์และความพร้อมทางด้านอุปกรณ์ เราสามารถผลิตหัวเจาะคอนกรีต ที่มีส่วนผสมของเพชร "เดอร์เบียส์" ซึ่งเป็นเพชรอุตสาหกรรมที่แข็งแกร่งและดีที่สุดในโลกสามารถเจาะพื้นสำเร็จอัดแรงที่มีส่วนประกอบของเหล็ก อีกทั้งยังเจาะหินอ่อน - หินแกรนิต - กระเบื้องได้ด้วย ใช้เวลาในการเจาะ 2 - 5 นาที/รู หนึ่งวันสามารถเจาะได้ 50 รู ขึ้นไป ซึ่งเหมาะสำหรับงานโครงการ

วิธีใช้

1. <u>ใช้กับสว่านโรตารี่</u> โดนเสียบด้ามกระบอกให้เข้าล็อค
2. <u>ใช้ระบบธรรมดาเจาะ</u> พอเข้าเนื้อวัสดุที่ต้องการเจาะประมาณ 2-3 ซม.
3. <u>ให้ถอดแกนกลางออก</u>, แล้วเจาะต่อได้เลย
4. <u>กรณีพื้นคอนกรีต</u> ที่มีส่วนประกอบของเหล็กอยู่ด้วย หรือ หินอ่อน - หินแกรนิต - กระเบื้อง ให้เอาดินน้ำมันล้อมรอบส่วนที่จะเจาะ แล้วเทน้ำลงไปเลี้ยงจะทำให้เจาะได้ง่ายขึ้น และไม่ทำให้เปียกเลอะเทอะบริเวณที่เจาะ
5. <u>กรณีผนังคอนกรีต (ที่มีเหล็ก)</u> หรือหินอ่อน - หินแกรนิต - กระเบื้อง ให้ฉีดน้ำเลี้ยงที่กระบอกเจาะ จะทำให้เจาะได้ง่ายขึ้น และจะรักษาฟันเจาะได้มากขึ้น
6. <u>กรณีเจาะ หินอ่อน - หินแกรนิต - กระเบื้อง</u>

   (วิธีเจาะ)
   1. เตรียมไม้อัด (หนา 4 มม.) ขนาด 12x12 ซม. เจาะไม้อัดให้เป็นรูแบบเอาไม้อัดทาบกับหินที่จะเจาะ
   2. เอาดอกเจาะ (เจาะในรูแบบ) เจาะกินประมาณครึ่งฟัน เอาแบบไม้อัดออก (ขณะเจาะให้ฉีดน้ำเลี้ยงที่กระบอกเจาะ ทำให้เจาะได้ง่ายขึ้น)

*<u>หมายเหตุ</u>

: กรณีเจาะผนังอาจจะมีฝุ่น ให้ใช้เครื่องดูดฝุ่นจ่อที่ปากกระบอกเจาะ สามารถเก็บฝุ่นได้ถึง 70% จะช่วยให้ฝุ่นไม่ฟุ้งตามบริเวณที่เจาะ

MAXICUT INDUSTRIAL CLASS

กระบอกเพชรเจาะผนัง
DIAMOND CORE DRILL BITS

**ใช้กับเครื่องสว่านหัวจับแบบ "โรตารี่" (Rotary Holder)

LONG LIFE

Drilling HIGH Speed

ฟันเพชร จาก อเมริกา คม เจาะได้เร็ว

คุณสมบัติ (Feature)

ผลิตจากหัวเพชรเกรดดีที่สุดจาก อเมริกา สามารถเจาะผนังคอนกรีตที่มีเหล็กเส้นได้ ฟันเพชรสูงถึง 10 มม. จึงทำให้เจาะคอนกรีตได้อย่างยาวนานและเต็มประสิทธิภาพ

ใช้สำหรับเจาะผนังปูน ผนังอิฐมอญ ผนังอิฐมวลเบาที่มีขนาดไม่เกิน 4" หรือ 100 มม. พร้อมก้านจับโรตารี่ ขนาด 1/2" BSP

เหมาะสำหรับ (Suitable for)

งานอุตสาหกรรม งานก่อสร้าง งานไฟฟ้า งานประปา และท่อแอร์

Industry, construction, electrical work, water supply, and air duct.

