



กระบอกเพชรแบบเจาะกระเบื้อง ELECTROPLATED DIAMOND CORE DRILL

เนื่องจากปัจจุบันมีความหลากหลายของวัสดุเพิ่มมากขึ้น ซึ่งถูกพัฒนาอย่างต่อเนื่องให้มีรูปลักษณะที่ทันสมัย มีความหนาขนาดต่างๆ และมีความแข็งที่มากขึ้น จึงทำให้ผู้ผลิตอุปกรณ์หรือเครื่องมือในการเจาะต้องคิดค้นเทคโนโลยีใหม่ๆ เพื่อพัฒนาประสิทธิภาพให้สามารถตอบสนองความต้องการของผู้ใช้งานได้อย่างถูกต้องตรงตามวัตถุประสงค์อย่างแท้จริง

กระบอกเพชรจึงถูกพัฒนา ออกแบบ และแบ่งคุณภาพไว้หลายระดับ มีให้เลือกหลายราคา เพื่อให้ผู้ใช้เลือกให้เหมาะกับการใช้งาน การเลือกใช้กระบอกเพชรให้เหมาะสม ต้องใช้หลายปัจจัยในการตัดสินใจ

กระบอกเพชรประเภท Sintered (metal bonded) มีอายุการใช้งานยาวนานกว่าประเภทอื่นๆ คุณภาพในการทำงานที่ดีที่สุด ให้ความสม่ำเสมอในการเจาะสามารถเจาะได้ถึง 450-1,200 รู (ขึ้นอยู่กับผู้ผลิต) และมีราคาแพง

เหมาะสำหรับ เจาะวัสดุที่มีความแข็งเป็นพิเศษ เช่น Apphire, Alumina, Other types of advanced ceramics, High metallic content materials, Precious and natural stone เป็นต้น และมีการใช้งานบ่อยและเจาะในจำนวนมาก ซึ่งเหมาะกับการใช้งานในโรงงานอุตสาหกรรม

กระบอกเพชรประเภท Electroplated Diamond Core Drills ซึ่งมีคุณภาพหลายเกรด และหลายราคาให้เลือกใช้ เหมาะสำหรับ เจาะวัสดุที่มีความแข็งไม่มาก เช่น Ceramic, Glass, Fiber grass, Quartz, Soft to medium natural stone and Other material เป็นต้น และมีการใช้งานน้อยครั้ง ใช้ในครัวเรือน งานอดิเรก

คำแนะนำ/Attention

- ในระหว่างการเจาะจะมีความร้อนเกิดขึ้น ดังนั้นควรมีน้ำเลี้ยงตลอดเวลา เพื่อลดอุณหภูมิในการเจาะ จะสามารถช่วยยืดอายุการใช้งานของกระบอกเพชรได้
- ระหว่างใช้งานควรจะเอียงดอกเจาะ: 45 องศา เพื่อจียรรูให้เกิดเป็นรอยจึกก่อน จากนั้นจึงค่อยเจาะตามปกติ ด้วยมุม 90 องศา เพื่อป้องกันการดินหนีศูนย์กลาง
- ควรเลือกใช้ดอกเจาะให้เหมาะสมตามการใช้งาน เช่น แรงกดที่เหมาะสม ขนาดที่เหมาะสม เป็นต้น
- ควรเลือกขนาดกระบอกเพชรให้ขนาดใหญ่กว่าขนาดของรูที่จะเจาะเล็กน้อย
- อายุการใช้งานของกระบอกเพชร ขึ้นอยู่กับความแข็ง ความหนา ของวัสดุที่ใช้เจาะ ความลึกในการเจาะ การใช้น้ำหล่อเย็น แรงกด ความเร็วรอบ และประสบการณ์ของผู้ใช้งาน
- ถ้าหลังการใช้งานกระบอกเพชรมีสีน้ำตาล หรือสีดำ หรือมีรอยไหม้โดยรอบ แสดงว่ามีความร้อนในการใช้งานที่สูงเกินไป หรือใช้ความเร็วในการเจาะสูงไป ควรใช้น้ำหล่อเย็นในระหว่างการใช้งาน จะส่งผลให้อายุการใช้งานของกระบอกเพชรสั้นลงได้
- หากต้องการเจาะวัสดุที่แข็ง ควรใช้ความเร็วรอบที่ต่ำ จะช่วยยืดอายุการใช้งานของสินค้าได้
- During the drill is the heat, so should have the water any time and to reduce the temperature in the drilling will be able to extend the life of the cylinder.
- Should be tilted 45 degrees to holes after that cut as normal with 90 degree angles for prevent struggling to get the center.
- Should be make sure the material in the right place as you star drill, apply the right amount of pressure during drilling gradually feeding the drill into the material.
- Should select the size of electroplated diamond drill, size larger than the size of the hole to be drilled slightly.
- The life of diamond drill depends upon the hardness, abrasiveness and thickness of the material being drilled and the specific drilling techniques used.
- If after using, diamonds are brown or black around the tip, that is hot in a too high or use a speed in the high, can use water prime lubricant during and will result in the life of the cylinder diamond shorter.
- If you want to drill solid materials should use low speed, it will prolong the life of the product.



