



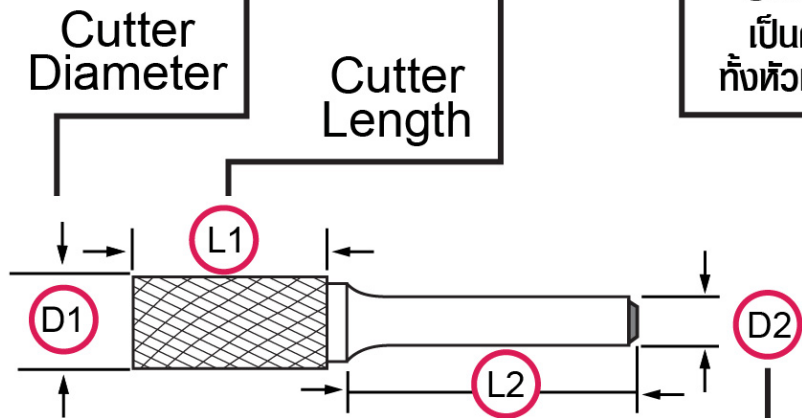
ดอกเจียรคาร์ไบด์

CARBIDE BURRS

CODE SYSTEM

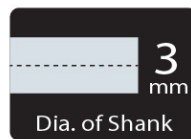
B D 6 L - 05 16 S

Solid Carbide
เป็นคาร์ไบด์
ทั้งหัวและแกน


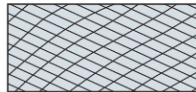

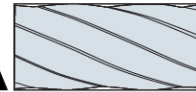


เป็นคาร์ไบด์ที่มีแกนยาวเป็นพิเศษ

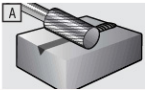
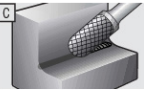
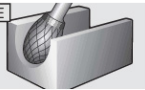

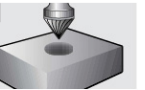
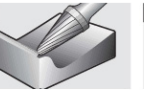
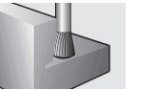
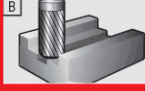
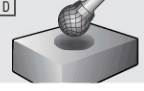
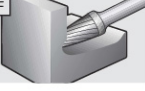
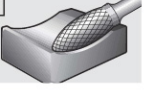
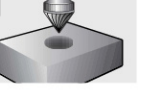
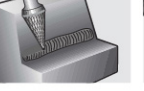
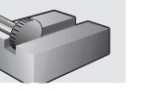
ขนาดของแกน
Size of shank


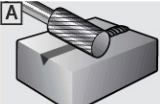

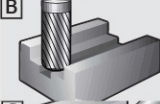



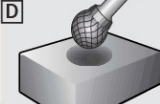







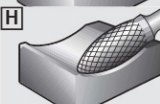

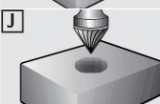










รูปแบบฟันของดอกเจียรคาร์ไบด์
CUTTING STYLE SELECTION / fluting style

S 	D 	F 	A 
STANDARD CUT	DOUBLE CUT	FINE CUT	ALUMINIUM CUT

การใช้งานของแต่ละรูปทรง application by shape

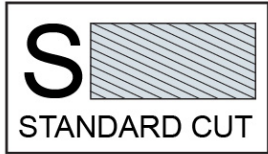
						
						

TYPE	MODEL	DESCRIPTION	
A		CYLINDER SHAPE TYPE SA(Form A)	
B		CYLINDER SHAPE WITH END CUT TYPE SB(Form B)	
C		CYLINDER SHAPE WITH RADIUS END TYPE SC(Form C)	
D		BALL SHAPE TYPE SD(Form D)	
E		OVAL SHAPE TYPE SE(Form E)	
F		TREE SHAPE WITH RADIUS END TYPE SF(Form F)	
G		TREE SHAPE WITH POINTED END TYPE SG(Form G)	
H		FLAME SHAPE TYPE SH(Form H)	
J		60° CONE SHAPE TYPE SJ(Form J)	
K		90° CONE SHAPE TYPE SK(Form K)	
L		TAPER WITH RADIUS END TYPE SL(Form L)	
M		CONE SHAPE TYPE SM(Form M)	
N		INVERTED CONE SHAPE TYPE SN(Form N)	

Types of Cuts and Recommended Applications

Following are general guidelines for selecting the correct burr based upon material being machined and finish desired.

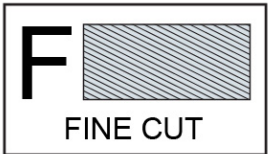
คำแนะนำทั่วไปในการเลือกดอกเจียร วัสดุ และผิวชิ้นงาน



A general-purpose right-hand flute style is recommended when rapid stock removal and good workpiece finish are the parameters.

Recommended Materials

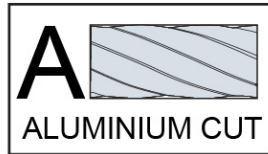
- Annealed Steels and Easily Machined Alloys
- Aluminium, Brass, Bronze, Copper
- Carbon, Fiberglass, Hard Rubber, Masonite, Plastic
- Titanium, Hardened Steel, Stainless, Steel, Cast Iron



A general-purpose right-hand flute style designed for producing higher quality finishes, when removing less stock with more operator control.

Recommended Materials

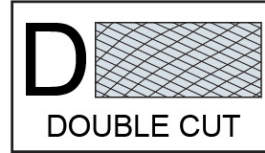
- Hardened Steels
- Stainless Steels



A right-hand flute style burr is recommended for rapid stock removal on softer, non-ferrous and non-metallic materials.

Recommended Materials

- Aluminium, Magnesium and Zinc Alloys • Plastic • Hard Rubber • Wood



Allows rapid stock removal and increased production rates. Effectively breaks down the chips as the material is removed, resulting in a smoother running burr.

Recommended Materials

for working on materials which produce long chips - soft steels, cast iron welds.

STEEL & STEEL CASTINGS:

- Non-hardened, non-heat treated steels up to 35 HRC 450 - 600 m/min
- Hardened, heat treated steels over 35 HRC 250 - 350 m/min
- Stainless Steels 250 - 350 m/min

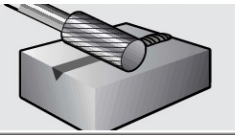
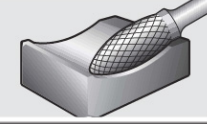
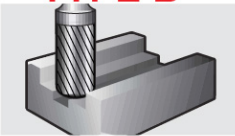
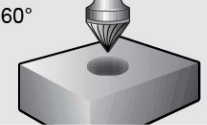
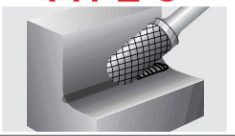
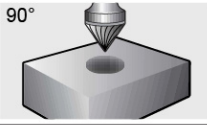
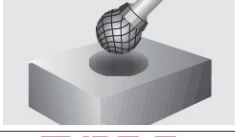



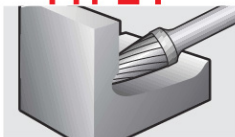


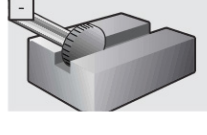
HARDENED NON-FERROUS METALS:

(Bronze, Titanium, Hard Aluminium)

- Coarse machining (High stock removal) 250 - 350 m/min
- Fine machining (Deburring etc) 350 - 450 m/min
- Nickel based alloys 300 - 450 m/min
- Cast Iron 450 - 600 m/min

Matching burr type to application

BURR TYPE	A	F	D	S
APPLICATION	ALUMINIUM CUT	FINE CUT	DOUBLE CUT	STANDARD CUT
Aluminium	●			
Copper		●	●	●
Fibreglass			●	
Cast iron		●	●	●
Plastic	●	●	●	●
Hard rubber	●	●	●	●
Iron alloys			●	
Stainless steel		●	●	●
Nickel		●	●	●
Titanium			●	●
Zinc alloys	●			
Magnesium	●			

TYPE	APPLICATION	TYPE	APPLICATION
TYPE A 	- Interior contour work, i.e., peripheral	TYPE H 	- Contouring
TYPE B 	- Interior contour work, i.e., peripheral and face milling	TYPE J 	Cone 60° - Machining of acute angle Areas / countersinking
TYPE C 	- Surface milling - Contouring	TYPE K 	Cone 90° - Machining of acute angle areas/countersinking
TYPE D 	- Contouring - Bore deburring - Milling in preparation of build-up welding	TYPE L 	- Work on narrow workpiece contours and surfaces
TYPE E 	- Contouring	TYPE M 	- Narrow contours / surface machining
TYPE F 	- Work on narrow contours - Milling of acute-angled surfaces	TYPE N 	- Edge machining from the rear in hard to reach areas
TYPE G 	- Use for narrow contours Work & milling		

MINIATURE

burs are ideal for engraving and use in Dremel like power tools (often called pencil grinders). They have 3 mm (1/8") shank diameter and 1-1/2" overall length.