ข้อแนะนำ (Suggestion)

ต้องใช้น้ำหล่อเลี้ยงมิเช่นนั้นจะเกิดความร้อนแล้วทำให้เพชรหลุด

Requires water lubrication during use, otherwise the diamond core bit will burn and break.

Diameter x length mm Inch	Segment L x W x H	ขนาดท่อระบบไฟฟ้า Inch	mm	ขนาดท่อประปา Inch	mm	น้ำหนัก/ชุด (Weight)	บรรจุ (Packing)	ราคา (Price)
▶ 32x160 1-1/4"	17x3.5x10 mm	1"	29.54			320 g	25 Pcs/Ctn	1,300.-/Pc
▶ 38x160 1-1/2"	20x3.5x10 mm			1"	34	360 g	25 Pcs/Ctn	1,350.-/Pc
▶ 48x160 1-7/8"	22x3.5x10 mm	1-1/2"	44.2	1-1/4"	42	480 g	25 Pcs/Ctn	1,600.-/Pc
▶ 52x160 2-1/16"	24x3.5x10 mm			1-1/2"	48	520 g	25 Pcs/Ctn	1,650.-/Pc
▶ 65x160 2-9/16"	24x3.5x10 mm	2"	55.8	2"	60	620 g	16 Pcs/Ctn	1,850.-/Pc
▶ 78x160	24x3.5x10 mm			2-1/2"	76	820 g	16 Pcs/Ctn	1,900.-/Pc
▶ 91x160	24x3.5x10 mm			3"	89	800 g	10 Pcs/Ctn	2,050.-/Pc
▶ 117x160	24x3.5x10 mm			4"	114	1,375 g	8 Pcs/Ctn	2,400.-/Pc

▶ = มีสินค้า

คำเตือน WARNING

กระบอกเพชรเจาะผนังเหมาะสำหรับเจาะผนังอิฐมอญ อิฐมวลเบา หรือผนังปูนที่ไม่เสริมเหล็กไม่เหมาะที่จะใช้เจาะหินอ่อน หรือหินแกรนิต และไม่ควรใช้กับสว่านโรตารี่ในระบบกระแทก

The dry core dit is surtable for brick wall, and normall concrete without metal bar and normal stone without marble and granite.

ข้อต่อโรตารี่
ADAPTER

LONG LIFE | Drilling HIGH Speed

เกลียว BSP 1/2" - 14mm

คุณสมบัติ (FEATURE)

เป็นดอกเจาะที่ใช้งานร่วมกับสว่านโรตารี่ SDS Plus

วิธีใช้ (HOW TO USE)

ประกอบเข้ากับกระบอกเพชรเจาะพนัง

290.-/Pc

50 Pcs/Box

ข้อแนะนำ (SUGGESTION)

เช็คข้อต่อก่อนใช้งาน

คำเตือน (WARNING)

ไม่เหมาะกับสว่านระบบกระแทก

รายละเอียดสินค้า (SPECIFICATION)	
ขนาดสินค้า (Length)	115 mm
เกลียว (Thread)	BSP 1/2" - 14mm
สี (Color)	สีเทา (Gray)
น้ำหนักสินค้า (n.w.)	170 g

ดอกคอริ่ง
CORING DRILL BITS

ใช้เจาะ ผนังปูน ผนังอิฐมอญ ผนังอิฐมวลเบา

เชื่อมฟันคอริ่งแบบเลเซอร์ ทำให้ฟันเพชร แข็งแรง หักและหลุดยาก

เหมาะสำหรับ (Suitable for)

งานอุตสาหกรรม งานก่อสร้าง งานไฟฟ้า งานประปา และท่อแอร์

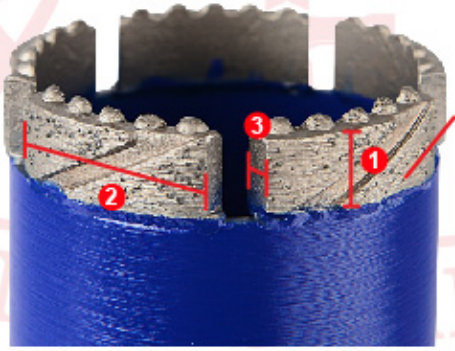
Industry, construction, electrical work, water supply, and air duct.