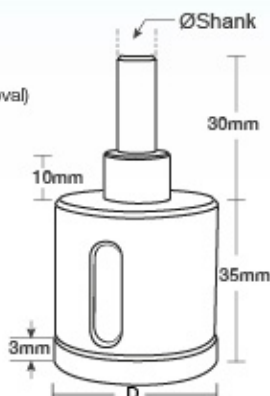
กระบอกเพชรแบบเจาะกระเบื้อง ELECTROPLATED DIAMOND CORE DRILL

ลักษณะเด่น/Feature

- ใช้คุณภาพเพชรเกรดสูงและปริมาณเพชรเต็มพื้นผิวใช้งาน
- พื้นผิวชั้นงานหลึงเจาะแล้วเรียบคุณภาพสูง
- สมรรถนะที่เต็มเปี่ยมทำให้สามารถเจาะได้เร็ว
- อายุการใช้งานยาวนาน และมีประสิทธิภาพการทำงานที่มีเสถียรภาพ
- ออกแบบมาเพื่อให้ง่ายต่อการใช้งาน โดยใช้ได้กับส่วนเจาะไฟฟ้าทั่วไปได้
- มีพื้นเพชรที่คมและสามารถเจาะได้เร็ว
- High Diamond Concentration
- Smooth Surface and stable performance
- Fast Drilling & Consistent Performance
- Long Life and stable performance
- Superior Design that is Easier to Use (Easier Core Removal)
- Segment is very sharp and cutting faster

Multi layer diamond

Drilling Depth (ทะลวงลึก)	1 inch
Diamond Grit (ความละเอียด)	#50
Drill Length (ความยาวของแกน)	35 mm



เหมาะสำหรับ/Suitable for

ใช้งานนอกประสงค์ เจาะได้หลากหลายวัสดุ เช่น เจาะเซรามิก แก้ว กระเบื้อง
ไฟเบอร์กลาส คอวอร์ท หินแกรนิต หินอ่อน และวัสดุอื่นๆ

For ceramic, glass, fiber glass, quartz, soft to medium hard natural stone and other material.

- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตั้งแต่ 20 มม. ขึ้นไป จะมีน้ำหนัก 10 มม.)
- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตั้งแต่ 10 มม. ขึ้นไป จะมีร่องนำเลียง

FASTER
DRILLING SPEED

2X



วิธีใช้/How to use

ใช้กับเครื่องส่วนไฟฟ้าทั่วไป

Use with Drill Machine



ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง Ø Diameter (D)	ขนาดแกน Ø Shank	ความเร็วรอบ Max. Speed (RPM)	น้ำหนัก/ชิ้น Weight	จำนวนบรรจุ QTY	ราคา Price
4	4				
▶ 6	5	2000	28 g	25 ชิ้น/กล่อง, 500 ชิ้น/ลัง	120.-
▶ 8	6	1800	32 g	25 ชิ้น/กล่อง, 500 ชิ้น/ลัง	150.-
▶ 10	6	1250	38 g	25 ชิ้น/กล่อง, 250 ชิ้น/ลัง	180.-
▶ 12	6	950	41 g	20 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	200.-
▶ 13	6	925	42 g	20 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	220.-
▶ 14	6	900	43 g	20 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	240.-
▶ 16	8	875	51 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	260.-
▶ 18	8	850	55 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	300.-
▶ 19	8	825	56 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	310.-
▶ 20	8	800	57 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	320.-
▶ 22	8	775	59 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	350.-
▶ 24	8	750	63 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	400.-
▶ 25	8	700	66 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	420.-
▶ 28	9.5	700	80 g	10 ชิ้น/กล่อง, 200 ชิ้น/ลัง	450.-
▶ 30	9.5	650	87 g	5 ชิ้น/กล่อง, 100 ชิ้น/ลัง	480.-
▶ 35	9.5	600	102 g	5 ชิ้น/กล่อง, 100 ชิ้น/ลัง	560.-
▶ 40	9.5	525	116 g	5 ชิ้น/กล่อง, 100 ชิ้น/ลัง	620.-
▶ 45	9.5	500	123 g	5 ชิ้น/กล่อง, 50 ชิ้น/ลัง	700.-
▶ 50	9.5	500	150 g	5 ชิ้น/กล่อง, 50 ชิ้น/ลัง	800.-
▶ 55	9.5	475	165 g	50 ชิ้น/ลัง	880.-
▶ 60	9.5	450	185 g	50 ชิ้น/ลัง	950.-
▶ 65	9.5	300	220 g	50 ชิ้น/ลัง	1,020.-
70	9.5				
75	9.5				
▶ 90	9.5	175	400 g	30 ชิ้น/ลัง	1,380.-
▶ 100	9.5	125	580 g	30 ชิ้น/ลัง	1,550.-