หัวเจียร์ขนาดเล็ก เหมาะสำหรับงานแกะสลัก และใช้งานกับเครื่องเจียร์ขนาดเล็ก แทน 3 มม.(1/8") ความยาวรวมไม่เกิน 1-1/2 นิ้ว



LONG SERIES

series burs are ideal for hard to reach applications, like engine block work. They have 6" length shanks.

รุ่นก้านยาวเหมาะสำหรับพื้นที่แคบยากต่อการเข้าถึง มีความยาว 6 นิ้ว



- ★ It may be necessary to alter the running speeds from those shown in the speed chart in order to achieve optimum performance.
ควรปรับความเร็วรอบ ตามแผนภูมิหรือคู่มือ เพื่อให้บรรลุประสิทธิภาพสูงสุด
- ★ Harder materials require slower running speeds.
ควรใช้ความเร็วรอบต่ำสำหรับวัสดุที่มีความแข็ง
- ★ Smaller burrs require faster running speeds.
หัวเฟียร์ขนาดเล็กควรใช้ความเร็วรอบสูง
- ★ Long shank burrs require slower speeds for safety reasons.
รุ่นก้านยาวให้ใช้ความเร็วรอบต่ำเพื่อความปลอดภัย
- ★ Apply constant movement and light pressure when using the burr.
เคลื่อนที่อย่างสม่ำเสมอและใช้แรงกดที่เบาเมื่อใช้งาน
- ★ Running below the optimum speed will cause chipping.
ความเร็วรอบที่ต่ำกว่าที่ระบุไว้ อาจทำให้เกิดการบิ่น
- ★ Allowing the burr to become too hot may cause the braze to soften, and cause the head to become detached from the shank.
ความเร็วรอบที่ต่ำกว่าที่ระบุไว้ อาจทำให้เกิดการบิ่น
- ★ Using tools and collets which have become worn will encourage chipping.
การใช้เครื่องมือและจำปาที่ชำรุด จะทำให้บิ่นเร็วขึ้น
- ★ Do not sink the burr for more than one third of its periphery.
อย่าจมลายนอกเหนือหนึ่งในสามของเส้นรอบวง

Always Remember to Wear



Ear Protection



Face Mask Safety



Glasses



Protective Gloves



ตู้ดอกเจียร์คาร์ไบด์

CARBIDE BURR STORAGE



ตู้ดอกเจียร์คาร์ไบด์ทำจากอะคริลิก มีความแข็งแรง สามารถมองเห็นด้านในชัดเจน ดูแลรักษาง่าย มีช่องสำหรับใส่ดอกเจียร์คาร์ไบด์ 126 ดอก ด้านหลังมีช่องเก็บดอกเจียร์ ลักษณะเป็น ลื่นชัก 3 ช่อง

Storage made of acrylic : Strength, Overlooking, Easy to keep n show for 126 carbide size 3 Tray for save Carbide Burrs in the behind



ด้านหลัง

SPECIFICATION

ขนาดกล่อง Size Box	ขนาดลิ้นชัก Tray size	บรรจุแกน 3 มม. Ø Shank 3 mm	บรรจุแกน 6 มม. Ø Shank 6 mm	น้ำหนัก Weight	ราคา Price
27.7x30.5x32.5 cm	10x27x8.5cm	14 Pcs	112 Pcs	5 kg	5,000.-/Pc

MAXICUT®

CARBIDE SET



ขนาดแกน 3 mm.

บรรจุ 5 ชิ้น / กล่อง / แบบ
ขนาดกล่อง : 4x5.7x1cm.

****สินค้าใหม่ บรรจุ 10 ชิ้น/กล่อง**

ราคาต่อกล่อง:

130.-



ขนาดแกน 6 mm.

บรรจุ 1 ชิ้น / กล่อง / แบบ

ขนาดกล่อง : ตามขนาดดอกเจียรคาร์ไบด์



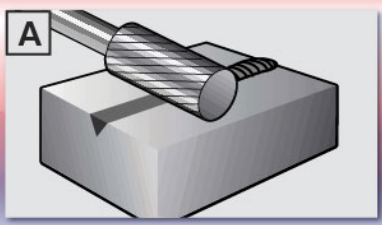
[สีแดง]
Carbide Burr



[สีน้ำเงิน]
Solid Carbide Burr

กล่องบรรจุรุ่นใหม่

A
TYPE

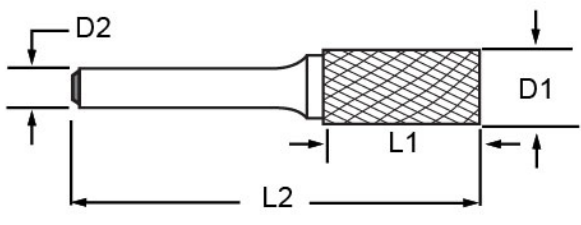


ดอกเจียรคาร์ไบด์
Carbide Burrs

Application
▪ Interior contour work, i.e., peripheral



Cylinder
with out End Cut

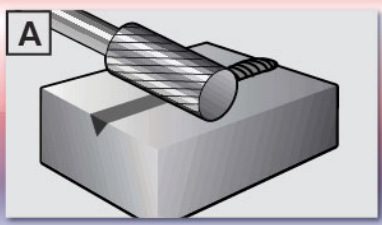


รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสแตนเลสได้

		D1 (mm.) Cutter Diameter	1.6	2.4	3.0	3.0	4.0	4.8	6.4
D2 (mm.) Dia. Shank		3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
L1 (mm.) Cutter Length		6.0	11.1	14.3	14.3	12.7	12.7	12.7	12.7
L2 (mm.) Total Length		38	38	38	76	38	38	38	51
 STANDARD CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								
 DOUBLE CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								
 FINE CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								
 ALUMINIUM CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								

Super cut = มีสินค้า ▶ **Super cut** = เร็วๆนี้

A
TYPE



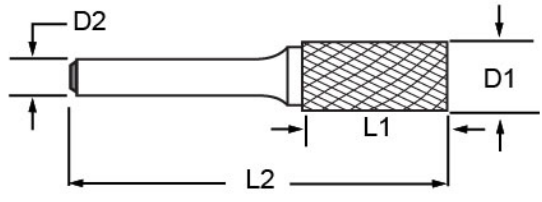
ดอกเจียรคาร์ไบด์
Carbide Burrs

Application

- Interior contour work, i.e., peripheral



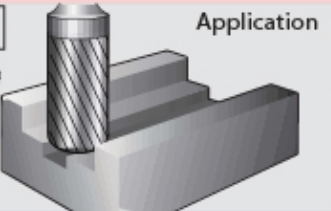
Cylinder
with out End Cut



รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสแตนเลสได้

		Dia. of Shank 6 mm							
		6.0	8.0	10.0	11.0	12.0	16.0	25.0	
D1 (mm.) Cutter Diameter		6.0	8.0	10.0	11.0	12.0	16.0	25.0	
D2 (mm.) Dia. Shank		6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	
L1 (mm.) Cutter Length		16.0	20.0	20.0	25.0	25.0	25.0	25.0	
L2 (mm.) Total Length		50	60	60	70	65	70	70	
STANDARD CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								
DOUBLE CUT	Carbide Burr						AD6-1625 860.- Qty: 1/xx/xx		
	Solid Carbide								
FINE CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								