ข้อแนะนำ (Suggestion)

ควรเลือกขนาดดอกคอริ่งให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์การเจาะ

Choose coring drills's size suits your purposes.

ดอกคอริ่ง
CORING DRILL BITS



เชื่อมฟันคอริ่ง
แบบเลเซอร์
ทำให้ฟันเพชร
แข็งแรง
หักและหลุดยาก

LONG LIFE | Drilling HIGH Speed

เหมาะสำหรับ (Suitable for)

งานอุตสาหกรรม งานก่อสร้าง งานไฟฟ้า งานประปา และท่อแอร์
Industry, construction, electrical work, water supply, and air duct.

ข้อแนะนำ (Suggestion)

ควรเลือกขนาดดอกคอริ่งให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์การเจาะ
Choose coring drills's size suits your purposes.

1. Segment high
2. Teeth long
3. Thickess

Diameter (inch)	Diameter (mm)	Effective length (mm)	No. of segs.	Segment			Packing	Price
				Segment Hight	Teeth Long	Thickness		
▶ 1"	25x450	400	3	9 mm	12 mm	3.5 mm	30 pcs/ctn	1,100.-/Pc
▶ 1 1/8"	28x450	400	4	9 mm	12 mm	3.5 mm	30 pcs/ctn	1,200.-/Pc
▶ 1 1/4"	32x450	400	4	9 mm	16 mm	3.5 mm	30 pcs/ctn	1,250.-/Pc
● 1 5/8"	42x450	400	4	9 mm	16 mm	3.5 mm	16 pcs/ctn	
▶ 2"	52x450	400	5	12 mm	24 mm	3.5 mm	16 pcs/ctn	1,400.-/Pc
▶ 2 1/2"	65x450	400	6	12 mm	24 mm	3.5 mm	16 pcs/ctn	1,600.-/Pc
● 2 7/8"	72x450	400	7	12 mm	24 mm	3.5 mm	16 pcs/ctn	
▶ 3"	76x450	400	8	12 mm	24 mm	3.5 mm	9 pcs/ctn	1,850.-/Pc
● 3 1/4"	82x450	400	8	12 mm	24 mm	3.5 mm	9 pcs/ctn	
● 3 5/8"	92x450	400	8	12 mm	24 mm	3.5 mm	9 pcs/ctn	
▶ 4"	102x450	400	10	12 mm	24 mm	3.5 mm	9 pcs/ctn	2,500.-/Pc
● 4 1/2"	112x450	400	10	12 mm	24 mm	3.5 mm	4 pcs/ctn	
● 4 3/4"	122x450	400	10	12 mm	24 mm	3.5 mm		
▶ 5"	127x450	400	12	12 mm	24 mm	3.5 mm	4 pcs/ctn	3,000.-/Pc
▶ 6"	152x450	400	13	12 mm	24 mm	4 mm	2 pcs/ctn	3,600.-/Pc
● 6 3/8"	162x450	400	12	12 mm	24 mm	4 mm		
● 7"	182x450	400	13	12 mm	24 mm	4 mm	2 pcs/ctn	
▶ 8"	202x450	400	16	12 mm	24 mm	4 mm	1 pc/ctn	5,600.-/Pc
▶ 10"	250x450	400	18	12 mm	24 mm	4 mm	1 pc/ctn	7,500.-/Pc
▶ 12"	305x450	400	20	12 mm	24 mm	4.5 mm	1 pc/ctn	9,500.-/Pc
▶ 14"	350x450	400	22	12 mm	24 mm	4.5 mm	1 pc/ctn	12,000.-/Pc

▶ = มีสินค้า ● = สินค้ากำลังเข้า ● = พรีออเดอร์

ข้อต่อสำหรับเครื่องเจาะคอริ่ง
ADAPTER FOR CORING DRILL MACHINE

MAXICUT INDUSTRIAL CLASS

MADE FROM S45C CARBON STEEL, STRONG, DURABLE AND TOUGH.