▶ = มีสินค้า



ดอกโฮลซอร์
HOLE SAW

ตัวพิมพ์เป็นคาร์ไบด์ ผลิตโดยบริษัท
SANDVIK จากประเทศสวีเดน
เป็นคาร์ไบด์ที่ดีที่สุดในโลก

SUPER CUT

รุ่นใหม่

ขนาดก้าน 10 mm

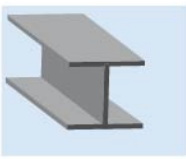


คุณสมบัติ

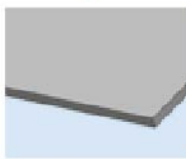
- เจาะเหล็กได้แม่นยำ
- เศษเหล็กกระจายได้น้อยกว่าเพื่อการทำความสะอาดที่ง่ายขึ้น
- มีระบบดอกนำศูนย์ เพิ่มความแม่นยำในการเจาะ
- มีสปริงในตัวเพื่อความสะดวกในการดึงเศษเหล็ก

เหมาะสำหรับ
(Applicable materials)

งานเจาะ เหล็ก, สแตนเลส,
ท่อเหล็ก, และอื่นๆ



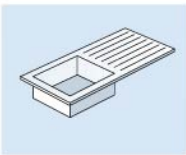
I-Steel
<1400N
<4.5mm



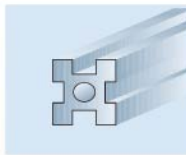
Steel Plate
-
<4.5mm



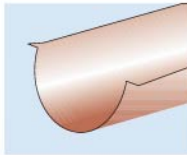
Tubular Product
-
<4.5mm



Stainless Steel
<900N
<3.0mm



Aluminum
-
<3.0mm



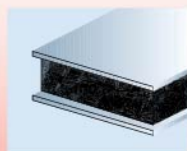
Brass/Tin
-
<3.0mm



Plastic/Organic Glass
-
<3.0mm



Cast iron
-
<3.0mm



Laminated Material
-
<4.5mm



ประกอบด้วย :
- ดอกโฮลซอร์
- ดอกนำศูนย์
- ตัวปรับ

Specification

เส้นผ่านศูนย์กลาง (Diameter)		บรรจุ (Packing)	ราคา (Price)
mm	inch		
16	5/8"(15.87)	1/กล่อง, 100/ลัง	600.-/Pc
19	3/4"(19.05)	1/กล่อง, 100/ลัง	600.-/Pc
20		1/กล่อง, 100/ลัง	600.-/Pc
21		1/กล่อง, 100/ลัง	650.-/Pc
22	7/8"(22.23)	1/กล่อง, 100/ลัง	650.-/Pc
23		1/กล่อง, 100/ลัง	650.-/Pc
25	1"(25.40)	1/กล่อง, 100/ลัง	650.-/Pc
26		1/กล่อง, 100/ลัง	680.-/Pc
27		1/กล่อง, 100/ลัง	680.-/Pc
28		1/กล่อง, 100/ลัง	680.-/Pc
30	1 3/16"(30.16)	1/กล่อง, 100/ลัง	680.-/Pc
32		1/กล่อง, 50/ลัง	800.-/Pc
33		1/กล่อง, 50/ลัง	800.-/Pc
34		1/กล่อง, 50/ลัง	800.-/Pc
35	1 3/8"(34.92)	1/กล่อง, 50/ลัง	800.-/Pc
38	1 1/2"(38.10)	1/กล่อง, 50/ลัง	850.-/Pc
40		1/กล่อง, 40/ลัง	850.-/Pc
42		1/กล่อง, 40/ลัง	980.-/Pc
45	1 3/4"(44.45)	1/กล่อง, 40/ลัง	980.-/Pc
50		1/กล่อง, 40/ลัง	1,050.-/Pc
51	2"(50.80)	1/กล่อง, 40/ลัง	1,150.-/Pc

(Function Introduction)



- Chip pocket

The are chip pocket is used to smoothly discharge iron chips, reduce the chip-blocking phenomenon and accommodate the chips in limited cutting depth.



- Special cutting blade

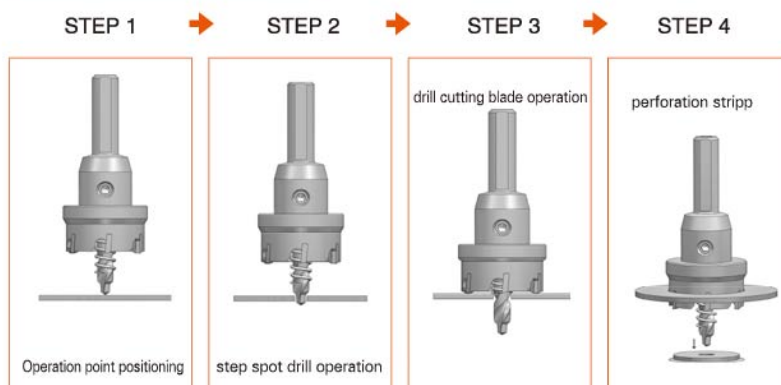
Due to the peculiar drill, the hard high-sharpness alloy blade is adopted and still maintains excellent chipping resistance and abrasion resistance and agile cutting force under bad operating environment. The alloy blade is combined with vibration-resistance teeth to achieve smooth and steady drilling and greatly improve the service life.