Super cut = มีสินค้า ▶ **Super cut** = เร็ว ๆ นี้

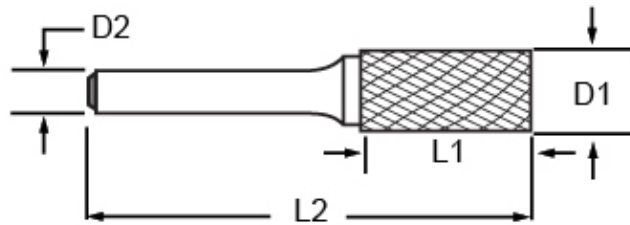


ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

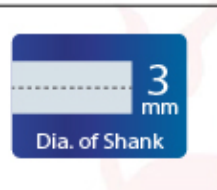
Application
 - Interior contour work, i.e., peripheral and face milling



Cylinder with End Cut



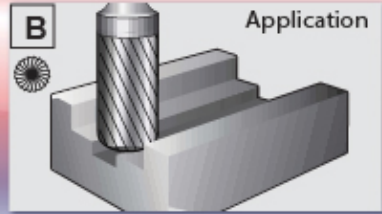
รุ่น **Super cut**
 สามารถใช้กับชิ้นงานสแตนเลสได้



	D1 (mm.) Cutter Diameter	3 mm		6 mm				
		D2 (mm.) Dia. Shank	L1 (mm.) Cutter Length	L2 (mm.) Total Length	D1 (mm.) Cutter Diameter	D2 (mm.) Dia. Shank	L1 (mm.) Cutter Length	L2 (mm.) Total Length
STANDARD CUT	6.4	3.0	4.8	43	3.0	3.0	16.0	38
DOUBLE CUT	5.0	6.0	16.0	65	5.0	6.0	16.0	65
FINE CUT	5.0	6.0	16.0	65	5.0	6.0	16.0	65
ALUMINIUM CUT	6.0	6.0	16.0	65	6.0	6.0	16.0	65
	8.0	6.0	20.0	65	8.0	6.0	20.0	65
STANDARD CUT	Carbide Burr							
STANDARD CUT	Solid Carbide							
DOUBLE CUT	Carbide Burr				BD6-0516 460.- Qty: 1/xx/xx	BD6-0516 460.- Qty: 1/xx/xx	BD6-0616 610.- Qty: 1/50/200	BD6-0820 1,190.- Qty: 1/xx/xx
DOUBLE CUT	Solid Carbide			BD3-0316s 340.- Qty: 1/xx/xx				
FINE CUT	Carbide Burr							
FINE CUT	Solid Carbide							
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr							
ALUMINIUM CUT	Solid Carbide							

Super cut = มีสินค้า

Super cut = เจาะๆนี้

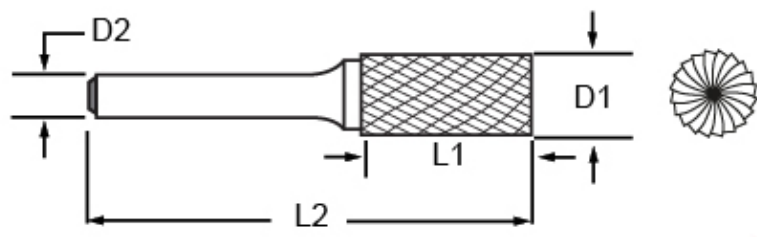


ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

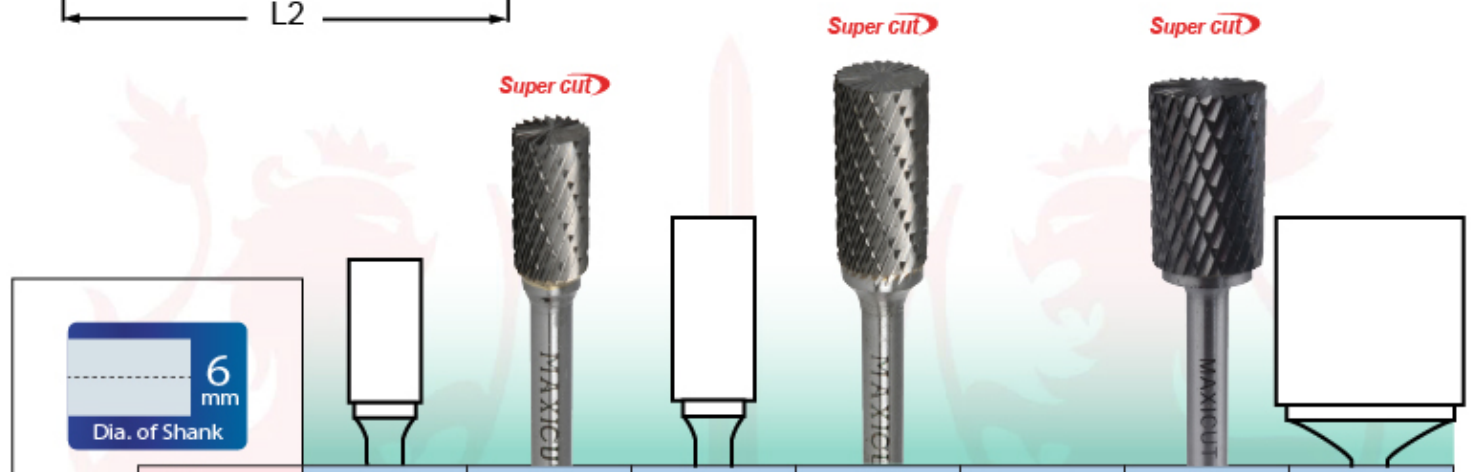
Application
 • Interior contour work, i.e., peripheral and face milling



Cylinder with End Cut

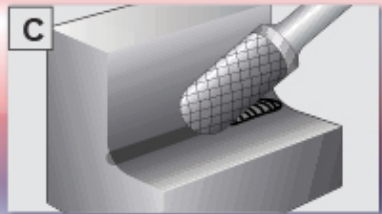


รุ่น **Super cut**
 สามารถใช้กับชิ้นงานสแตนเลสได้



		D1 (mm.) Cutter Diameter	9.5	10.0	11.0	12.0	16.0	25.0
D2 (mm.) Dia. Shank		6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
L1 (mm.) Cutter Length		19.0	20.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
L2 (mm.) Total Length		64	65	70	70	64	64	70
STANDARD CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							
DOUBLE CUT	Carbide Burr		BD6-1020 1,720.- Qty: 1/50/400		BD6-1225 2,870.-		BD6-1625 4,990.- Qty: 1/xx/xx	
	Solid Carbide							
FINE CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							