ผลิตจากเหล็กคาร์บอน S45C
มีความแข็ง ทนทาน เหนียว แกร่ง

สำหรับแปลงข้อต่อ
M22x2.5MM เป็น 1 1/4" 7UNC

รายละเอียดสินค้า : SPECIFICATION

วัสดุ (Material)	เหล็ก(steel S45C)
เกลียวตัวเมีย (Male thread)	M22x2.5MM
เกลียวตัวผู้ (Female thread)	1 1-4" 7UNC
ขนาดสินค้า (Dimension)	79.5x40.6 mm
น้ำหนัก (Weight)	40 g

590.-/Pc
25 Pcs/Ctn

สำหรับแปลงข้อต่อ
1 1/4" 7UNC เป็น M22x2.5MM

รายละเอียดสินค้า : SPECIFICATION

วัสดุ (Material)	เหล็ก(steel S45C)
เกลียวตัวเมีย (Male thread)	1 1-4" 7UNC
เกลียวตัวผู้ (Female thread)	M22x2.5MM
ขนาดสินค้า (Dimension)	113.5x43.1 mm
น้ำหนัก (Weight)	50 g

590.-/Pc
25 Pcs/Ctn

วิธีใช้ : สำหรับแปลงเกลียวเครื่องเจาะคอริ่ง
ข้อแนะนำ : เลือกอะแดปเตอร์ให้ตรงกับเครื่องเจาะคอริ่งและดอก
คำเตือน : ขันข้อต่อให้แน่นก่อนการใช้งาน

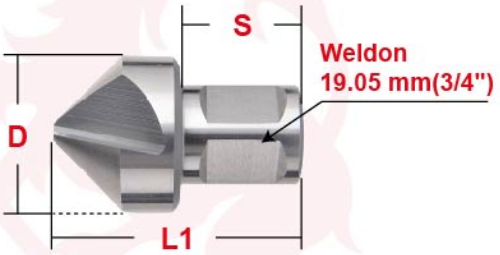
ดอกเค้าเตอร์ซิงค์
COUNTERSINK

ทนความร้อนได้ถึง 600 องศา
ได้รับการออกแบบดีที่สุด คายเศษได้ดี
และมีความเที่ยงตรงของขนาดรูสูง

ผลิตตามออเดอร์ Pre Order !!

คุณสมบัติ (Feature)

ใช้สำหรับลบคมและทำเปเปอร์ปากรูสกรู
ผลิตจากเหล็กกล้า HSS (High speed steel)
เหมาะสำหรับ วัสดุเนื้อแข็ง เช่น โลหะ สเตนเลส
ไม้เนื้อแข็ง พลาสติกแข็ง เป็นต้น



ใช้กับเครื่อง สว่านแท่นแม่เหล็กไฟฟ้า

รุ่น (Model)	จำนวนฟัน (Teeth)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (D) Diameter	ความยาวก้าน (S) (Shank length)	ความยาวรวม (L) (Length total)	น้ำหนัก/ชิ้น (Weight)	บรรจุ (Packing)	ราคา (Price)
TCHX-301F	3	25 mm	23 mm	45 mm	xx g	100 Pcs/Ctn	950/Pc
• TCHX-302F	3	30 mm	23 mm	47 mm	110 g	100 Pcs/Ctn	1,200/Pc
• TCHX-303F	3	40 mm	23 mm	52 mm	xx g	75 Pcs/Ctn	1,750/Pc
TCHX-304F	3	50 mm	23 mm	57 mm	xx g	30 Pcs/Ctn	2,850/Pc
TCHX-305F	3	55 mm	23 mm	60 mm	xx g	30 Pcs/Ctn	3,200/Pc