- Buffer spot drill

The cutting blade of the buffer spot drill adopts the step structure and has the grading cutting function to effectively disintegrate the drilling resistance of the spot drill and reduce the instantaneous impact of the drilling-through workpiece, there by preventing the cutting blade of the drill from tipping caused by striking the workpiece.

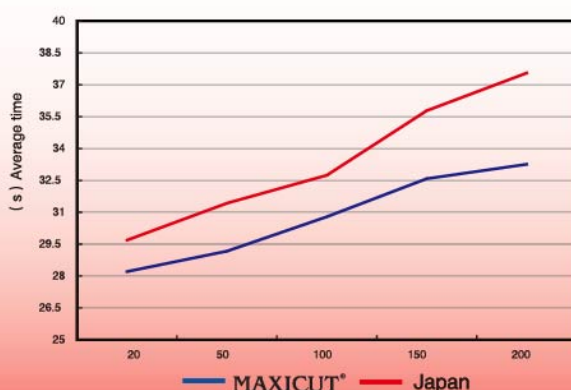
(Drilling Diagram)



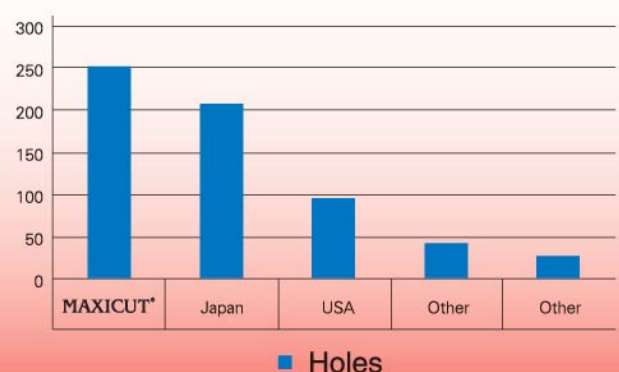
(Processing Diagram)



Comparison diagram of cutting efficiency



Comparison diagram of service life



Recommendation list of cutting parameter

Size extent (mm)	Processed material					
	aluminum (r/min)	copper (r/min)	ordinary steel (r/min)	stainless steel (r/min)	alloy steel (r/min)	non-metallic material (r/min)
≤20	1500~1800	800~1000	700~1000	700~800	700~900	1500~1800
21~30	1500~1800	800~1000	700~800	400~600	600~700	1500~1800
31~40	1500~1800	800~1000	500~600	350~450	450~500	1500~1800
41~50	800~1000	600~800	400~500	250~400	300~400	1000~1500
51~60	600~850	400~600	300~400	200~300	200~300	800~1000
61~79	400~600	200~400	150~200	150~200	150~200	500~800
≥80	200~400	100~200	100~150	100~150	100~150	500~800

Operation cautions



1. Before use, inspect the completeness of the drill;
2. When the drill is installed into the electric drill, three planes corresponding to the shank shall be clamped;
3. During drilling, retain perpendicularity between the drill and the workpiece;
4. During start of drilling, adopt the lower feeding force;
5. After positioning, adopt the intermediate feeding force;
6. During operation, the revolving speed of the drill shall be not too low to avoid the cutting blade to be tipped due to locking;
7. There is no overlarge force to drill the workpiece by the spot drill, in order to prevent the cutting blade of the drill and the workpiece from fierce impact;
8. After the workpiece is drilled by the drill, the workpiece shall be withdrawn when the drill is rotated.
9. During continuous drilling, cool the cutting blade by the cutting fluid.

ด้วยประสบการณ์และความพร้อมทางด้านอุปกรณ์ เราสามารถผลิตหัวเจาะคอนกรีต ที่มีส่วนผสมของเพชร “เดอรัมบีส” ซึ่งเป็นเพชรอุตสาหกรรมที่แข็งแกร่งและดีที่สุดในโลกสามารถเจาะพื้นสำเร็จอัดแรงที่มีส่วนผสมของเหล็ก อีกทั้งยังเจาะหินอ่อน - หินแกรนิต - กระเบื้องได้ด้วย ใช้เวลาในการเจาะ 2 - 5 นาที/รู หนึ่งวันสามารถเจาะได้ 50 รูขึ้นไป ซึ่งเหมาะสำหรับงานโครงการ