Super cut = มีสินค้า ▶ **Super cut** = เร็ว ๆ นี้

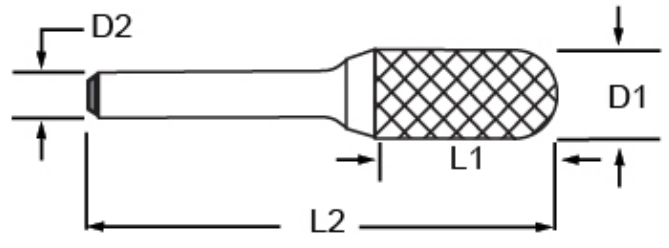


ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

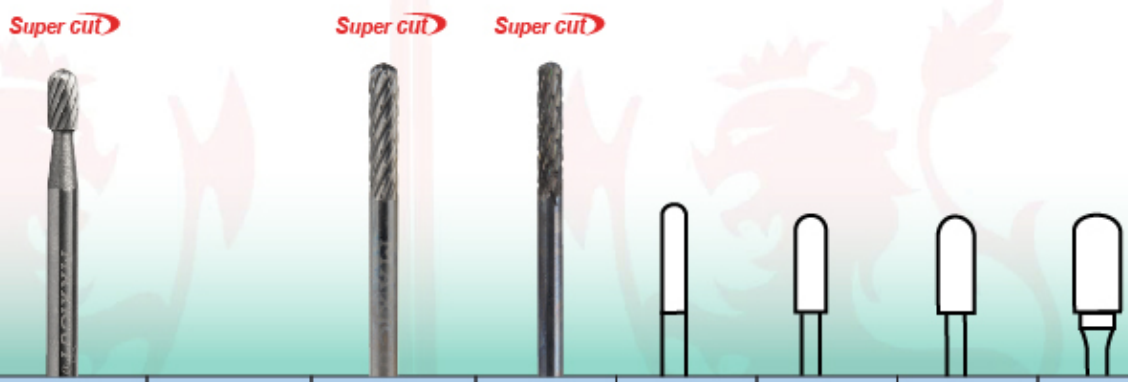
- Application
- Surface milling
 - Contouring



Cylindrical Ball Nose

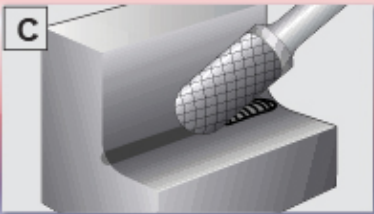


รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสเตนเลสได้



	D1 (mm.) Cutter Diameter	3.0		3.0	3.0				
	D2 (mm.) Dia. Shank	3.0		3.0	3.0				
	L1 (mm.) Cutter Length	6.0		12.0	16.0				
	L2 (mm.) Total Length			38	38				
STANDARD CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								
DOUBLE CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide	CD3-0306s 340.-		CD3-0312s 340.- Qty:10/40/400	CD3-0316s 340.- Qty:5/50/400				
FINE CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								

Super cut = มีสินค้า ▶ **Super cut** = เจาะงาน

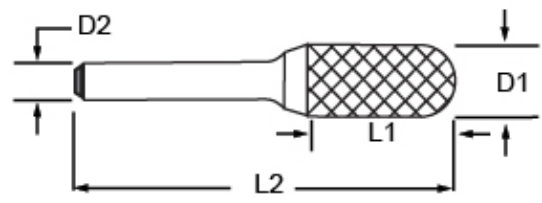


ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

- Application
- Surface milling
 - Contouring



Cylindrical Ball Nose



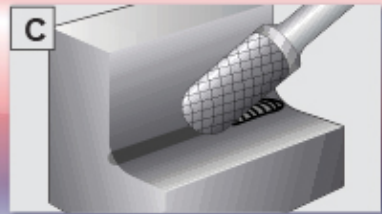
รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสเตนเลสได้



6 mm
Dia. of Shank

	D1 (mm.) Cutter Diameter	3.0	6.0	6.0	6.3	8.0	10.0	10.0
	D2 (mm.) Dia. Shank	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
	L1 (mm.) Cutter Length	12.7	16.0	16.0	12.0	20.0	20.0	20.0
	L2 (mm.) Total Length	50	51	61	165	65	172	172
STANDARD CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							
DOUBLE CUT	Carbide Burr			CD6-0616 555.- Qty: 1/50/400	CD6L-0612 545.-	CD6-0820 1,100.- Qty: 1/50/400	CD6L-1020 1,670.-	CD6L-1020 1,670.-
	Solid Carbide		CD6-0616s 575.- Qty: 1/50/400					
FINE CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide		CA6-0616s 680.- Qty: 1/50/400					

Super cut = มีสินค้า **Super cut** = เจาะ ๆ นี้

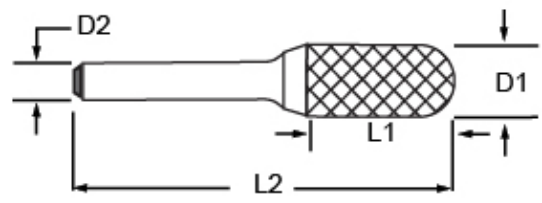


ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

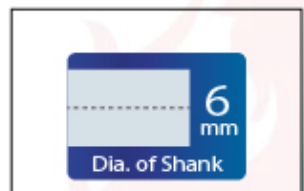
- Application
- Surface milling
 - Contouring



Cylindrical Ball Nose



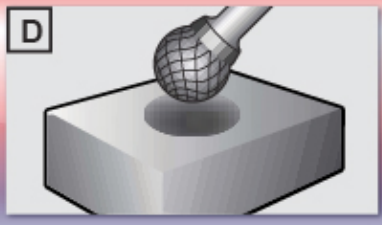
รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสเตนเลสได้



		10.0	12.0	12.7	12.0	12.0	16.0
	D1 (mm.) Cutter Diameter	10.0	12.0	12.7	12.0	12.0	16.0
	D2 (mm.) Dia. Shank	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
	L1 (mm.) Cutter Length	20.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0
	L2 (mm.) Total Length	65	70	70	177	177	70
STANDARD CUT	Carbide Burr						
	Solid Carbide						
DOUBLE CUT	Carbide Burr	CD6-1020 1,580.- Qty:1/50/400	CD6-1225 2,750.- Qty:1/25/200		CD6L-1225 2,650.-	CD6L-1225 2,650.-	CD6-1625 4,400.- Qty:1/25/200
	Solid Carbide						
FINE CUT	Carbide Burr						
	Solid Carbide						
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr		CA6-1225 2,800.- Qty:1/25/200				
	Solid Carbide						

Super cut = มีสินค้า ▶ **Super cut** = เจริญ

D TYPE

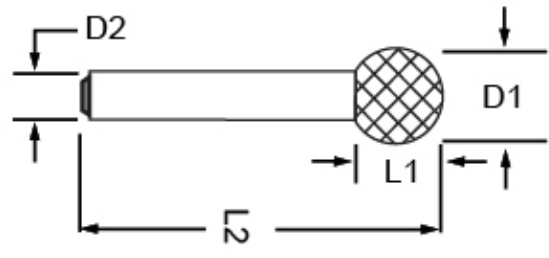


ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs






- Application
- Contouring
 - Bore deburring
 - Milling in preparation of build-up welding



BALL

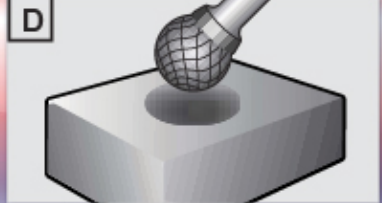


รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสเตนเลสได้

									
		D1 (mm.) Cutter Diameter	2.4	3.0	3.0	3.0	4.8	6.0	6.0
		D2 (mm.) Dia. Shank	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
		L1 (mm.) Cutter Length	2.0	2.0	3.0	3.0	4.0	5.0	5.0
		L2 (mm.) Total Length	38	38	38	76	38	37	37
	STANDARD CUT	Carbide Burr							
		Solid Carbide							
	DOUBLE CUT	Carbide Burr						DD3-0605 240.- Qty:10/50/400	DD3-0605 240.- Qty:10/50/400
		Solid Carbide		DD3-0302s 355.- Qty:10/40/400	DD3-0303s 355.- Qty:5/50/400				
	FINE CUT	Carbide Burr							
		Solid Carbide							
	ALUMINIUM CUT	Carbide Burr							
		Solid Carbide							

Super cut = มีสินค้า ▶ **Super cut** = เจริญ

D TYPE

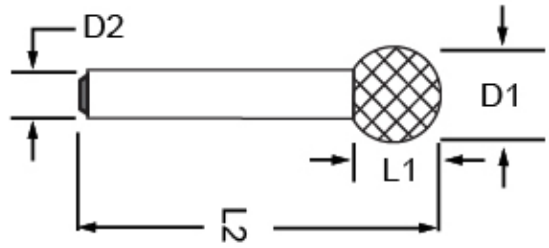


ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

- Application
- Contouring
 - Bore deburring
 - Milling in preparation of build-up welding