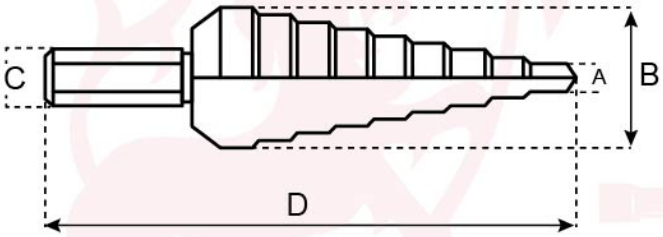
• มีสินค้า

ดอกสว่านสเต็ปดริลฟันตรง

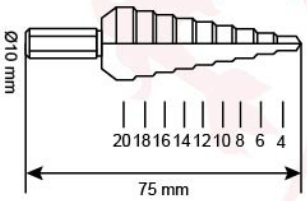
HSS STEP DRILL

ผลิตจากเหล็ก HSS เกรด M2AL คมและแข็ง ทนทานเจาะได้หลากหลายวัสดุ

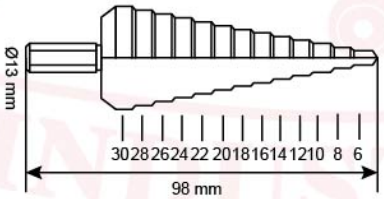
ดอกสว่านสเต็ปดริลฟันตรง (ก้านหกเหลี่ยม)



SSHI-103 9ระดับ (4-20mm)



SSHI-105 13ระดับ (6-30mm)



SSHI-105

SSHI-103

MODEL NO	SIZE	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	N.W. (g)	PRICE
SSHI-101	4/6/8/10/12	4	12	10	65		
SSHI-102	4/5/6/7/8/9/10/11/12	4	12	10	65		
▶ SSHI-103	4/6/8/10/12/14/16/18/20	4	20	10	75	54	800.-
SSHI-104	6/9/13/16/19/21/23/26/29/32/35/38	6	38	10	100		
▶ SSHI-105	6/8/10/12/14/16/18/20/22/24/26/28/30	6	30	13	98	170	1,800.-
SSHI-111	6/8/10/12/14/16/18	6	18	10	68		
SSHI-112	4/8/10/12/14/16/18/20/22	4	22	10	81		
SSHI-113	5/7.5/10/13/16/19/21/23/26/29/31/33/35	5	35	10	104		