วิธีใช้

1. ใช้กับสว่านโรตารี โดนเสียบตามกระบอกให้เข้าล็อก
2. ใช้ระบบธรรมชาติเจาะ พอเข้าเนื้อวัสดุที่ต้องการเจาะประมาณ 2-3 ซม.
3. ให้กดแฉกกลางออก, แล้วเจาะต่อได้เลย
4. กรณีพื้นคอนกรีต ที่มีส่วนผสมของเหล็กอยู่ด้วย หรือ หินอ่อน - หินแกรนิต - กระเบื้อง ให้เอาดินน้ำมันล้อมรอบส่วนที่จะเจาะ แล้วเทน้ำลงไปเลี้ยงจะทำให้เจาะได้ง่ายขึ้น และไม่ทำให้เปียกเลอะเทอะบริเวณที่เจาะ
5. กรณีผนังคอนกรีต (ที่มีเหล็ก) หรือหินอ่อน - หินแกรนิต - กระเบื้อง ให้ฉีดย้ำเลี้ยงที่กระบอกเจาะ จะทำให้เจาะได้ง่ายขึ้น และจะรักษาพื้นเจาะได้มากขึ้น
6. กรณีเจาะ หินอ่อน - หินแกรนิต - กระเบื้อง
(วิธีเจาะ) 1. เตรียมไม้อัด (หนา 4 มม.) ขนาด 12x12 ซม. เจาะไม้อัดให้เป็นรูแบบเอาไม้อัดทาบกับหินที่จะเจาะ
2. เอาดอกเจาะ (เจาะในรูแบบ) เจาะกินประมาณครึ่งฟัน เอาแบบไม้อัดออก (ขณะเจาะให้ฉีดย้ำเลี้ยงที่กระบอกเจาะ ทำให้เจาะได้ง่ายขึ้น)

*หมายเหตุ

: กรณีเจาะผนังอาจจะมั่วฟัน ให้ใช้เครื่องดูดฝุ่นจ่อที่ปากกระบอกเจาะ สามารถเก็บฝุ่นได้ถึง 70% จะช่วยให้ฝุ่นไม่ฟุ้งตามบริเวณที่เจาะ





กระบอกเพชรเจาะผนัง

DIAMOND CORE DRILL BITS



**ใช้กับเครื่องสว่านหัวจับแบบ "โรตารี"
(Rotary Holder)



คุณสมบัติ (Feature)



ผลิตจากหัวเพชรเกรดดีที่สุดจาก อเมริกา สามารถเจาะผนังคอนกรีตที่มีเหล็กเส้นได้ ผนังเพชร สูงถึง 10 มม. จึงทำให้เจาะคอนกรีตได้อย่างยาวนาน และเต็มประสิทธิภาพ

ใช้สำหรับเจาะผนังปูน ผนังอิฐมวลเบา ผนังอิฐมวลเบาที่มีขนาดไม่เกิน 4" หรือ 100 มม. พร้อม ก้านจับโรตารี ขนาด 1/2" BSP

เหมาะสำหรับ (Suitable for)

งานอุตสาหกรรม งานก่อสร้าง งานไฟฟ้า งานประปา และท่อแอร์

Industry, construction, electrical work, water supply, and air duct.

ข้อแนะนำ (Suggestion)

ต้องใช้น้ำหล่อเลี้ยงมิเช่นนั้นจะเกิดความร้อนแล้ว ทำให้เพชรหลุด

Requires water lubrication during use, otherwise the diamond core bit will burn and break.

ฟันเพชร
จากอเมริกา
คม เจาะได้เร็ว

Diameter mm	x length Inch	Segment L x W x H	ขนาดท่อระบบไฟฟ้า Inch	ขนาดท่อระบบไฟฟ้า mm	ขนาดท่อประปา Inch	ขนาดท่อประปา mm	น้ำหนัก/ชุด (Weight)	บรรจุ (Packing)	ราคา (Price)
▶ 32x160	1-1/4"	17x3.5x10 mm	1"	29.54			320 g	25 Pcs/Ctn	1,300.-/Pc
▶ 38x160	1-1/2"	20x3.5x10 mm			1"	34	360 g	25 Pcs/Ctn	1,350.-/Pc
▶ 48x160	1-7/8"	22x3.5x10 mm	1-1/2"	44.2	1-1/4"	42	480 g	25 Pcs/Ctn	1,600.-/Pc
▶ 52x160	2-1/16"	24x3.5x10 mm			1-1/2"	48	520 g	25 Pcs/Ctn	1,650.-/Pc
▶ 65x160	2-9/16"	24x3.5x10 mm	2"	55.8	2"	60	620 g	16 Pcs/Ctn	1,850.-/Pc
▶ 78x160		24x3.5x10 mm			2-1/2"	76	820 g	16 Pcs/Ctn	1,900.-/Pc
▶ 91x160		24x3.5x10 mm			3"	89	800 g	10 Pcs/Ctn	2,050.-/Pc
▶ 117x160		24x3.5x10 mm			4"	114	1,375 g	8 Pcs/Ctn	2,400.-/Pc

▶ = มีสินค้า



กระบอกเพชรเจาะผนังเหมาะสำหรับเจาะผนังอิฐมวลเบา อิฐมวลเบา หรือผนังปูนที่ไม่มีเสริมเหล็กไม่เหมาะที่จะใช้เจาะหินอ่อน หรือ หินแกรนิต และไม่ควรใช้กับสว่านโรตารีในระบบกระแทก

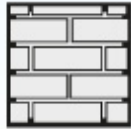
The dry core dit is suitable for brick wall, and normal concrete without metal bar and normal stone without marble and granite.