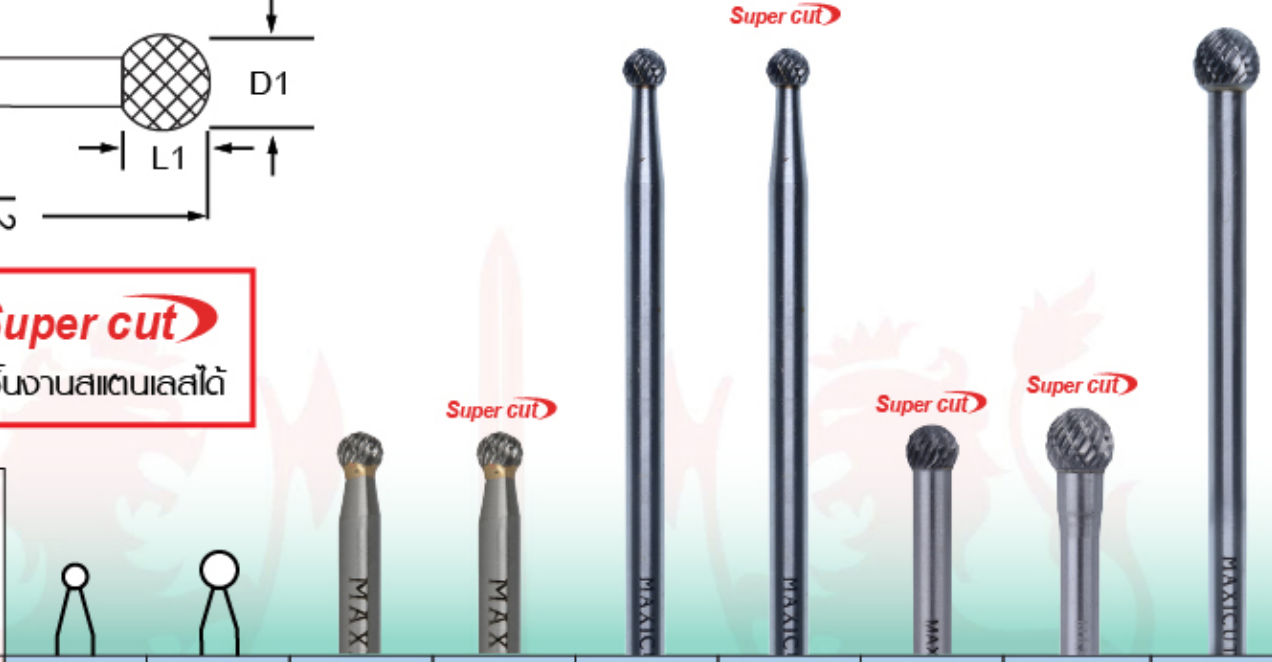


BALL



รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสเตนเลสได้

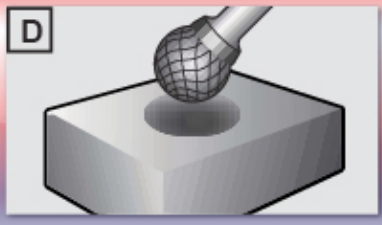
6 mm
Dia. of Shank



	D1 (mm.) Cutter Diameter	D2 (mm.) Dia. Shank	L1 (mm.) Cutter Length	L2 (mm.) Total Length						
	3.0	6.0	2.8	50						
	4.8	6.0	4.0	50						
	6.0	6.0	5.0	50						
	6.0	6.0	5.0	50	DD6-0605	DD6-0605	DD6L-0605	DD6L-0605	DD6-0807	DD6-1009
	6.3	6.0	5.0	158	240.- Qty:1/50/400	240.- Qty:1/50/400	330.-	330.-	370.- Qty:1/xx/xx	580.- Qty:1/xx/xx
	6.3	6.0	5.0	158						
	8.0	6.0	7.0	66						
	10.0	6.0	9.0	54						
	10.0	6.0	9.0	161						
STANDARD CUT	Carbide Burr									
	Solid Carbide									
DOUBLE CUT	Carbide Burr									
	Solid Carbide									
FINE CUT	Carbide Burr									
	Solid Carbide									
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr									
	Solid Carbide									

Super cut = มีสินค้า ▶ **Super cut** = เจริญ

D TYPE



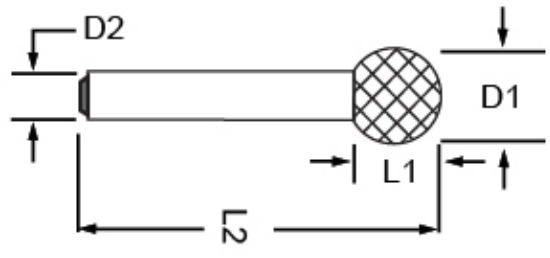
ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

- Application
- Contouring
 - Bore deburring
 - Milling in preparation of build-up welding



BALL

รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสเตนเลสได้

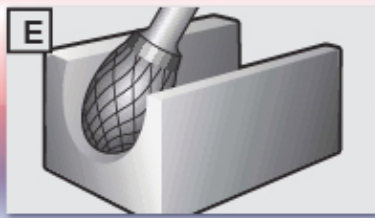


6 mm
Dia. of Shank

		D1 (mm.) Cutter Diameter	12.0	12.0	16.0	25.0
		D2 (mm.) Dia. Shank	6.0	6.0	6.0	6.0
		L1 (mm.) Cutter Length	11.0	10.0	14.0	23.0
		L2 (mm.) Total Length	56	163	59	68
STANDARD CUT	Carbide Burr					
	Solid Carbide					
DOUBLE CUT	Carbide Burr	DD6-1211 920.- Qty:1/25/200	DD6L-1210 1,000.-	DD6-1614 2,070.- Qty:1/25/200		
	Solid Carbide					
FINE CUT	Carbide Burr					
	Solid Carbide					
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr			DA6-1614 2,150.- Qty:1/25/200		
	Solid Carbide					

Super cut = มีสินค้า ▶ **Super cut** = เจริญนี้

E TYPE

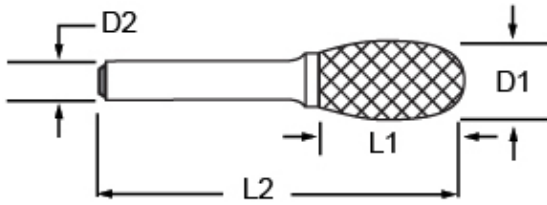


ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

Application
▪ Contouring



OVAL












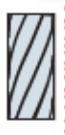
รุ่น **Super cut**

สามารถใช้กับชิ้นงานสแตนเลสได้

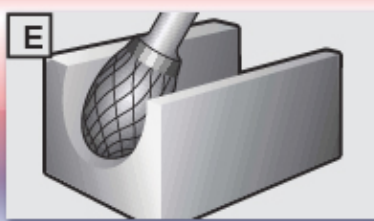
Super cut

Super cut

Super cut

3 mm Dia. of Shank		6 mm Dia. of Shank					
							
		D1 (mm.) Cutter Diameter	3.0	6.0	6.0	6.3	8.0
		D2 (mm.) Dia. Shank	3.0	6.0	6.0	6.0	6.0
		L1 (mm.) Cutter Length	6.0	9.5	10.0	9.0	13.0
		L2 (mm.) Total Length	38	50	55	162	53
 STANDARD CUT	Carbide Burr						
	Solid Carbide						
 DOUBLE CUT	Carbide Burr				ED6-0610 330.- Qty:1/50/400	ED6L-0609 430.-	ED6-0813 635.- Qty:1/xx/xx
	Solid Carbide	ED3-0306s 360.- Qty:5/50/400					
 FINE CUT	Carbide Burr						
	Solid Carbide						
 ALUMINIUM CUT	Carbide Burr						
	Solid Carbide						