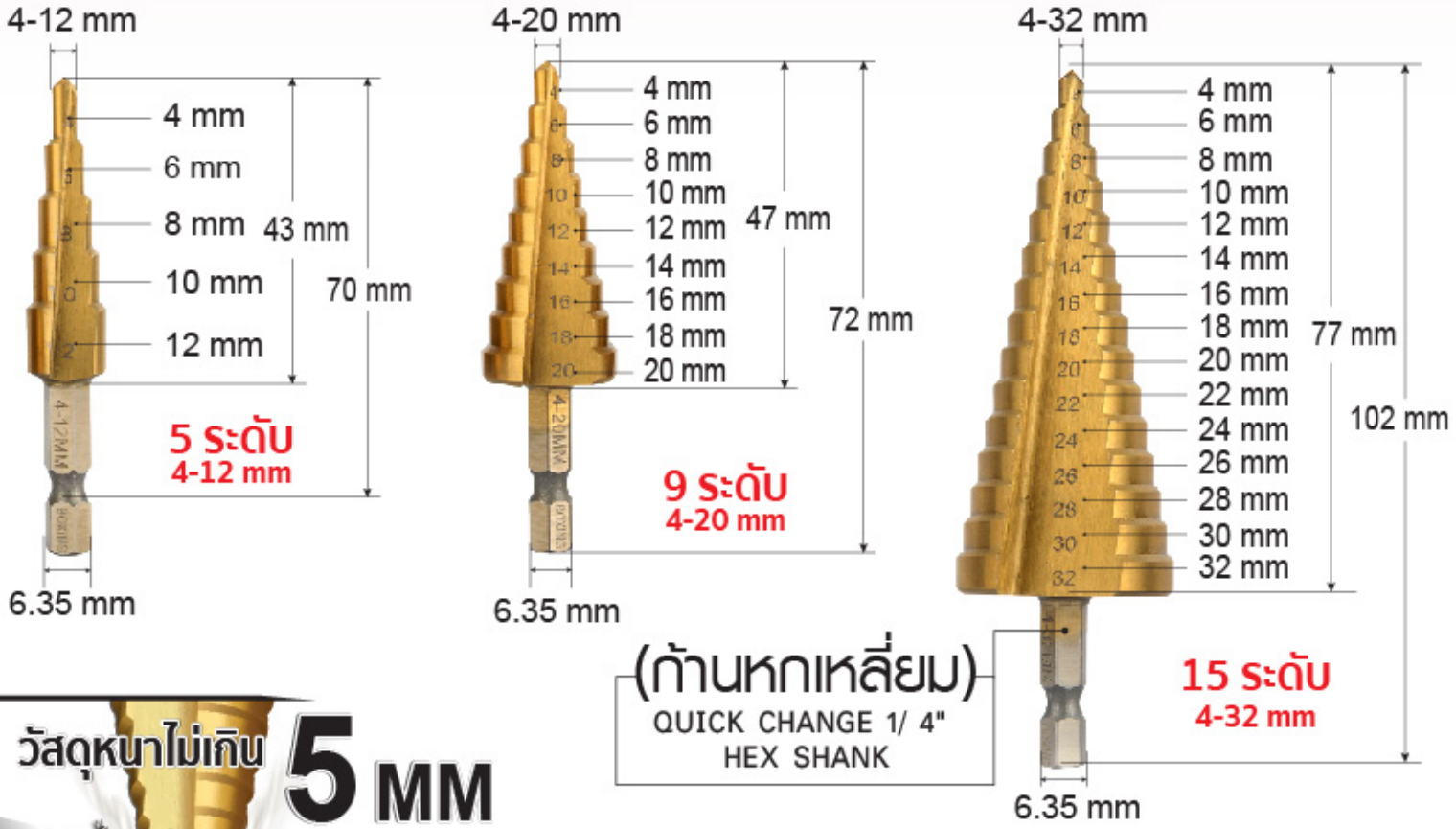
*** หมายเหตุ ▶ มีสินค้า

ชุดดอกสว่าน สเต็ปดริลล์
STEP DRILL SETS

MODEL **5915**

3 PIECE HSS

- เคลือบไทเทเนียม ลดแรงเสียดทาน และความร้อน • วัสดุทำจากโลหะ HSS 4241
- Titanium coating to reduce friction and heating • Material HSS 4241



สามารถใช้กับสว่านไร้สายและสว่านไฟฟ้าทั่วไป
Used with cordless drill machine and electric drill machine.

550.-/Set
50 Sets/Ctn

ความเร็วรอบ / SPEED			
STEP DRILL SET	4-12 mm	4-20 mm	4-32 mm
MAX. RPM	450-1000 RPM	250-800 RPM	180-400 RPM

วิธีการใช้งาน HOW TO USE — ใช้เจาะ คว้าน หรือ ขยายรู / USE FOR DRILL

เหมาะสำหรับ / SUITABLE FOR

เจาะชิ้นงานที่ความหนาไม่เกิน 5 มม. เช่น โลหะ ไม้ พลาสติก อะคริลิค พลาสติกไฟเบอร์กลาส อลูมิเนียม ฯลฯ

Drilling for maximum thickness 5 mm of workpiece, e.g. steel plate, wood, plastic, acrylic, fiberglass plastic, aluminum, etc.

ข้อแนะนำ SUGGESTION

ควรใช้น้ำมันช่วยหล่อลื่นในการเจาะเพื่อช่วยยืดอายุการใช้งานของดอกสเต็ปดริล

Use cutting oil or paste for drilling to extend the life of step drill.