ข้อต่อโรตารี ADAPTER



Drilling
HIGH
Speed



เกลียว BSP 1/2" - 14mm

คุณสมบัติ (FEATURE)

เป็นดอกเจาะที่ใช้งานร่วมกับสว่านโรตารี
SDS Plus

วิธีใช้ (HOW TO USE)

ประกอบเข้ากับกระบอกระเบิดเจาะผนัง

290.-/Pc
50 Pcs/Box

ข้อแนะนำ (SUGGESTION)

ใช้ข้อต่อก่อนใช้งาน

คำเตือน (WARNING)

ไม่เหมาะกับการสว่านระบบกระแส



เกลียว
BSP 1/2" - 14mm

ขนาดเกลียวนอก 20.6 mm



รายละเอียดสินค้า (SPECIFICATION)

ขนาดสินค้า (Length)	115 mm
เกลียว (Thread)	BSP 1/2" - 14mm
สี (Color)	สีเทา (Gray)
น้ำหนักสินค้า (n.w.)	170 g



ใช้เจาะ ผนังปูน ผนังอิฐมวลเบา ผนังอิฐมวลเบา
เชื่อมพินคoringแบบเลเซอร์ ทำให้พินเพชร แข็งแรง หักและหลุดยาก



เหมาะสำหรับ (Suitable for)

งานอุตสาหกรรม งานก่อสร้าง งานไฟฟ้า งานประปา และท่อแอร์
Industry, construction, electrical work, water supply, and air duct.

ข้อแนะนำ (Suggestion)

ควรเลือกขนาดดอกคoringให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์การเจาะ
Choose coring drills's size suits your purposes.



ดอกคoring

CORING DRILL BITS



เหมาะสำหรับ (Suitable for)

งานอุตสาหกรรม งานก่อสร้าง งานไฟฟ้า งานประปา และท่อแอร์
Industry, construction, electrical work, water supply, and air duct.

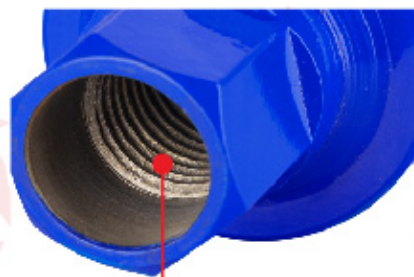
ข้อเสนอแนะ (Suggestion)

ควรเลือกขนาดดอกคoring ให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์การใช้งาน
Choose coring drills's size suits your purposes.

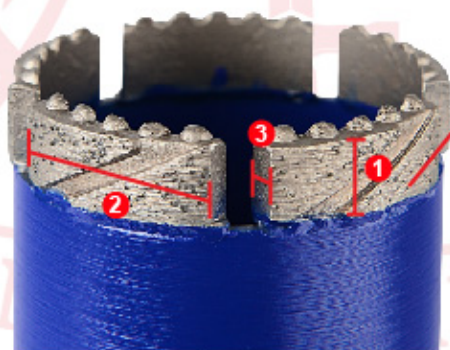


Total Length

Effective Length



Thread 1 1/4" 7UNC



เชื่อมฟันคoring
แบบเลเซอร์
ทำให้ฟันเพชร
แข็งแรง
หักและหลุดยาก

1. Segment high
2. Teeth long
3. Thickness

Diameter (Inch)	Diameter (mm)	Effective length (mm)	No. of segs.	Segment			Packing	Price
				Segment Hight	Teeth Long	Thickness		
▶ 1"	25x450	400	3	9 mm	12 mm	3.5 mm	30 pcs/ctn	1,100.-/Pc
▶ 1 1/8"	28x450	400	4	9 mm	12 mm	3.5 mm	30 pcs/ctn	1,200.-/Pc
▶ 1 1/4"	32x450	400	4	9 mm	16 mm	3.5 mm	30 pcs/ctn	1,250.-/Pc
● 1 5/8"	42x450	400	4	9 mm	16 mm	3.5 mm	16 pcs/ctn	
▶ 2"	52x450	400	5	12 mm	24 mm	3.5 mm	16 pcs/ctn	1,400.-/Pc
▶ 2 1/2"	65x450	400	6	12 mm	24 mm	3.5 mm	16 pcs/ctn	1,600.-/Pc
● 2 7/8"	72x450	400	7	12 mm	24 mm	3.5 mm	16 pcs/ctn	
▶ 3"	76x450	400	8	12 mm	24 mm	3.5 mm	9 pcs/ctn	1,850.-/Pc
● 3 1/4"	82x450	400	8	12 mm	24 mm	3.5 mm	9 pcs/ctn	
● 3 5/8"	92x450	400	8	12 mm	24 mm	3.5 mm	9 pcs/ctn	
▶ 4"	102x450	400	10	12 mm	24 mm	3.5 mm	9 pcs/ctn	2,500.-/Pc
● 4 1/2"	112x450	400	10	12 mm	24 mm	3.5 mm	4 pcs/ctn	
● 4 3/4"	122x450	400	10	12 mm	24 mm	3.5 mm		
▶ 5"	127x450	400	12	12 mm	24 mm	3.5 mm	4 pcs/ctn	3,000.-/Pc
▶ 6"	152x450	400	13	12 mm	24 mm	4 mm	2 pcs/ctn	3,600.-/Pc
● 6 3/8"	162x450	400	12	12 mm	24 mm	4 mm		
● 7"	182x450	400	13	12 mm	24 mm	4 mm	2 pcs/ctn	
▶ 8"	202x450	400	16	12 mm	24 mm	4 mm	1 pc/ctn	5,600.-/Pc
▶ 10"	250x450	400	18	12 mm	24 mm	4 mm	1 pc/ctn	7,500.-/Pc
▶ 12"	305x450	400	20	12 mm	24 mm	4.5 mm	1 pc/ctn	9,500.-/Pc
▶ 14"	350x450	400	22	12 mm	24 mm	4.5 mm	1 pc/ctn	12,000.-/Pc