E TYPE



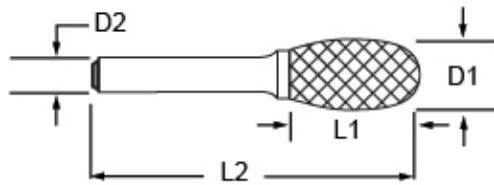
ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

Application
▪ Contouring



OVAL

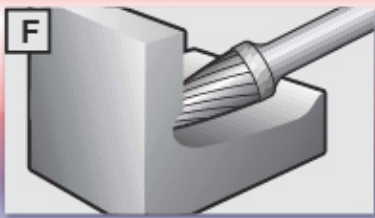
รุ่น **Super cut** สามารถใช้กับชิ้นงานสเตนเลสได้



6 mm
Dia. of Shank

		10.0	10.0	12.0	12.0	12.0	12.0	16.0
	D1 (mm.) Cutter Diameter	10.0	10.0	12.0	12.0	12.0	12.0	16.0
	D2 (mm.) Dia. Shank	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
	L1 (mm.) Cutter Length	16.0	16.0	20.0	20.0	20.0	20.0	25.0
	L2 (mm.) Total Length	61	168	60	60	172	172	70
STANDARD CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							
DOUBLE CUT	Carbide Burr	ED6-1016 1,130.- Qty: 1/50/400	ED6L-1016 1,210.-	ED6-1220 1,900.- Qty: 1/xx/xx	ED6-1220 1,900.- Qty: 1/xx/xx	ED6L-1220 2,170.-	ED6L-1220 2,170.-	ED6-1625 3,880.- Qty: 1/25/200
	Solid Carbide							
FINE CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							

F
TYPE



ดอกเจียรคาร์ไบด์
Carbide Burrs

Application

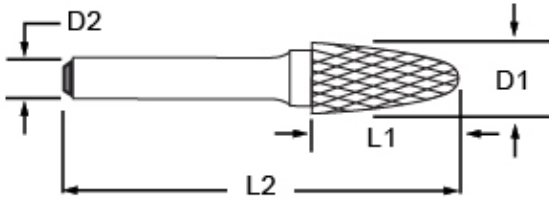
- Work on narrow contours
- Milling of acute-angled surfaces








Round Tree

รุ่น **Super cut**

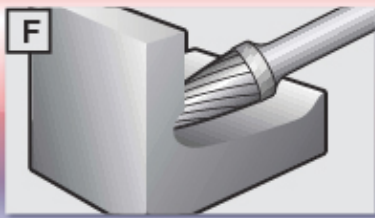
สามารถใช้กับชิ้นงานสเตนเลสได้



Super cut

								
		D1 (mm.) Cutter Diameter	D2 (mm.) Dia. Shank	L1 (mm.) Cutter Length	L2 (mm.) Total Length			
		3.0	3.0	3.0	3.0	4.8	6.4	
		3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	
		6.0	12.7	16.0	12.7	12.7		
		38	38	38	38	38	51	
 STANDARD CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							
 DOUBLE CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide					FD3-0316s 340.- Qty:5/50/400		
 FINE CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							
 ALUMINIUM CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							

F TYPE



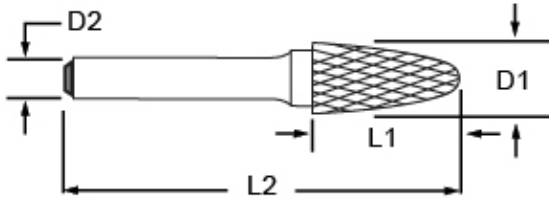
ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

Application

- Work on narrow contours
- Milling of acute-angled surfaces



Round Tree



รุ่น **Super cut**

สามารถใช้กับชิ้นงานสเตนเลสได้

Super cut

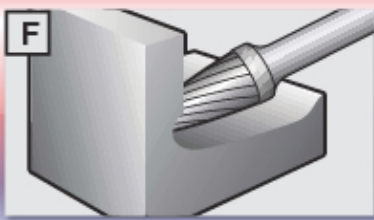
FD FA Super cut

Super cut Super cut

6 mm
Dia. of Shank

	D1 (mm.) Cutter Diameter	D2 (mm.) Dia. Shank	L1 (mm.) Cutter Length	L2 (mm.) Total Length				
	3.0	6.0	12.7	50				
	6.0	6.0	16.0	51				
	6.0	6.0	16.0	61				
	6.3	6.0	12.0	165				
	6.0	6.0	18.0	65				
	8.0	6.0	20.0	65				
STANDARD CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							
DOUBLE CUT	Carbide Burr				FD6-0616 470.- Qty: 1/50/400	FD6L-0612 460.-	FD6-0618 505.- Qty: 1/xx/xx	FD6-0820 840.- Qty: 1/50/400
	Solid Carbide				FD6-0616s 470.- Qty: 1/50/400			
FINE CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide				FA6-0616s 525.- Qty: 1/50/400			

F TYPE



ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

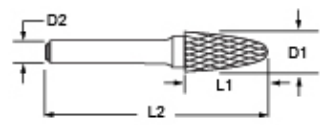
- Application
- Work on narrow contours
 - Milling of acute-angled surfaces



Round Tree

Super cut

รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสแตนเลสได้

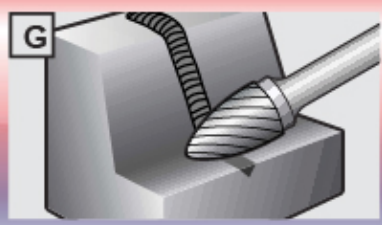


Super cut



	D1 (mm.) Cutter Diameter	9.5	10.0	12.0	12.0	12.0	16.0
	D2 (mm.) Dia. Shank	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
	L1 (mm.) Cutter Length	19.0	20.0	25.0	25.0	25.0	25.0
	L2 (mm.) Total Length	171	65	70	70	177	70
STANDARD CUT	Carbide Burr						
	Solid Carbide						
DOUBLE CUT	Carbide Burr	FD6L-0919 1,060.-	FD6-1020 1,190.- Qty: 1/xx/xx	FD6-1225 440.- Qty: 1/xx/xx		FD6L-1225 2,170.- Qty: 1/25/200	FD6-1625 3,480.- Qty: 1/25/200
	Solid Carbide						
FINE CUT	Carbide Burr						
	Solid Carbide						
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr		FA6-1020 1,250.- Qty: 1/50/400		FA6-1225 2,160.- Qty: 1/25/200		
	Solid Carbide						

G
TYPE



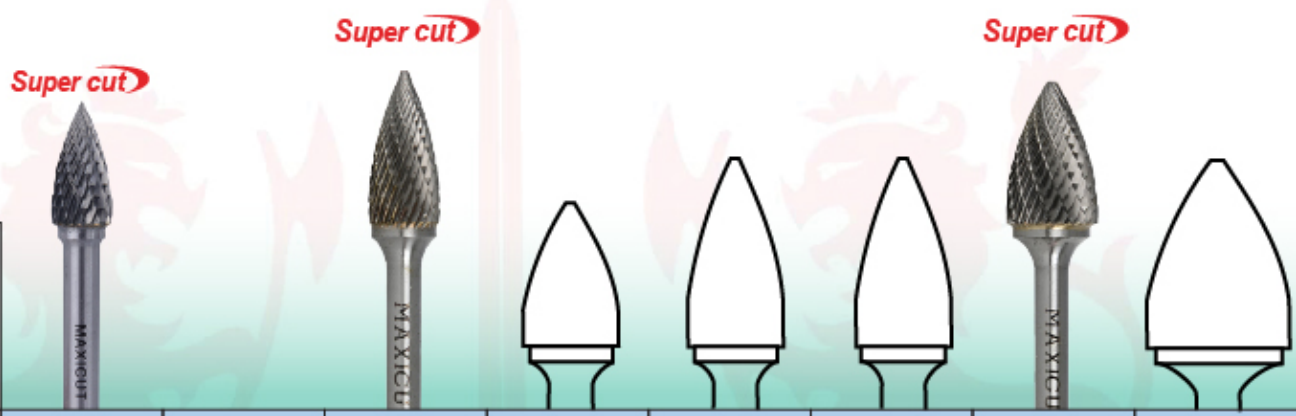
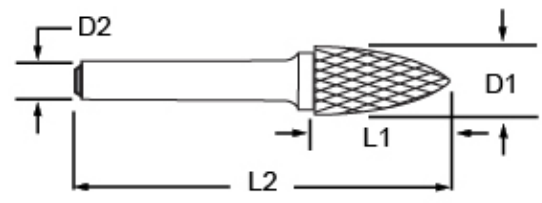
ดอกเจียรคาร์ไบด์
Carbide Burrs

- Application
- Use For Narrow Contours
 - Work & Milling



Pointed Tree

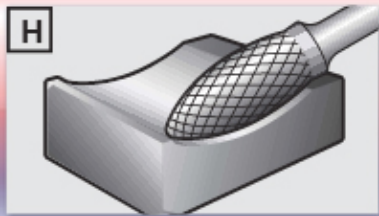
รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสเตนเลสได้



D1 (mm.) Cutter Diameter	10.0	12.0	12.7	12.7	12.7	16.0	19.0
D2 (mm.) Dia. Shank	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
L1 (mm.) Cutter Length	20.0	25.0	19.0	25.0	25.0	25.0	25.0
L2 (mm.) Total Length	65	70	64	70	175	70	70

STANDARD CUT	Carbide Burr						
	Solid Carbide						
DOUBLE CUT	Carbide Burr	GD6-1020 1,100.- Qty: 1/xx/xx	GD6-1225 1,850.- Qty: 1/25/200			GD6-1625 2,950.- Qty: 1/25/200	
	Solid Carbide						
FINE CUT	Carbide Burr						
	Solid Carbide						
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr						
	Solid Carbide						

H TYPE

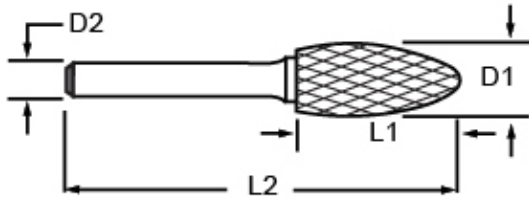


ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

Application
• Contouring

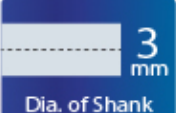








FRAME

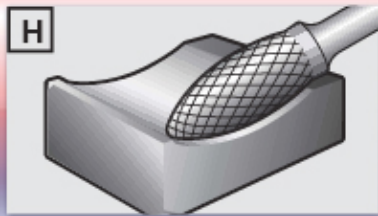


รุ่น **Super cut**

สามารถใช้กับชิ้นงานสแตนเลสได้

								
	D1 (mm.) Cutter Diameter	3.0	4.8					
	D2 (mm.) Dia. Shank	3.0	3.0					
	L1 (mm.) Cutter Length	6.0	9.5					
	L2 (mm.) Total Length	38	38					
 STANDARD CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							
 DOUBLE CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide	HD3-0306s 355.- Qty:5/50/400						
 FINE CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							
 ALUMINIUM CUT	Carbide Burr							
	Solid Carbide							

H TYPE

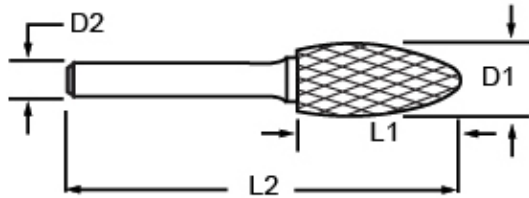


ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

Application
• Contouring



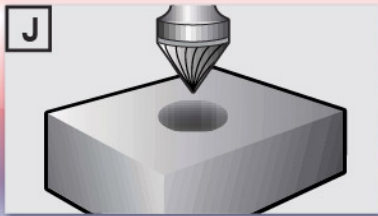
FRAME



รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสแตนเลสได้

		6 mm Dia. of Shank							
		D1 (mm.) Cutter Diameter	6.0	8.0	10.0	12.0	12.0	16.0	19.0
		D2 (mm.) Dia. Shank	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
		L1 (mm.) Cutter Length	16.0	19.0	25.0	32.0	32.0	36.0	41.0
		L2 (mm.) Total Length	50	64	65	80	80	81	86
STANDARD CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								
DOUBLE CUT	Carbide Burr			HD6-1025 1,540.- Qty: 1/xx/xx	HD6-1232 2,650.- Qty: 1/xx/xx	HD6-1232 2,650.- Qty: 1/xx/xx			
	Solid Carbide								
FINE CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								

J 60°
TYPE



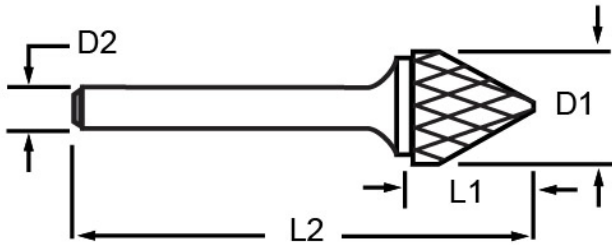
ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

Application

- Machining Of Acute Angle
- Areas / Countersinking



Cone 60°



รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสแตนเลสได้

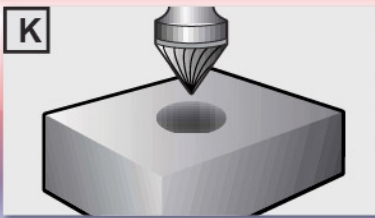


3 mm Dia. of Shank			6 mm Dia. of Shank					
	D1 (mm.) Cutter Diameter	3.0	D1 (mm.) Cutter Diameter	6.0	9.5	12.7	16.0	
	D2 (mm.) Dia. Shank	3.0	D2 (mm.) Dia. Shank	6.0	6.0	6.0	6.0	
	L1 (mm.) Cutter Length	2.4	L1 (mm.) Cutter Length	4.8	8.0	11.0	12.7	
	L2 (mm.) Total Length	38	L2 (mm.) Total Length	50	55	58	62	
	STANDARD CUT	Carbide Burr	STANDARD CUT	Carbide Burr				
		Solid Carbide		Solid Carbide				
	DOUBLE CUT	Carbide Burr	DOUBLE CUT	Carbide Burr				
		Solid Carbide		Solid Carbide				
	FINE CUT	Carbide Burr	FINE CUT	Carbide Burr				
		Solid Carbide		Solid Carbide				
	ALUMINIUM CUT	Carbide Burr	ALUMINIUM CUT	Carbide Burr				
		Solid Carbide		Solid Carbide				

Super cut = มีสินค้า

Super cut = เร็วๆนี้

K 90°
TYPE



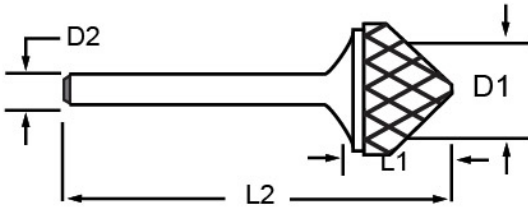
ดอกเจียรคาร์ไบด์
Carbide Burrs

Application

- Machining Of Acute Angle
- Areas / Countersinking



Cone 90°



รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสแตนเลสได้



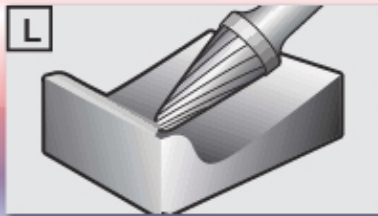
CUT TYPE	Material	3 mm Dia. of Shank		6 mm Dia. of Shank															
		D1 (mm.) Cutter Diameter	D2 (mm.) Dia. Shank	D1 (mm.) Cutter Diameter	D2 (mm.) Dia. Shank	L1 (mm.) Cutter Length	L2 (mm.) Total Length												
STANDARD CUT	Carbide Burr	3.0	3.0	6.0	6.0	3.0	50	9.5	6.0	4.8	6.4	53	16.0	6.0	8.0	56	25.0	12.7	
	Solid Carbide																		
DOUBLE CUT	Carbide Burr																		
	Solid Carbide																		
FINE CUT	Carbide Burr																		
	Solid Carbide																		
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr																		
	Solid Carbide																		