▶ = มีสินค้า ● = สินค้ากำลังเข้า ● = พร้อเดอร์



ข้อต่อสำหรับเครื่องเจาะคoring

ADAPTER FOR CORING DRILL MACHINE

MADE FROM S45C CARBON STEEL, STRONG, DURABLE AND TOUGH.

ผลิตจากเหล็กคาร์บอน S45C

มีความแข็งแรง ทนทาน เหนียว แกร่ง

สำหรับแปลงข้อต่อ

M22x2.5MM เป็น 1 1/4" 7UNC

รายละเอียดสินค้า : SPECIFICATION

วัสดุ (Material)	เหล็ก(steel S45C)
เกลียวตัวเมีย (Male thread)	M22x2.5MM
เกลียวตัวผู้ (Female thread)	1 1/4" 7UNC
ขนาดสินค้า (Dimension)	79.5x40.6 mm
น้ำหนัก (Weight)	40 g



590.-/Pc
25 Pcs/Ctn

สำหรับแปลงข้อต่อ

1 1/4" 7UNC เป็น M22x2.5MM

รายละเอียดสินค้า : SPECIFICATION

วัสดุ (Material)	เหล็ก(steel S45C)
เกลียวตัวเมีย (Male thread)	1 1/4" 7UNC
เกลียวตัวผู้ (Female thread)	M22x2.5MM
ขนาดสินค้า (Dimension)	113.5x43.1 mm
น้ำหนัก (Weight)	50 g



590.-/Pc
25 Pcs/Ctn

วิธีใช้ : สำหรับแปลงเกลียวเครื่องเจาะคoring

ข้อแนะนำ : เลือกอะแดปเตอร์ให้ตรงกับเครื่องเจาะคoring และดอก

คำเตือน : ขันข้อต่อให้แน่นก่อนการใช้งาน

ทนความร้อนได้ถึง 600 องศา
ได้รับการออกแบบดีที่สุด ภายนอกได้ดี
และมีความเที่ยงตรงของขนาดสูง

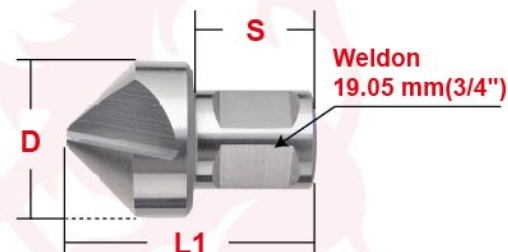


คุณสมบัติ (Feature)



ใช้สำหรับลบคมและทำแปเปอร์ปากงูสกรู
ผลิตจากเหล็กกล้า HSS (High speed steel)
เหมาะสำหรับ วัสดุเนื้อแข็ง เช่น โลหะ สแตนเลส
ไม้เนื้อแข็ง พลาสติกแข็ง เป็นต้น

ผลิตตามออเดอร์
Pre Order !!



ใช้กับเครื่อง สว่านแท่นแม่เหล็กไฟฟ้า

รุ่น (Model)	จำนวนฟัน (Teeth)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (D) Diameter	ความยาวก้าน (S) (Shank length)	ความยาวรวม (L) (Length total)	น้ำหนัก/ชิ้น (Weight)	บรรจุ (Packing)	ราคา (Price)
TCHX-301F	3	25 mm	23 mm	45 mm	xx g	100 Pcs/Ctn	950/Pc
• TCHX-302F	3	30 mm	23 mm	47 mm	110 g	100 Pcs/Ctn	1,200/Pc
• TCHX-303F	3	40 mm	23 mm	52 mm	xx g	75 Pcs/Ctn	1,750/Pc
TCHX-304F	3	50 mm	23 mm	57 mm	xx g	30 Pcs/Ctn	2,850/Pc
TCHX-305F	3	55 mm	23 mm	60 mm	xx g	30 Pcs/Ctn	3,200/Pc