* Double ended

Super cut = มีสินค้า

Super cut = ทุกรุ่น

L
TYPE



ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

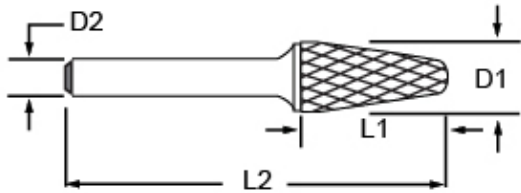
Application

- Work on narrow workpiece contours and surfaces



Taper Radius End

รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสแตนเลสได้



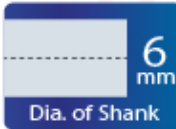
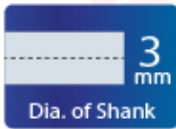
Super cut

LD

LA

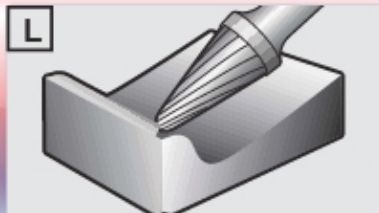
Super cut

Super cut



CUT TYPE	Material	3 mm Dia. of Shank			6 mm Dia. of Shank				
		D1 (mm.) Cutter Diameter	D2 (mm.) Dia. Shank	L1 (mm.) Cutter Length	L2 (mm.) Total Length	D1 (mm.) Cutter Diameter	D2 (mm.) Dia. Shank	L1 (mm.) Cutter Length	L2 (mm.) Total Length
STANDARD CUT	Carbide Burr	3.0	3.0	13.0	38	6.0	6.0	16.0	51
	Solid Carbide	3.0	3.0	13.0	38	6.0	6.0	16.0	51
DOUBLE CUT	Carbide Burr	3.0	3.0	16.0	38	6.0	6.0	22.0	67
	Solid Carbide	LD3-0313s Qty:10/40/400 340.-	LD3-0313s Qty:10/40/400 340.-	LD3-0316s Qty:5/50/400 420.-		LD6-0616s Qty:1/50/400 420.-	LD6-0616 420.- Qty:1/50/400	LD6-0822 860.- Qty:1/50/400	
FINE CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide					LA6-0616s 555.- Qty:1/50/400			

L
TYPE



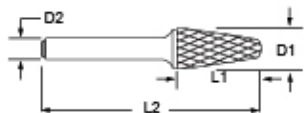
ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

Application

- Work on narrow workpiece contours and surfaces



Taper Radius End



รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสเตนเลสได้

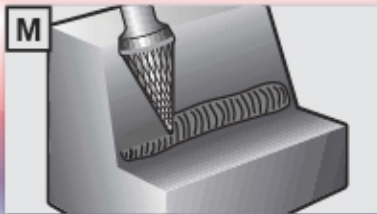


6 mm
Dia. of Shank

	D1 (mm.) Cutter Diameter	D2 (mm.) Dia. Shank	L1 (mm.) Cutter Length	L2 (mm.) Total Length
	9.5	6.0	27.0	180
	10.0	6.0	25.0	65
	12.0	6.0	28.0	65
	12.0	6.0	28.0	73
	12.0	6.0	28.0	73
	12.7	6.0	28.0	180
	16.0	6.0	33.0	77
	16.0	6.0	33.0	77

CUT TYPE	Material	Part No.	Price	Qty
STANDARD CUT	Carbide Burr	LD6L-0927	1,370.-	
	Solid Carbide			
DOUBLE CUT	Carbide Burr	LD6-1025	1,290.-	Qty: 1/xx/xx
	Solid Carbide	LD6-1228	2,050.-	Qty: 1/xx/xx
FINE CUT	Carbide Burr	LD6L-1228	590.-	
	Solid Carbide	LD6-1633	4,420.-	Qty: 1/xx/xx
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr	LD6-1633	4,420.-	Qty: 1/xx/xx
	Solid Carbide	LA6-1228	2,210.-	Qty: 1/25/200

M TYPE



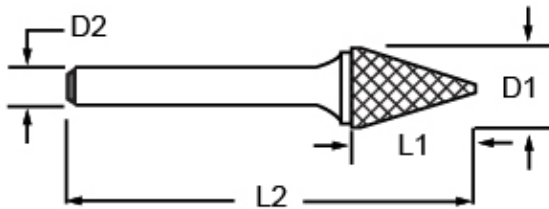
ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

Application

- Narrow Contours
- Surface Machining



CONE

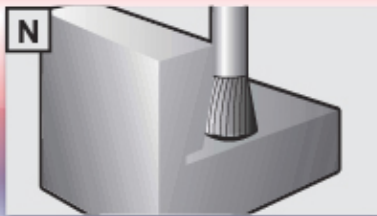


รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสเตนเลสได้



	D1 (mm.) Cutter Diameter	D2 (mm.) Dia. Shank	L1 (mm.) Cutter Length	L2 (mm.) Total Length					
	6.0	6.0	13.0	51					
	6.0	6.0	13.0	58					
	6.0	6.0	19.0	51					
	6.0	6.0	25.0	51					
	10.0	6.0	20.0	65					
	12.0	6.0	25.0	70					
	16.0	6.0	25.0	70					
STANDARD CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								
DOUBLE CUT	Carbide Burr		MD6-0613 345.- Qty: 1/50/400				MD6-1020 885.- Qty: 1/50/400	MD6-1225 1,500.- Qty: 1/25/200	MD6-1625 2,570.- Qty: 1/xx/xx
	Solid Carbide	MD6-0613s 350.- Qty: 1/50/400		MD6-0619s 405.- Qty: 1/50/400	MD6-0625s 455.- Qty: 1/50/400				
FINE CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								
ALUMINIUM CUT	Carbide Burr								
	Solid Carbide								

N TYPE



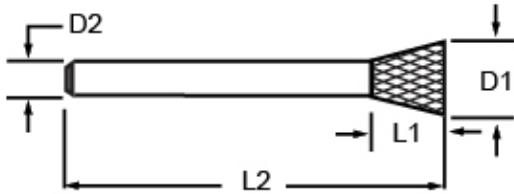
ดอกเจียรคาร์ไบด์ Carbide Burrs

Application

- Edge Machining From The
- Rear In Hard To Reach Areas



Inverted Cone



รุ่น **Super cut**
สามารถใช้กับชิ้นงานสเตนเลสได้



3 mm
Dia. of Shank



6 mm
Dia. of Shank



D1 (mm.) Cutter Diameter	3.0	4.8	6.4
D2 (mm.) Dia. Shank	3.0	3.0	3.0
L1 (mm.) Cutter Length	4.0	6.4	6.4
L2 (mm.) Total Length	38	38	44

D1 (mm.) Cutter Diameter	9.5	12.7	
D2 (mm.) Dia. Shank	6.0	6.0	
L1 (mm.) Cutter Length	9.5	12.7	
L2 (mm.) Total Length	55	58	



STANDARD CUT

Carbide Burr
Solid Carbide



DOUBLE CUT

Carbide Burr
Solid Carbide
ND3-0304s
350.-
Qty:5/50/400



FINE CUT

Carbide Burr
Solid Carbide



ALUMINIUM CUT

Carbide Burr
Solid Carbide



STANDARD CUT

Carbide Burr
Solid Carbide



DOUBLE CUT

Carbide Burr
Solid Carbide



FINE CUT

Carbide Burr
Solid Carbide



ALUMINIUM CUT

Carbide Burr
Solid Carbide