• มีสินค้า

MAXICUT®

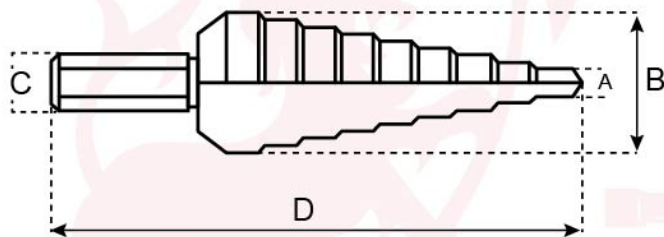


ดอกสว่านสตีปดริลฟันตรง

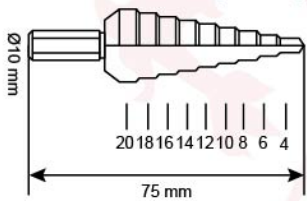
HSS STEP DRILL

ผลิตจากเหล็ก HSS เกรด M2AL คมและแข็ง ทนทานเจาะได้หลากหลายวัสดุ

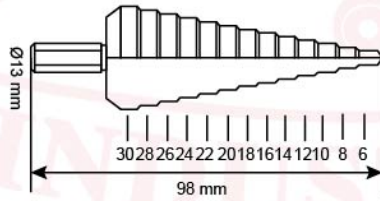
ดอกสว่านสตีปดริลฟันตรง (ก้านหกเหลี่ยม)



SSHI-103 9ระดับ (4-20mm)



SSHI-105 13ระดับ (6-30mm)



SSHI-105

SSHI-103

MODEL NO	SIZE	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	N.W. (g)	PRICE
SSHI-101	4/6/8/10/12	4	12	10	65		
SSHI-102	4/5/6/7/8/9/10/11/12	4	12	10	65		
▶ SSHI-103	4/6/8/10/12/14/16/18/20	4	20	10	75	54	800.-
SSHI-104	6/9/13/16/19/21/23/26/29/32/35/38	6	38	10	100		
▶ SSHI-105	6/8/10/12/14/16/18/20/22/24/26/28/30	6	30	13	98	170	1,800.-
SSHI-111	6/8/10/12/14/16/18	6	18	10	68		
SSHI-112	4/8/10/12/14/16/18/20/22	4	22	10	81		
SSHI-113	5/7.5/10/13/16/19/21/23/26/29/31/33/35	5	35	10	104		



*** หมายถึง ▶ มีสินค้า



ชุดดอกสว่าน สเต็ปดริลล์

STEP DRILL SETS

MODEL **5915**

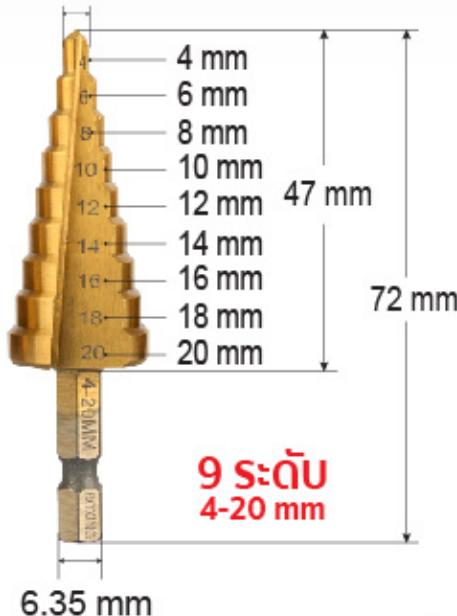
3 PIECE HSS

- เคลือบไทเทเนียม ลดแรงเสียดทาน และความร้อน • วัสดุทำจากโลหะ HSS 4241
- Titanium coating to reduce friction and heating • Material HSS 4241

4-12 mm



4-20 mm



4-32 mm



(ก้านหกเหลี่ยม)
QUICK CHANGE 1/4"
HEX SHANK

วัสดุหนาไม่เกิน **5 mm**

สามารถใช้กับสว่านไร้สายและสว่านไฟฟ้าทั่วไป
Used with cordless drill machine and electric drill machine.

550.-/Set
50 Sets/Ctn

ความเร็วรอบ / SPEED

STEP DRILL SET	4-12 mm	4-20 mm	4-32 mm
MAX. RPM	450-1000 RPM	250-800 RPM	180-400 RPM

เหล็ก อลูมิเนียม

ไม้

พลาสติก อะคริลิก

ไฟเบอร์กลาส

วิธีการใช้งาน
HOW TO USE

ใช้เจาะ: ความเป็น หรือ ขยายรู
USE FOR DRILL



เหมาะสำหรับ / SUITABLE FOR

เจาะชิ้นงานที่ความหนาไม่เกิน 5 มม. เช่น โลหะ ไม้ พลาสติก อะคริลิก พลาสติก ไฟเบอร์กลาส อลูมิเนียม ฯลฯ
Drilling for maximum thickness 5 mm of workpiece, e.g. steel plate, wood, plastic, acrylic, fiberglass plastic, aluminum, etc.

ข้อแนะนำ

SUGGESTION

ควรใช้น้ำมันหล่อลื่นในการเจาะเพื่อช่วยยืดอายุการใช้งานของดอกสว่านสเต็ปดริลล์
Use cutting oil or paste for drilling to extend the life of step drill.

